

ZOMER 2020

LAUNCH



ARISTO 500ix

Extreme prestaties voor
extreme omgevingen

PAGINA // 4

OK GOLDROX

Ga voor goud met
OK GoldRox.

PAGINA // 10



SAVAGE

Vorm, functie en attractief.

PAGINA // 9



REBEL EMP 205ic

Ja, ook voor AC TIG-lassen!

PAGINA // 12



ROGUE

Ongekende prestaties
MMA lassen.

PAGINA // 14



**EN NOG VEEL MEER
IN DEZE EDITIE!**

WIJ GEVEN DE TOEKOMST VORM, DE STRATEGIE VAN HET MERK EN DE MERKEN IN HET PORTFOLIO VAN ESAB



Als fabrikanten en vrienden van fabrikanten verrichten we vrij heroïsch werk. En niets zou mogelijk zijn zonder eenieder van ons – de lassers, de distributeurs, de ingenieurs en natuurlijk onze uitzonderlijke producten.

Wij zetten ons in voor en worden gedreven door het vormgeven van de toekomst van onze sector. Dat hebben wij altijd al gedaan. Met passie combineren wij onze kennis en ervaring met hoog presterende producten van topkwaliteit met een verlangen om te innoveren en te verbeteren. Ons doel is om onze klanten succesvol te maken. Elke dag opnieuw streven wij ernaar om oplossingen te leveren die niet alleen de productiviteit van de klanten verbeteren, maar ook gemoedsrust bieden met resultaten waar in alle situaties op kan worden vertrouwd. Als onze klanten in problemen raken, dan weten ze dat wij ze altijd rugdekking bieden.

Dit is een reis en geen eindpunt. Terwijl onze sector steeds ouder wordt, zijn wij klaar voor de uitdaging, ongeacht wat er voor ons in het verschiet ligt.

Door mens, product en technologie te verbinden, evolueren wij. Samen **geven wij de toekomst** van lassen en snijden vorm.

VICTOR
AN ESAB BRAND

**THERMAL
DYNAMICS**
AN ESAB BRAND

TWECO
AN ESAB BRAND

STOODY
AN ESAB BRAND

ARCAIR
AN ESAB BRAND

TURBOTORCH
AN ESAB BRAND

EXATONTM
AN ESAB BRAND

AMI
AN ESAB BRAND

HKS
PROCESSTECHNIEK
AN ESAB BRAND

ESAB IN BEWEGING.



De ESAB Demobus reist elk jaar door Europa en stelt zich op verschillende locaties op als mobiele showroom. Deze one-stop-shop biedt toegang tot de totale reeks ESAB-producten, processen en complete oplossingen voor lassen en snijden.

De Demobus is uitgerust met een uitgebreid portfolio van producten die zijn ontworpen voor diverse toepassingen, waaronder lassen, plasmasnijden, toevoegmaterialen, automatisering en PBM. Bovendien kun je meteen, live las- en snijdemostraties bijwonen.

De mobiele showroom is uitgerust om te voldoen aan alle productiebehoeften van de bezoeker, van lasapparaten voor de kleine gebruiker tot lasautomatisering voor grote ondernemingen. In het bijzijn van de toepassingsexperts van ESAB met technische kennis over de apparatuur en de segmenten is de Demobus de perfecte gelegenheid om echt te ervaren wat ESAB te bieden heeft.

Kom naar ESAB om te zien hoe wij samen de toekomst van lassen en snijden kunnen vormgeven.

- Maak live las- en snijdemostraties mee
- Bekijk een grote reeks complete oplossingen, waaronder lasapparaten, snijmachines, toevoegmaterialen, PBM en automatisering
- Kom meer te weten over totaaloplossingen voor uitdagingen in alle segmenten
- Persoonlijk contact met het ervaren team van toepassingsexperts van ESAB voor het beantwoorden van al je technische vragen
- Kom meer te weten over hoe je met ESAB je productiviteit en winstgevendheid kunt maximaliseren

INHOUDSOPGAVE

INLEIDING	2 – 3
ARISTO® 500ix MET ROBUST FEED PULSE EN U6	4 – 5
PSF MIG/MAG-LASTOORTSEN	6
SR & XCT TIG-LASTOORTSEN	7
DIGITALE OPLOSSINGEN	8
SAVAGE A40 LASHELM	9
OK GOLDROX™ EN COREWELD	10 – 11
REBEL™ 205ic AC/DC	12 – 13
GO ROGUE	14 – 15
CUTMASTER® 40	16 – 17
VERSOTRAC/VERSOARC	18 – 19
EXATON	20

EXTREME PRESTATIES VOOR EXTREME OMGEVINGEN.

Voor iedereen die behoefte heeft aan verbeterde lasmogelijkheden voor meerdere processen en betere draagbaarheid in zware industriële omgevingen, introduceert ESAB nu de **Robust Feed Pulse** en **Robust Feed U6** in combinatie met de nieuwe **Aristo® 500ix** -stroombron.

PULSEREND LASSEN EN VEEL MEER

Wil je wel de productiviteitsvoordelen van pulserend lassen maar aarzel je vanwege een veeleisende toepassing, dan kunnen wij je gerust stellen. De robuuste en industriële Aristo 500ix kan het namelijk heel goed aan. Gebruik de puls mogelijkheden voor:

- Aanzienlijke vermindering of eliminatie van lasspatten, alsook het bijbehorend schoonmaken na het lassen.
- Controle over het smeltbad en de vorm hiervan, belangrijke factoren wanneer klanten een goed uiterlijk van de lasrups op prijs stellen.
- Lassen in alle posities met behoud van redelijk hoge neersmelt- en voortloopsnelheden.
- Lassen van dunnere materialen zonder doorbranden of kromtrekken, verhoging van rendement en vermindering van afval.
- Standardiseren op een enkele aluminiumdraad met grotere diameter voor het lassen van een groot aantal verschillende materiaaldiktes.
- Betere controle van de heat input om de mechanische eigenschappen te behouden, terwijl de voortloopsnelheid, in het bijzonder bij roestvast staal, wordt verhoogd.

