

cod. 6961200000

19

WELDING DIVISION

CATALOGO GENERALE 2019

STEL

CATALOGO GENERALE

19



40 years



Stel S.r.l.
Via del Progresso, 59
36020 Castegnero (VI) - Italy
Tel. +39 0444 639525
info@stelgroup.it
www.stelgroup.it



Italian creations
the only way to forward





**Italian creations
the only way to forward**

INDICE

- Company Profile

- Categoria STICK (SMAW)

- Sky 161
- MAX 161 DGT
- MAX 191 PFC
- MAX dp 201C
- MAX 223C Pipeline
- MAX 403
- MAX 403S
- MAX 453
- MAX 603

- Categoria TIG (GTAW)

- TIG dp 181H DC
- TIG uP 273H DC
- TIG uP 403H DC
- TIG dp 221HPA AC-DC
- TIG uP 293H AC-DC
- TIG uP 403H AC-DC
- TIG uP 453H AC-DC

- Categoria MIG (GMAW)

- Miggy 171
- Iron-Mig 201
- Iron-Mig 221-221P
- Iron-Mig 303-303P
- Iron-Mig 303S-303S P
- MAX 403 + TOP 504 SM
- MAX 403 + TOP 504 XM
- MAX 403S + TOP 504 SM
- MAX 403S + TOP 504 XM
- MAX 453 + TOP 504 XXM
- MAX 603 + TOP 504 XXM
- Industry 4.0 Welding Network
- Sky-Mig 353K
- Sky-Mig 453K
- Sky-Mig 353S
- Sky-Mig 453S
- Sky-Mig 553S

- Categoria PLASMA

- Thor 41K PFC
- Thor 73
- Thor 123
- Consumabili PLASMA

- Categoria MultiProcess

- Categoria Navy (Off-Shore)

- Categoria Miniere

- Torce & Accessori

- CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

pag. 2-4

pag. 5-8

pag. 9-10

pag. 11-12

pag. 13-14

pag. 15-16

pag. 17-18

pag. 19-20

pag. 21-22

pag. 23-24

pag. 25-26

pag. 27-30

pag. 31-32

pag. 33-34

pag. 35-36

pag. 37-38

pag. 39-40

pag. 41-42

pag. 43-44

pag. 45-48

pag. 49-50

pag. 51-52

pag. 53-58

pag. 59-62

pag. 63-66

pag. 67-68

pag. 69-70

pag. 71-72

pag. 73-74

pag. 75-76

pag. 77-78

pag. 79-80

pag. 81-82

pag. 83-84

pag. 85-86

pag. 87-88

pag. 89-90

pag. 91-92

pag. 93-94

pag. 95-96

pag. 97-98

pag. 99-100

pag. 101-104

pag. 105-108

pag. 109-112

pag. 113-128

pag. 129-130



STEL.

40 anni di passione

Siamo sempre stati spinti da un'idea molto semplice. Soddisfare il nostro cliente.

Barocco Ermanno, nato il 25/02/1939 a Vicenza, inizia la sua lunga carriera nel settore della saldatura nel 1954 presso la ditta S.I.E.V. (consociata FRO) alla giovane età di 15 anni come operaio montatore.

Nel 1964 ottiene il Diploma di Elettrotecnica presso l'allora prestigioso Istituto Rossi di Vicenza e nello stesso anno diventa responsabile progetti sempre presso la S.I.E.V. Nel **1978 fonda la WEMI ITALIA s.p.a.** che dopo essersi affermata come azienda leader nel mercato italiano viene acquisita nel 1984 dal colosso americano HOBART BROTHERS Co.

Dal 1984 al 1993 ricopre il ruolo di Direttore Generale della WEMI-HOBART.

Nel 1993 decide di intraprendere una nuova avventura con STEL di cui tuttora è Presidente del Consiglio di Amministrazione.