KRACHTIG EN FLEXIBEL

Aristo 500ix biedt een maximale output van 500 A/39 V bij een bedrijfscyclus van 60%. In combinatie met Robust Feed, las je met een massieve draad tot 2,0 mm en gevulde draad tot 2,4 mm. Let op: deze draadaanvoereenheden bieden een stroomaansluiting van OKC50 aan de achterkant voor het aansluiten van een MMA-elektrodehouder, terwijl de Robust Feed U6 ook gutsen met de draadaanvoer mogelijk maakt.



STEVIG GEBOUWD

De Aristo 500ix heeft een weerbestendige behuizing met IP23-classificatie en een koeling die de elektronica tegen stof, olie, metaalkrullen en andere luchtverontreinigingen beschermt. Dikke, dubbel gebogen metalen zijpanelen bieden bescherming tegen stoten, maar dankzij het ontwerp heb je ook gemakkelijke toegang voor eparatie- en onderhoudswerkzaamheden. De ergonomische handgrepen op de bron zijn geschikt voor verplaatsen met een hijskraan. De optionele trolley voor de bron heeft ook speciale kraanhefpunten, evenals een toortshouder en grote houders voor het oprollen van de tussenpakketten.

Belangrijkste specificaties

Inschakelduur (MIG/MAG, MMA en TIG)	500 A/39 V bij 60% 400 A/39 V bij 100%
Gewicht	55,5 kg
Beschermingsklasse	IP23



VOOR VEELEISEND GEBRUIK IN DE WERKPLAATS. TOTALE CONTROLE.

Robust Feed Pulse EN Robust Feed U6 bieden alle voordelen van een premium draadaanvoereenheid in één pakket die de enige IP44-classificatie in de branche biedt. Voor superieure bescherming tegen vuil, modder, spatten en zelfs zware regen. Voeg de allerbeste ergonomische eigenschappen en hefoplossingen toe en je krijgt een draadaanvoereenheid die beter presteert dan alle andere.

PRODUCTIVITEITSBOOSTER

Robust Feed Pulse/U6 bevorderen een betere las kwaliteit en het uiterlijk van de lasrups door nauwkeurige controle over elk aspect van MIG/MAG-lassen.

De bedieningsfuncties van de Robust Feed Pulse zijn gemakkelijk te vinden, in te stellen en af te stemmen, terwijl de Robust Feed U6 de ultieme combinatie van duurzaamheid en geavanceerde functionaliteit biedt, inclusief parameterlimieten voor betere herhaalbaarheid.

BETERE RESULTATEN, SNELLER.

Deze feeders bieden van boogstart tot kratervulling een volledige reeks bedieningsfunctionaliteiten die zowel minder ervaren als redelijk vaardige lassers helpen bij het verbeteren van de kwaliteit en productiviteit. De pictogrammen, drukknoppen en digitale display maken het gebruik een stuk eenvoudiger en elimineren taalbarrières. Om te beginnen met pulserend lassen, selecteren gebruikers eenvoudig de synergetische lijn. Het systeem biedt vervolgens de optimale dynamische boogregeling om een consistente penetratie en het uiterlijk van de lasnaad te behouden, waarbij automatisch de variaties in booglengte en draadaanvoersnelheid wordt aangepast.



LOOP ERMEE WEG

Bevestig optioneel een wielset aan de onderkant of zijkant van de draadaanvoereenheid en let ook op de mogelijkheid om het digitale scherm horizontaal of verticaal om te draaien.

Paneelfuncties		
	Robust Feed Pulse + Aristo 500ix	Robust Feed U6 + Aristo 500ix
Gas flowmeter	■	■
Verwarmingsset intern	■	■
QSet™	■	■
Voorinstelling stroomsterkte	■	■
2-takt / 4-takt	■	■
Kruipstart	■	■
Hot-Start functie	■	■
Kratervulling	■	■
Instelbare draad terugbrand tijd	■	■
Gas voor- en gas nastroom	■	■
Digitale V/A-meter	■	■
Gastest en draaddoorvoer	■	■
Geheugeninstelling	3	10
Paneelvergrendeling, limieten		■
Aangepast laden van synergetische lijnen	Met ESAT*	Met ESAT*
Voorgeprogrammeerde synergetische lijnen	93	92
Synergetische puls	■	■
MMA	MMA-bediening en aansluiting OKC50 op draadaanvoer	MMA-bediening, gutsbediening en aansluiting OKC50 op draadaanvoer

* ESAB-servicetool

GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR ESAB.COM/ROBUST

ROBUST FEED

PSF-LASTOORTSEN: HET MAXIMALE RENDEMENT IS NU BESCHIKBAAR.

Gemoderniseerde **PSF-lastoortsen** leveren superieure prestaties en verbeterd houvast om je te helpen de klus te klaren, zoals je dat nog niet eerder hebt meegemaakt.

GEBOUWD VOOR COMFORT

Alle PSF-toortsen beschikken over een ergonomisch design dat een comfortabele en stevige grip garandeert, terwijl vermoeide handen worden vermeden. De grotere PSF's, waaronder de watergekoelde modellen, hebben softgripgebieden met rubbercoating plus kogelgewricht en veerondersteuning die de flexibiliteit verbeteren om belasting van de pols te verminderen.

ONZE KRACHTIGSTE TOORTS

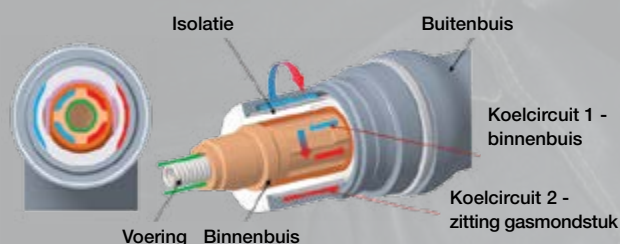
De nieuwe PSF 520W-watergekoelde lastoorts — onze krachtigste tot nu toe — kan de meest veeleisende taken aan. Zijn koelsysteem met dubbel circuit transporteert het koelwater volledig naar de zitting van het gasmondstuk, zodat de toorts koeler en comfortabeler blijft bij hogere stroomsterkten.

Andere voordelen omvatten een betere draadaanvoer, langere levensduur van slijtende gebruiksdelen, stabielere boog, geringere hechting van spatten, gemakkelijkere reiniging en lager risico op turbulentie in het beschermgas.

PREMIUM PRESTATIES

Al onze PSF-lastoortsen hebben betere draadaanvoercapaciteiten gekregen voor een stabielere boog en een verbeterde laskwaliteit. Terwijl de front-end compleet opnieuw is ontworpen, blijven de slijtageonderdelen volledig compatibel met de beproefde, eerdere PSF-slijtageonderdelen. Dit omvat duurzame contacttips die zijn gemaakt van een premium CuCrZr-legering die bestand is tegen slijtage, zodat je langer kunt lassen.

WATERGEKOELDE PSF MET DUBBEL CIRCUIT



Principe met 2 koelcircuits



PSF watergekoeld	PSF 420w	PSF 520w
Inschakelduur bij menggas (M21)	450 A bij 100%	500 A bij 100%
Inschakelduur bij 100% CO2 (C1)	500 A bij 100%	550 A bij 100%

PSF gasgekoeld	PSF 260	PSF 315	PSF 415	PSF 515
Inschakelduur bij menggas (M21)	225 A bij 60%	285 A bij 60%	325 A bij 60%	400 A bij 60%
Inschakelduur bij 100% CO2 (C1)	250 A bij 60%	315 A bij 60%	380 A bij 60%	450 A bij 60%

GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR [ESAB.COM/PSF](https://www.esab.com/psf)

GEBOUWD OM LANG MEE TE GAAN. GEBOUWD VOOR MEER COMFORT.

De hoogwaardige **SR-B** en **XCT-B 400w** Tig lastoortsen zijn speciaal ontworpen voor professionals en zorgen met hun comfortabele, compacte en hedendaags bedieningsontwerp voor plezierig lassen.

BETERE ERGONOMIE

Wanneer je deze ergonomische Tig lastoortsen oppakt, merk je meteen hoe hun geïntegreerde zachte handgrepen het handvat met minimale gripdruk op zijn plaats houden. Precisieschakelaartechnologie voor comfortabele aan/uit-bediening vermindert nog meer vermoeidheid in de handen, terwijl een kogelgewricht aan de achterkant beweging in alle richtingen toelaat zonder torsie van de kabels in het pakket.

DIE PAST BIJ JE TOEPASSING.

SR-B-toortsen worden luchtgekoeld geleverd (60% inschakelduur) en watergekoelde modellen (100% inschakelduur) met of zonder handmatig gasventiel en met optionele flexibele kop. Watergekoelde modellen hebben extra grote koelkanalen waarbij zelfs de kleinere modellen het mogelijk maken om toegang in krappe ruimtes en een nauwkeurigere bewerking van het lasbad te bevorderen. Vergeleken met concurrerende toortsen, bieden ze een langere bedrijfscyclus, zodat deze lastoortsen koeler blijft in toepassingen met een hoge stroomsterkte en langere boogtijden.

BLIJF KOEL ONDER ZWARE OMSTANDIGHEDEN

De nieuwe watergekoelde XCT-B 400w-toorts heeft een nog compactere kop en levert toch een indrukwekkende inschakelduur van 100% bij 315 ampère voor AC-lassen en 450 ampère bij DC-lassen. De uniek ontworpen spantang consolideert onderdelen voor een grotere boogstabiliteit en efficiëntere thermische overdracht. Hij houdt de elektrode veilig gefixeerd, zelfs onder een verlengde belasting met hoge stroomsterkte.



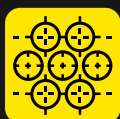
De unieke XCT-spantang produceert ook een soepele laminaire gasstroom die de behoefte aan gaslenzen elimineert.



GEEF JE WINSTGEVENDHEID EEN GROTE BOOST

ESAB Digital Solutions is een compleet pakket van digitale diensten, waarmee je de kracht van gegevens in je hele productieproces kunt benutten.

VIND NIEUWE OPLOSSINGEN VOOR JE VOLLEDIGE PRODUCTIEWERKSTROOM.



PLAAT-OPTIMALISATIE

Columbus® III

CAD/CAM-software met nestingfunctionaliteit voor gemechaniseerd snijden die plaatgebruik en procesinstellingen optimaliseert en automatisch de beste snijkwaliteit levert.



SNIJPRODUCTIVITEIT

CutCloud™

Online-gebaseerde software voor het registreren, analyseren en rapporteren van je snijproductiviteitsgegevens.

Digitaal verbeterde services

Diagnoseservices op afstand via ingeschakelde video, die de uitvaltijd minimaliseren door het volgen en voorspellend beheren van de uptime.



LASPRODUCTIVITEIT

WeldCloud™ + WeldCloud Universal Connector

Online-gebaseerde software voor het opnemen, analyseren en rapporteren van je lasproductiviteitsgegevens – compatibel met elk merk stroombron.



KWALITEITSBEWAKING

WeldQAS

Realtime bewakingssysteem voor borging van de laskwaliteit

WeldScanner + WeldScanner Validator

Apparaat dat gegevens registreert, automatisch boogkarakteristieken meet en opneemt, en elk merk lasapparatuur valideert.



Maximaliseer de productiviteit – volg de uptime en bezettingsgraad.

Zorg voor constante kwaliteit – bewaak, valideer en registreer de laskwaliteit.

Lagere documentatiekosten – geautomatiseerde gegevensverzameling vermindert papierwerk.

Voorkom uitvaltijd – realtime informatie om onderhoudsintervallen te voorspellen of problemen met apparatuur te identificeren.

Maak moeiteloos verbinding – eenvoudig integreren met bestaande machines. 100% schaalbaar. Overal online toegankelijk. Eersteklas gebruikersinterface.

GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR [ESAB.COM/DIGITAL](https://www.esab.com/digital)

GEBOUWD OP MICROSOFT + PTC.