Mazzucco Annamaria, nasce il 03/03/1944 ad Arcugnano (VI). Inizia la sua carriera lavorativa nel 1958 presso la FAVRETTO s.p.a. come operaia alla giovanissima età di 14 anni. Nel 1961 passa alla IMMIGRATI come responsabile vendite al dettaglio. Nel 1970 viene assunta presso la ditta BOSCHIERO come responsabile acquisti fino al 1977.

Finalmente nel **1979 fonda STEL** dove tuttoggi svolge un ruolo di primaria importanza e rimane il punto di riferimento per l'azienda.

STEL in Castegnero

Dove tradizione e innovazione si saldano insieme.

Dal mix vincente di tradizione italiana e innovazione tecnologica è nata Stel nel 1979 a Castegnero, a pochi chilometri da Vicenza. Qui le colline verdi, le architetture rinascimentali e la bellezza dei paesaggi hanno contaminato l'ambiente aziendale e la famiglia Barocco, che ha fondato e continua a dirigere un'azienda sempre all'avanguardia tecnologica nella produzione di Saldatrici ad Inverter e macchine Taglio Plasma.

Una realtà snella e dinamica, attraverso la quale mettiamo a tua disposizione il nostro know how, producendo strumenti subito riconoscibili, oltre che per la qualità anche per l'impatto estetico di un design ergonomico e ricercato.



Rispetto del cliente



Richieste tecniche, esigenze commerciali e condizioni di vendita sono rispettate scrupolosamente fino al minimo dettaglio. Ogni contratto stipulato con noi è una garanzia assoluta, Stel non offre soltanto le più ricercate tecnologie sul mercato, ma soprattutto Stel è sinonimo del rispetto più totale degli accordi.

Rispetto ambientale



Nei nostri stabilimenti permettiamo solo processi produttivi a rigorosissima tutela dell'ambiente. Per assicurarci di questa fondamentale forma di rispetto verso il mondo che abitiamo, eseguiamo un rigoroso controllo interno, parallelo a quello svolto dagli enti preposti.

Macchine dotate di sistema PFC Multi-Link™ per il risparmio energetico. Non ci stancheremo mai di sensibilizzare chi lavora con noi attraverso un sistema di lavoro rispettoso dell'ambiente e continuiamo a fornire i nostri clienti di prodotti a impatto ambientale sempre più basso.

Rispetto delle normative



Siamo uno dei pochi produttori al mondo a sottoporre le proprie macchine al giudizio dei più rigorosi enti certificatori internazionali.

Inoltre la nostra produzione è approvata da C.S.A. International (ISO/IEC 17025:2005) per l'esportazione in Nord America. Mentre il nostro ufficio tecnico è certificato ISO/IEC 17025:2005.

Anche dal rispetto di queste normative derivano l'affidabilità, la sicurezza e la funzionalità che ci contraddistinguono nel mondo.



Tecnologie

Approvate per superare i limiti.



Affidabilità e performance sono la nostra ossessione. La ricerca della perfezione estrema in ogni particolare, dalla produzione alla calibratura, ha portato le nostre macchine a soddisfare i più alti criteri internazionali di resistenza e funzionalità, venendo riconosciute come prodotti esclusivi e adatti agli usi più estremi.

Ogni anno reinvestiamo il 10% del nostro fatturato per sviluppare prodotti sempre più performanti ed ecologicamente efficienti.

Mercato internazionale

L'esperienza non ha limiti geografici.



La nostra affidabilità è riconosciuta a livello mondiale. I nostri prodotti sono presenti in tutti i continenti, grazie a un network professionale globale di partner consolidati.

La continua espansione internazionale ci ha portato ad aprire sedi in Polonia, Turchia e Germania.

Settori di applicazione

Quello che serve a te, ovunque tu operi.

Il mondo intero è il nostro settore di applicazione.

Dall'impegno quotidiano in ogni possibile contesto lavorativo, abbiamo messo a punto la macchina perfetta per il tuo ambito professionale.

Perché ogni settore necessita di uno strumento specifico.

STICK (SMAW)





GAMMA INVERTER

GAMMA INVERTER PFC

FUNZIONI SPECIALI STICK STEL



V.R.D.

V.R.D.: Chiamato anche VOLTAGE REDUCTION DEVICE è un dispositivo che riduce la tensione di uscita della saldatrice ad un livello di sicurezza per l'operatore inferiore a 20V. Questo permette di evitare qualunque Shock Elettrico accidentale.



ROD PULSE

ROD PULSE: Normalmente si conosce la saldatura pulsata in TIG e MIG, ma non la pulsazione in Elettrodo. STEL è stata la prima azienda a sviluppare questo processo di saldatura. Oggi questo procedimento è stato studiato e apprezzato in tutte le università di saldatura Europee. I vantaggi di estetica e controllo dell'arco sono impareggiabili in particolare con la saldatura di elettrodi cellulosici. **(MAX® dp 201C, MAX® 403/403S/503 da Comando Remoto o Traino SM/XM).**



HOT START

HOT START: E' una funzionalità che incrementa la corrente di saldatura rispetto al valore impostato durante la fase di innesco della saldatura. Questo incremento permette di ottenere partenze migliori e di evitare i fastidiosi incollaggi dell'elettrodo.



ARC FORCE

ARC FORCE: E' una funzionalità che incrementa la corrente di saldatura rispetto al valore impostato durante la fase di saldatura. Questo incremento permette di evitare i fastidiosi incollaggi dell'elettrodo durante la saldatura e la possibilità di "spingere" l'elettrodo per aumentare la penetrazione durante la fase di saldatura.



61000-3-12

PFC

PFC: Il Power Factor Correction è tecnologia sviluppata da STEL che permette di ridurre la Distorsione armonica e rispettare i limiti fissati dalla normativa europea del dicembre 2010 (EN 61000-3-12). Questa nuova tecnologia rende possibile un minor assorbimento elettrico da parte dei generatori attraverso lo sfruttamento totale degli Amps disponibili alla presa di alimentazione, evitando sprechi di energia e garantendo risparmi per l'utilizzatore pari al 30%. **(MAX® 191 PFC, MAX® 403S).**



I.V.R.

I.V.R. System: In qualsiasi caso di connessione errata dell'alimentazione 1 e 3 Fase non vi sono danni alla macchina in quanto i sistemi PFC e I.V.R. bloccano i segnali errati di alimentazione in ingresso e prevengono gli errori degli operatori. **(MAX® 403S).**



TWIN FAN

TWIN FAN: La ventilazione di tutte le saldatrici STEL e' denominata "TWIN FAN" in quanto presenta due ventilatori al proprio interno. Un ventilatore spinge l'aria all'interno della saldatrice mentre l'altro estrae l'aria calda dal suo interno. Questo tipo di ventilazione evita qualunque turbolenza che potrebbe causare il deposito di materiale ferrosi all'interno della saldatrice.



TIG LIFT

TIG LIFT: Con i nostri prodotti MMA è possibile saldare a TIG con innesco LIFT. Questa tipologia di saldatura è senza alta frequenza e prevede una situazione iniziale di contatto tra l'elettrodo in tungsteno della torcia e il materiale da saldare. Nel momento in cui viene rimossa la torcia dal contatto si innesca la saldatura che passa da 0 al valore impostato di saldatura. Il gas viene gestito tramite un apposita valvola posizionata sulla torcia. **(MAX® 161 DGT, MAX® dp 201C, MAX® 223C, MAX® 403, MAX® 403S, MAX® 453, MAX® 603).**



DOW CORNING: Tutte le schede elettroniche prodotte da STEL sono protette con verniciatura DOW CORNING. Tale procedimento garantisce:
-Resistenza a fattori climatici diversi (raggi UV, ozono, ossidazione),
-Protezione da umidità, agenti contaminanti, prevenendo corto circuiti e aumentando la vita della scheda.