Microsoft



ptc

SAVAGE A40: EEN OPVALLENDE BALANS IN VORM, FUNCTIE EN WAARDE.

De nieuwe **SAVAGE A40**-automatische lashelm is geïnspireerd door de radicale SENTINEL™ A50 en biedt voor een aantrekkelijke prijs ideale functionaliteit voor zowel de incidentele als de professionele lasser.

EEN BETER GEZICHTSVELD

SAVAGE maakt gebruik van ESAB's ultraheldere True Color-lensstechnologie voor een beter zicht op het lasbad en de omgeving. Wanneer het aankomt op een nauwkeurige plaatsing van het smeltbad, kunnen lassers met SAVAGE rekenen op een helderder beeld en een verbeterde kleurdefinitie.

EEN GROTER GEZICHTSVELD

U krijgt ook met de optische 1/1/1/2-klasse lens van SAVAGE een beter zicht. Het venster van 100 x 50 mm verhoogt het ruimtelijk inzicht en biedt DIN 9-13-tintaanpassing. De vier sensoren zorgen voor een hoge respons, vooral bij het lassen in een uitzonderlijke positie, terwijl je je dankzij de gevoeligheids- en vertragsingsregeling aan verschillende lasomstandigheden kunt aanpassen.

SLIJPMODUS

Lassers kunnen een tint 4-slijpmodus aan de linkerkant van de helm activeren, zelfs als ze zware handschoenen dragen. Op deze manier worden lassers nog productiever.

SAVAGE

A40



GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR [ESAB.COM/SAVAGE](https://www.esab.com/savage)

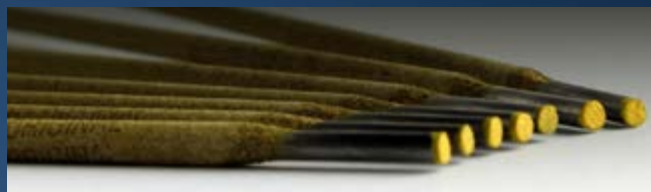
GA VOOR GOUD MET **OK® GOLDROX™**.

Start een boog en je weet dat je raak zit met **OK GoldRox**, een nieuwe rutielelektrode met bewezen geweldige lasprestaties en een slimme verpakking die perfect geschikt is voor het doel.

GEBRUIKERSVRIENDELIJK

OK GoldRox biedt een stabiele boog die bijna geen spatten achterlaat en een gemakkelijke slakverwijdering met minimale inspanning voor sneller oschoonmaken. Maak gebruik van een elektrode met een goede boogstabiliteit in combinatie met een behoorlijk lasbad voor werkzaamheden in onbekende omstandigheden. OK GoldRox levert een vlak vlakke las met fijne rimpelingen en een goed uiterlijk.

OK GoldRox is verkrijgbaar in diameters van 2,0, 2,5, 3,2 en 4,0 mm. ESAB biedt OK GoldRox in verpakkingen van 2,5 kg (de helft van het formaat standaardpakketten die beschikbaar zijn in de markt) en ook in een nog handigere 1 kg-verpakking voor kleinere klussen en minder afval.



BREDE TOEPASSINGEN

OK GoldRox werkt met AC- of DC-stroom (positieve of negatieve polariteit), last in alle posities en creëert een zachtere boog die goed werkt bij lichte tot gemiddelde montagelassen. Het levert ook bijzonder bevredigende resultaten op voor een boven-het-hoofd las of hoeklassen, alsook overlappende verbindingen en hechtlassen.

De superieure prestaties van OK GoldRox bieden een professionele uitstraling. Typische toepassingen zijn onder meer plaatwerk, algemene fabricage op on- en laaggelegeerd staal, auto- en vrachtwagencarosserieën, toepassingen met gronddoorvoerpijpen, landbouw- en bouwmachines, reparatie en onderhoud. OK GoldRox wordt geleverd met de volgende goedkeuringen: ABS, BV, LR, DNV-GL, DB, VdTUV, en het zal ook CE-gemarkeerd en UKCE-gemarkeerd zijn voor het VK.



OK®
GOLDROX™

GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR [ESAB.COM/GOLDROX](https://www.esab.com/goldrox)

COREWELD: HOGERE PRODUCTIVITEIT VOOR STAALSOORTEN MET **HOGE STERKTE**

Net zoals staalsoorten met een hoge sterkte betere prestaties mogelijk maken in mobiele machines en civiele bouwtoepassingen, zorgen de metaalgevulde Coreweld-draden — inclusief de nieuwe Coreweld 55 LT H4 — voor betere productieresultaten in deze sector.



BEST PRESTERENDE DRAAD

Wanneer lastige toepassingen kracht en robuustheid vereisen, biedt de Coreweld 55 LT H4 de beste prestaties bij lage temperaturen waar je op kunt rekenen.

- Kerftaaiheid van 110 J bij - 60 °C
- Vloeigrens van 595 MPa
- Treksterkte van 670 MPa
- ≤ 4 ml diffundeerbaar waterstof

De Coreweld 55 LT H4 wordt geproduceerd en opgeslagen in Europa en is een optimale laag gelegeerde lasdraad (1,3% Ni), die de lasbaarheid verbetert met een soepele, stabiele boog bij hoge lassnelheden en een goede bevochtiging aan de laskanten. Hij minimaliseert spatten en silicaat-eilanden, zodat het schoonmaken na het lassen een stuk sneller gaat.

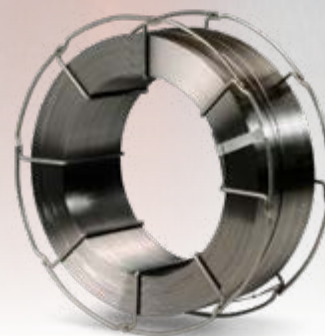
DOORBREEKT KNELPUNTEN

De metaalgevulde Coreweld-draden bieden een combinatie van hoge neersmeltsnelheden, hoge neersmeltdementen, hoge lassnelheden, uitstekende inbranding en zijn eenvoudig in gebruik. ESAB heeft zijn Coreweld-familie uitgebreid met een draad die een sub-zero-taaiheid biedt voor HSS-toepassingen die een minimale vloeisterkte tot 900 MPa vereisen. Wij bieden momenteel vijf draden en er zijn er nog meer op komst.