ROD PULSE STEL

- Migliore stabilità dell'arco di saldatura (specialmente a basse correnti)
- Possibilità di usare elettrodi con diametro superiore con spessori sottili
- Riduzione degli sfondamenti durante la saldatura con spessori sottili
- Migliore controllo del trasferimento della goccia nell'arco
- Maggiore facilità di saldatura per il saldatore.
- Miglioramento dell'estetica di saldatura con aspetto a spina di pesce molto simile al Tig con frequenza 4-5 Hz.

IDEALE PER PIPE WELDING:

- **Assicura una migliore e più sicura saldatura in caso di gap tra i lembi.**
- **Assicura una maggiore penetrazione da entrambi i lati del tubo.**
- **Ideale per saldature verticali ascendenti e discendenti con elettrodo cellulosico.**

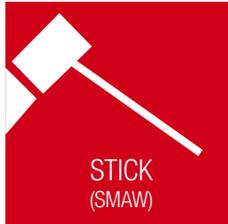
Fig.A Aspetto del cordone fatto con elettrodo al Titanio.



Fig.B Aspetto del cordone fatto con elettrodo cellulosico.



SKY 161



Inverter Monofase



Dati Tecnici SKY 161

Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (25%)	13,5 A
Potenza Effettiva (25%)	3 KVA
Fattore di Forma	0,7
Efficienza	80 %
Tensione a Vuoto	74 V
Range di Corrente	5-135 A
Corrente di Saldatura 25% (25°C)	130 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	95 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	80 A
Corrente di Saldatura 30% (25°C)	130 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	85 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	70 A

Caratteristiche SKY 161

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	330x135x270
Peso (Versione 601612000L)	6 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 25 °C



Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura TIG Scratch Start

Ambienti

- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Manutenzione ordinaria
- Carrozzeria
- Edilizia e idraulica
- Elettricisti e installatori
- Fabbri

Principali caratteristiche

- 130 Amp
- New Design
- Tecnologia Inverter
- Elettrodo da 3,25Ø
- Semplicità d'utilizzo
- Ridotte dimensioni
- Plastica Autoestingente

Accessori Principali



DELUXE

KIT DELUXE Sky 161
 - SKY 161
 - Borsa Stel
 - Cavo Massa 2m 16mm² in gomma
 - Cavo/Pinza elettrodo 3m 16mm² in gomma
 - Maschera
 - Spazzola/Martello



Torcia Tig 17V
 Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
 - Torcia Tig 17V 4m Air Cod. 642830000L
 - Torcia Tig 17V 8m Air Cod. 642840000L

KIT Completo

Codice	Descrizione	
601612000L	Sky 161	(Incluso nel KIT Completo)
-	Cavo Massa 1,6m 10mm ² in gomma	(Incluso nel KIT Completo)
-	Cavo/Pinza elettrodo 2,8m 10mm ² in gomma	(Incluso nel KIT Completo)
-	Maschera	(Incluso nel KIT Completo)

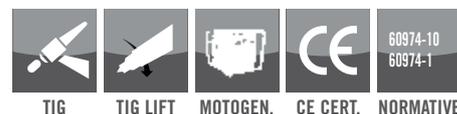
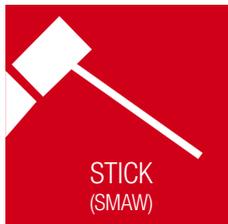
KIT DELUXE

Codice	Descrizione	
601613000L	Sky 161	(Incluso nel KIT Deluxe)
-	Borsa STEL	(Incluso nel KIT Deluxe)
-	Cavo Massa 2m 16mm ² in gomma	(Incluso nel KIT Deluxe)
-	Cavo/Pinza elettrodo 3m 16mm ² in gomma	(Incluso nel KIT Deluxe)
-	Maschera	(Incluso nel KIT Deluxe)
-	Spazzola/Martello	(Incluso nel KIT Deluxe)

Accessori

Codice	Descrizione	
608360001L	KIT Saldatura 16mm ² Dinse 25	(Incluso nel KIT Deluxe)
601039000L	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	
6011410000	Borsa STEL	(Incluso nel KIT Deluxe)
642830000L	Torcia Tig TTS 17V 4m Air Dinse 25	
642840000L	Torcia Tig TTS 17V 8m Air Dinse 25	
6604480000	Tracolla	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	