Coreweld HSS-draden	Opmerkingen
Coreweld 46 LS	Laag silicium, voor gemechaniseerd en robotgebruik
Coreweld 46 LT H4	Vloeigrens > 460 MPa bij - 60 °C
Coreweld 55 LT H4	Vloeigrens > 550 MPa bij - 60 °C
Coreweld 69 LT H4	Vloeigrens > 690 MPa bij - 60 °C
Coreweld 89	Vloeigrens > 890 MPa bij - 40 °C

Beschikbaar in diameters of 1,2, 1,4 en 1,6 mm, levert de Coreweld afzettingssnelheden tot 8,0 kg/uur, een prestatie waar massieve MIG-/MAG-draden niet aan kunnen tippen. Bekijk deze andere voordelen:

- Hoge neersmelt- en transportsnelheden
- Geen slak en bijna geen spatten
- Vrijwel geen schoonmaak nodig na het lassen of tussen lassen door
- Uitstekende zijwandfusie en doorsmelting
- Vermogen om tussenruimten te overbruggen zonder doorbranden
- Vermogen om dunne materialen met hoge stroomsterkte te lassen zonder doorbranden
- Vermogen om in een afwijkende positie te lassen met gepulseerde spray of een kortsluitingsoverdracht



GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR [ESAB.COM/FILLERMETALS](https://www.esab.com/fillermetals)

REBEL™ EMP 205ic AC/DC:

JAWEL, DEZE LAST OOK TIG ALUMINIUM.

De Rebel EMP 205ic AC/DC is de allereerste machine voor ECHT alle processen en levert de beste prestaties in het meest draagbare, duurzame, overal toe te passen industriële laspakket dat vandaag op de markt te krijgen is.

ALLE PROCESSEN – GEEN CONCESSIONS

Eindelijk een lasapparaat dat een professionele boog biedt in elke modus en op elk metaal. ESAB heeft AC TIG-mogelijkheden toegevoegd zonder in te leveren op een superieure boogkwaliteit of bediening. Met de Rebel EMP 205ic AC/DC kun je:

- Hoog-Frequent (HF) gebruiken voor contactloze TIG-boogstart.
- De TIG-boog aanpassen voor superieure resultaten bij elke toepassing.
- MIG-/MAG-lassen met stalen, roestvast of aluminium draden.
- Gevulde draad lassen met of zonder gasbescherming (gasloos).
- Naadloos schakelen tussen TIG- en MIG-/MAG-lassen dankzij dubbele gasventielen. Het is niet langer nodig om toortsen te verwijderen of gasleidingen los te koppelen.
- MMA-lassen met elk type elektrode.

KIES JE BESTURINGSNIVEAU

Vaste instellingen zijn niet afdoende in de industriële wereld. Met het kenmerkende TFT LCD-kleurendisplay van Rebel kunnen gebruikers naadloos schakelen tussen twee bedrijfsmodi.

Geavanceerde modus: In de geavanceerde modus, die in alle processen voorkomt, kun je parameters afstemmen op de toepassing en de resultaten optimaliseren.

Basismodus: Als een beginnersvriendelijke benadering van lassen is de basismodus beschikbaar voor MIG-/MAG- en TIG-processen. Alles wat gebruikers hoeven te doen is de materiaalsoort en dikte kiezen en de machine de rest te laten doen. Zo leert bijvoorbeeld onze exclusieve sMIG (smart MIG) -technologie continu en past hij zich aan de techniek van de gebruiker aan om een stabiele boog en superieure lassen te leveren.

INGANGSSPANNING

De Rebel 205ic werkt probleemloos op elke ingangsspanning in het gehele bereik van 90 V tot 270 V. Het multi-voltage ingangsvermogen zorgt voor locatieflexibiliteit, terwijl het gewicht van 25,5 kg het gemakkelijk maakt om te verplaatsen.

Specificaties van de Rebel EMP 205ic

Maximale uitgangsstroom	MIG: 235 A/26,0 V MMA: 180 A/27,2 V TIG: 205 A/18,2 V
Inschakelduur	MIG: 205 A/24,3 V @ 25% MMA: 170 A/26,8 V @ 25% TIG: 205 A/18,2 V @ 25%
Lasstroom	5 – 235 A
Draadspoel diameter	100 en 200 mm
Draaddiameters	0,6 - 1,2 mm
Afmetingen l x b x h	584 x 229 x 406 mm
Gewicht	25,5 kg



TIG-BEDIENING MET VOLLEDIGE FUNCTIES

Met Rebel 205ic AC/DC behalen gebruikers betere resultaten dankzij het type geavanceerde TIG-bediening die op industriële locaties wordt gebruikt. Via de gekleurde TFT LCD-interface kunnen gebruikers het volgende aanpassen:

- Inbranding of reiniging met AC-balansregeling van 60 – 90% elektrode negatief (EN). Meer EN verbetert de inbranding, terwijl minder EN meer 'reinigingshandelingen' uitvoert, waarbij aluminiumoxide wordt verwijderd.
- Lasbad breedte en profiel met AC-frequentieregeling instelbaar van 25 – 400 Hz. Hogere frequenties snoeren de lichtboog in en zorgen voor een betere inbranding en hogere lassnelheid.
- Amplitude-offset. Pas onafhankelijk de Negatieve- en Positieve stroomsterkte aan om meer energie in het laswerk te leiden en warmte uit het wolfram te verwijderen om een kleiner smeltbad te creëren, de inbranding te verbeteren en de voorwarmtijd op dikker materiaal te verminderen.
- Beheers de Heat-Input bij pulserend DC Tig lassen tussen 0,1 en 500 Hz. Gebruik pulserend DC TIG om de Heat-Input op dunne delen en roestvast staal te regelen, het smeltbad te versmallen en de lassnelheid te verhogen.
- Up-Slope regeling om overmatige Heat-Input tijdens het starten van de boog te voorkomen en regeling Down-Slope om de stroomafname aan het einde van een las te beheersen en krater scheuren voorkomen.

REBEL™



GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR ESAB.COM/REBEL

EEN VOLLEDIG REEKS REBELS

Omdat elke dag weer anders is, bieden Rebel-lasapparaten met hun echte multi-procesoutput jou het vertrouwen om elke klus voor elkaar te krijgen. Maak kennis met de rest waar we ook naartoe gaan, las alles met de Rebel-familie.



Rebel EMP 255ic en 320ic Onze meest industriële Rebels. Ze gebruiken eeningangsspanning van 360 – 440 V 3ph en wegen 31,4 kg. Ze accepteren draadspoelen van 200 en 300 mm. Rebel 320ic is een ideaal productielassysteem waarmee massieve draden van 0,8 tot 1,4 mm kunnen worden gebruikt en gevulde draden van 0,8 – 1,6 mm.



Rebel EMP 235ic Gebouwd voor krachtige flexibiliteit, accepteert de Rebel eeningangsspanning van 90 – 270 V, biedt hij een maximale output van 240 A/30 V en weegt hij slechts 24 kg. Hij accepteert 100, 200 en 300 mm draadspoelen en gebruikt massieve draden van 0,6 – 1,2 mm en gevulde draden van 0,8 – 1,2 mm.



Rebel EMP 215ic Als onze lichtste en meest draagbare Rebel accepteert dit apparaat eeningangsspanning van 90 – 270 V, weegt hij slechts 21,5 kg en levert een maximaal vermogen van 235 A/26 V. Hij accepteert 100 en 200 mm draadspoelen en gebruikt massieve draden van 0,6 – 1,0 mm en gevulde draden van 0,8 – 1,2 mm.

GO ROGUE MET ROLDOORBREKENDE MMA-PRESTATIES

De dagen van middelmatigheid op instapniveau zijn voorbij. Met zijn onconventionele functies, ongeken- de prestaties en een geheel nieuw industrieel design introduceert **Rogue** een nieuw tijdperk van lasmogelijkheden die je zullen dwingen om alles wat je van een draagbare MMA-machine verwacht tegen deze prijs te heroverwegen. Ben je klaar om de regels te doorbreken?

KOM LOS VAN DE STANDAARD MET DE ROLDOORBREKENDE ROGUE

PRESTATIES

Rogue's next-level technologie geeft je precieze, professionele en consistente controle voor soepele, stabiele boogprestaties en lage spatniveaus voor alle soorten MMA-elektroden en lasposities. Dankzij de instelbare Hot-Start-functie wordt je boogstart zelfs met de moeilijkste elektroden een fluitje van een cent. De instelbare Arc-Force helpt je bij het vergroten van de inbranding en voorkomt dat elektroden blijven plakken. Nooit eerder bood een instaplasapparaat zoveel hoogwaardige prestaties.

VERMOGEN

Gooi je vooroordelen over lassen in deze klasse maar weg. De kracht van Rogue bokst met gemak op tegen machines die twee keer zoveel kosten. De Power Factor Control (PFC) -technologie maakt deel uit van Pro-modellen en zorgt voor een zeer efficiënte en stabiele boog die bestand is tegen schommelingen in het lichtnet. Rogue werkt op 120 V of 230 V met flexibele automatische ingangsspanningscompensatie (90 – 270 V), waardoor hij ideaal is voor zowel lichtnet- als op een generator. Met een maximale inschakelduur van 25% bij 200 A las je met de Rogue een scala aan elektrodediameters — tot 4 mm — zodat je efficiënter kunt werken, minder lassen hoeft te maken en de klus sneller afkrijgt.

KRACHT

Geen enkele andere machine in deze prijsklasse komt in de buurt van de kracht van Rogue. De robuuste en stevige behuizing versterkt met glasvezel is speciaal gebouwd om impact na impact te weerstaan, zowel in de werkplaats als in het veld. Rogue is IP23S-geclassificeerd, duurzaam en weerbestendig voor gebruik in zware buitentoepassingen. Zoals elke ESAB-machine wordt Rogue geleverd met onze toonaangevende driejarige garantie voor een niet te evenaren gemoedsrust. Vaarwel goedkoop geconstrueerde lasapparaten.

LIFT TIG-UITGANG

Wanneer toepassingen meer controle vereisen over de Heat-Input of het lasbaduiterlijk, moet je Rogue's Lift TIG-uitgang gebruiken om staal, roestvast staal en andere ferrometalen te lassen. Lift TIG biedt een betrouwbare boogstart zonder dat hoog frequent nodig is. Je kunt erop rekenen dat Rogue een stabiele DC TIG-boog tot 10 A levert voor het lassen van dunne of kwetsbare onderdelen.

DRAAGBAARHEID

De compacte, lichtgewicht Rogue maakt het gemakkelijk om hem van klus naar klus mee te nemen. Hij weegt slechts 6,8 en 8,2 kg, en het stevige handvat en de bijgeleverde schouderriem maken het comfortabeler dan ooit om hem overal mee naar toe te nemen. Bovendien betekenen zijn stabiele boogprestaties dat je lange verlengkabels kunt gebruiken om op zelfs de meest afgelegen locaties te werken zonder dat de laskwaliteit wordt belemmerd. Dit is de definitie van een draagbaar werkpaard.

BRUIKBAARHEID

Rogue is op locaties over de hele wereld getest om er zeker van te zijn dat hij voldoet aan wereldwijde prestatie- en gebruiksnormen. De eenvoudig te gebruiken interface bevat een groot, nauwkeurig digitaal display dat gemakkelijk kan worden gelezen tot op 25 m afstand. Met de optionele afstandsbediening pas je moeiteloos de huidige instellingen aan zonder terug te gaan naar de machine. Waar je ook werkt, Rogue last gewoon geweldig.

HET IS TIJD OM DEEL TE NEMEN AAN DE ROGUE-REVOLUTIE

Nu je weet wat de Rogue allemaal kan, hoef je nog maar alleen het model te kiezen dat geschikt is voor jou.

ROGUE



PRODUCTASSORTIMENT EN SPECIFICATIES

	Rogue ES 150i	Rogue ES 180i	Rogue ES 180i Pro	Rogue ES 200i Pro
Ingangsspanning	230 V AC $\pm$ 15% 50/60 Hz	230 V AC $\pm$ 15% 50/60 Hz	120/230 V AC $\pm$ 25% 50/60 Hz	120/230 V AC $\pm$ 25% 50/60 Hz
MMA-lasvermogen 25% inschakelduur 60% inschakelduur 100% inschakelduur	150 A/26,0 V 97 A/23,9 V 75 A/23,0 V	170 A/26,8 V (20% inschakelduur) 97 A/23,9 V 75 A / 23,0 V	180 A/27,2 V 116 A/24,6 V 90 A/23,6 V	200 A/28,0 V 129 A/25,2 V 100 A/24,0 V
MMA-lasvermogen 25% inschakelduur 60% inschakelduur 100% inschakelduur	150 A/16,0 V 97 A/13,9 V 75 A/13,0 V	180 A/17,2 V 116 A/14,6 V 90 A/13,6 V	180 A/17,2 V 116 A/14,6 V 90 A/13,6 V	200 A/18,0 V 129 A/15,2 V 100 A/14,0 V
Maximale uitgangsstroom	150 A	180 A	180 A	200 A
Open spanning	63 V DC	63 V DC	78 V DC	78 V DC
Gewicht	6,8 kg	6,8 kg	8,25 kg	8,25 kg
PFC	Nee	Nee	Ja	Ja
Afmetingen	403 x 153 x 264 mm	403 x 153 x 264 mm	403 x 153 x 264 mm	403 x 153 x 264 mm
Bestelinformatie	0700500076	0700500077	0700500078	0700500079



GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR [ESAB.COM/ROGUE](https://www.esab.com/rogue)

MAXIMALE MOBILITEIT. ONGELOOFLIJKE KRACHT.

De Cutmaster 40 biedt een ongekennde combinatie voordelen. Ontdek hoe de beste handmatige plasmasnijder in zijn klasse je helpt meer werk gedaan te krijgen en op meer locaties.

MAXIMALE DRAAGBAARHEID.

De Cutmaster 40 heeft een geheel nieuw ergonomisch ontwerp voor de beste draagbaarheid in zijn klasse, zonder in te boeten op prestaties. Hij weegt slechts 10 kg, heeft meerdere handgrepen en draagpunten waardoor hij nog lichter aanvoelt.

GROTERE FLEXIBILITEIT.

Met zijn ongelooflijke boogspanning kan de Cutmaster 40 ook in ongebruikelijke snijposities worden gebruikt met behoud van de snijkwaliteit. Hij wordt geleverd met een compleet assortiment verbruiksartikelen voor snijden en gutsen, en werkt op 200–240 V-ingangsspanning met automatische aanpassing van de snijstroom.

ONGELOFELIJKE PRESTATIES.

De Cutmaster 40 heeft een opmerkelijke vermogen voor een machine van zijn formaat. De legendarische 1Torch™ zorgt voor de allerbeste snij- en perforatiecapaciteit van 12 mm en een waanzinnige maximale snijdikte van 16 mm. Met een buitengewone inschakelduur van 35% bij 40 A, dankzij de geheel nieuwe hybride koelingstechnologie, geven je handen het op voordat deze machine dat doet.

SERIEUZE DUURZAAMHEID.

We plaatsten Cutmaster 40 in een beproefde behuizing van industriële kwaliteit om ervoor te zorgen dat hij klappen kan opvangen en toch blijft presteren. Met zijn IP23-classificatie voor alle weersomstandigheden is de Cutmaster 40 klaar om te werken waar je dat nodig hebt, in regen of zonneschijn, dag in dag uit. De Cutmaster 40 wordt ook geleverd met nieuwe verbruiksartikelen uit de Black-serie die tot 60% langer meegaan voordat ze moeten worden vervangen.



CUTMASTER

NU GEMAAKT IN EUROPA

Om de Europese markt beter te kunnen bedienen, hebben we de productie van manuele plasmasnijsystemen van de Cutmaster 80-, 100- en 120 A-serie naar onze fabriek in Opole, Polen verplaatst.

Met deze verandering kunnen we ervoor zorgen dat Cutmaster-systemen uit voorraad in Europa beschikbaar zijn, waardoor levertijden worden verkort en je zekerheid van levering krijgt. Wij zullen nu beter in staat zijn om bulkbestellingen af handelen en snel te reageren op spoedbestellingen.



Gedurende 2020 blijf je leveringen van in Mexico geproduceerde machines ontvangen, terwijl we de huidige voorraad opmaken. Neem voor meer informatie contact op met je lokale **ESAB -verkoopvertegenwoordiger**.

CUTMASTER 40i

Specificaties

Stroom output	15 – 40 A, continu instelbaar
Aanbevolen snijdikte	Tot 12 mm
Gatsteken	12 mm
Maximale snijdikte	16 mm
Nominale inschakelduur	35% bij 40 A (20 A of groter circuit) 60% bij 30 A 100% bij 20 A
Ingangsspanning	200 - 240 V, 1ph, 50/60 Hz
Aanbevolen generator vermogen	8,0 kW-vermogen
Gewicht	10 kg
Afmetingen l x b x h	460 x 200 x 320 mm
Toortsen voor Cutmaster 40	SL60 1Torch (meegeleverd) SL60QD 1Torch

GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR [ESAB.COM/CUTMASTER40](https://www.esab.com/cutmaster40)

VERSOTRAC EWT 1000 ONTWORPEN VOOR HET VEROVEREN VAN UW WERKPLAATS.

Wij hebben naar lassers geluisterd. Vervolgens gingen we naar de tekentafel en creëerden we **Versotrac**, de meest veelzijdige en eenvoudig te gebruiken tractor op de markt voor booglassen onder poederdek, GMAW en gutsen.



VERSOARC EWH 1000 LASKOP

Samen met de nieuwe EAC10-controller en snelaansluitingen kunnen gebruikers binnen enkele seconden omschakelen tussen booglassen onder poederdek, GMAW en gutsen.

- De robuuste draadaanvoer kan enkeldraads lassen tot 5 mm, met een vermogen tot 1000 A bij 100% inschakelduur.
- Hoge productiviteit met dubbeldraads booglassen onder poederdek.
- Geheugenfuncties voor de draadaanvoerdruk en draadgelijkrichter voor het verminderen van uitvaltijden.
- Gereedschapsloze interactie voor alle belangrijke instellingen om bij het instellen te helpen.
- Het gesloten kring encoderregelsysteem zorgt voor een nauwkeurige draadaanvoersnelheid.

VERSOTRAC EWT 1000 LACTRACTOR

Eindelijk een tractor die de noodzaak erkent van verplaatsbaarheid in schepen, binnenschepen, offshore, windmolens en constructiestaaltoepassingen. Versotrac is een echt modulaire lastractor die je overal mee naar toe kunt nemen. Zijn robuuste, modulaire componenten kunnen in kleinere eenheden worden gedemonteerd om in kleine ruimtes te worden vervoerd en vervolgens binnen enkele minuten opnieuw te worden samengesteld.

- Automatische laskopdetectie. Schakel binnen enkele seconden om tussen booglassen onder poederdek, GMAW en gutsen.
- Vier- en driewieluitvoeringen.
- Kan opnieuw worden opgebouwd voor optimale straallasposities (vlakke lasnaad).
- Aangepast voor zowel invertergebaseerde stroombronnen als voor conventionele DC- en AC-stroombronnen.
- Dankzij de gereedschapsloze bediening en duidelijke schaalverdelingen wijzig je eenvoudig de positie van de laspunt.
- Nieuw, revolutionair hanteringssysteem voor de draadspoel met geheugenfuncties op het draadaanvoersysteem verkort de tijd die nodig is om draadspoelen te wisselen.

EAC 10-CONTROLLER

We gaven Versotrac een geheel nieuwe en intuïtieve EAC10-controller om gebruikersgemak te garanderen. De vereenvoudigde interface bevat alle functies die je nodig hebt voor tractor- en andere licht geautomatiseerde toepassingen, waardoor je meer ruimte op het display krijgt voor belangrijke functies, zoals realtime warmte-invoer, zodat je de laskwaliteit eenvoudig kunt controleren en regelen. Met de afstandsbediening wijzig je de instellingen vanuit een comfortabele positie.

- Werkt met alle huidige ESAB-stroombronnen voor booglassen onder poederdek, evenals de meeste analoge stroombronnen op de markt.

GA VOOR MEER INFORMATIE
NAAR **ESAB.COM/VERSOTRAC**

VERSOTRAC

MAXIMALISEER DE PRODUCTIVITEIT.

De toonaangevende draden en fluxen van ESAB voor booglassen onder poederdek leveren de gewenste mechanische eigenschappen met functies voor het verbeteren van de productiviteit en de kwaliteit, zoals een goede verwijdering van slakken.



OK Autrod 12.22

OK Autrod 12.22 is een medium-mangaanlegering met kopergecoate metaaldraad voor booglassen onder poederdek van staalsoorten van gemiddelde en hoge sterkte. Hij heeft een hoger Si-gehalte en is daarom speciaal geschikt voor neutrale fluxen en voor het verhogen van de vloeibaarheid van het smeltbad. Voor constructiestaal, scheepsbouwstaal, drukvatenstaal, fijnkorrelige staalsoorten, enz.



OK Flux 10.62 (Geavanceerde slaklossing)

Agglomeratflux op fluoridebasis voor alle procesvarianten bij booglassen onder poederdek (Tandem, Twin en ICE) in meerlaagse toepassingen en Narrow Gap-naden. Produceert lasmetaal met waterstofgehaltes van maximaal 5 ml/100 g. Uitstekende verwijdering van slakken, zeer sterke korrels, zachte overgangen naar zijwanden en holle lasparelprofielen. Consequente verdeling van de korrelgrootte na recycling, wat de lasparelqualiteit in stand houdt. Wanneer dit wordt geleverd in een BlockPac (beschermde tegen vocht), is het waterstofgehalte gegarandeerd maximaal 4 ml/100 g. Fluxen kunnen in een BlockPac gedurende langere tijd worden opgeslagen onder ongunstige klimatologische omstandigheden.





EXATON – DE ENIGE NAAM DIE JE NODIG HEBT VOOR ROESTVAST STAAL EN NIKKELLEGERINGEN

ESAB Welding & Cutting Products rondde in 2018 de overgang naar de merknaam Exaton™ af voor alle lastoevoegmaterialen die betrokken waren bij de acquisitie van Sandvik Welding Consumables. Wereldwijd hebben alle producten nu de naam Exaton.

Belangrijk is dat alleen de naam is gewijzigd. De prestaties en parameters van Exaton-verbruiksartikelen blijven hetzelfde, dus het is niet nodig om lasprocedures of specificaties opnieuw te kwalificeren. Zelfs de naamgevingsconventies en artikelnummers (SKU's) blijven hetzelfde, waardoor de wijziging zo min mogelijk impact heeft op klanten en distributeurs.

De eersteklas roestvaststalen, nikkel- en speciale legeringen van Exaton leveren de beste prestaties in de meest veeleisende vakgebieden ter wereld, zoals olie en gas, chemische verwerking, opwekking van kernenergie en cryogene toepassingen. Ze zorgen voor hogere sterktes, corrosiebestendigheid en servicetemperaturen, waardoor klanten specifiekere ontwerpen, meer corrosieve media kunnen gebruiken, de servicetijden verlengen en de onderdeeldikte verminderen.

Ga naar esab.com/exaton voor meer informatie.

ESAB / esab.com



EXATON
AN ESAB BRAND