MAX[®] 161 DGT



Inverter Monofase

**DIGITAL
DISPLAY**



Made in ITALY

NEW

Dati Tecnici

Dati Tecnici	MAX [®] 161 DGT
Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	16 A
Potenza Effettiva (30%)	3,8 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	85 V
Range di Corrente	5-150 A
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	150 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	100 A
Corrente di Saldatura 30% (40°C)	150 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	100 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	95 A

Caratteristiche

Caratteristiche	MAX [®] 161 DGT
Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	16 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	330x135x270
Peso (Versione 601608000L)	5,7 Kg

Il nuovo Upgrade della Max 161 aggiunge un display digitale per la rapida lettura dei parametri di saldatura e la possibilità di saldare a TIG con innesco LIFT tramite comodo interruttore sul pannello frontale.

La serie MAX[®] sviluppata da STEL con tecnologia INVERTER concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura. Grazie alla comoda agenda nel pannello frontale la scelta del corretto parametro per ogni diametro dell'elettrodo risulta facile ed immediata.

La Serie MAX[®] è anche disponibile in KIT Borsa per il trasporto del generatore in qualunque luogo.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none">• Acciaio al carbonio• Acciaio inossidabile• Ghisa	<ul style="list-style-type: none">• Saldatura ad elettrodo• Saldatura TIG Lift	<ul style="list-style-type: none">• Carpenteria leggera• Cantieristica• Manutenzione ordinaria• Carrozzeria• Edilizia e idraulica• Elettricisti e installatori• Fabbri	<ul style="list-style-type: none">• Display Digitale• TIG LIFT• Tecnologia Inverter• Semplicità d'utilizzo• KIT Borsa• Ridotte dimensioni• Plastica Autoestingente

Accessori Principali



KIT Borsa MAX® 161 DGT
 - MAX® 161 DGT
 - Borsa Stel
 - Cavo Massa 2m 16mm² in gomma
 - Cavo/Pinza elettrodo 3m 16mm² in gomma



Torcia Tig 17V
 Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
 - Torcia Tig 17V 4m Air Cod. 642830000L
 - Torcia Tig 17V 8m Air Cod. 642840000L



KIT Saldatura 16mm²
 Cod. 608360001L
 - Cavo Massa 2m 16mm² in gomma
 - Cavo/Pinza elettrodo 3m 16mm² in gomma
 - Maschera
 - Spazzola/Martello

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601608000L	MAX®161 DGT

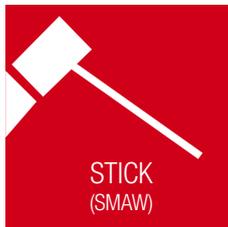
KIT Borsa MAX® 161 DGT

Codice	Descrizione	
601611000L	MAX® 161 DGT	(incluso nel KIT Borsa)
-	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	(incluso nel KIT Borsa)
-	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)

Accessori

Codice	Descrizione	
608360001L	KIT Saldatura 16mm ² Dinse 25	
601039000L	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	(incluso nel KIT Borsa)
6011410000	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)
642830000L	Torcia Tig TTS 17V 4m Air Dinse 25	
642840000L	Torcia Tig TTS 17V 8m Air Dinse 25	
6604480000	Tracolla	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	

MAX[®] 191 PFC



STICK
(SMAW)



Inverter Monofase PFC



Made in ITALY

PFC
Multi-Link™

Dati Tecnici

MAX[®] 191 PFC

Range di Alimentazione	150 V → 290 V
Tensione di Alimentazione	230 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	13,5 A
Potenza Effettiva (30%)	2,9 KVA
Fattore di Forma	0,99
Efficienza	81 %
Tensione a Vuoto	90 V
Range di Corrente	5-160 A
Corrente di Saldatura 35% (25°C)	160 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	110 A
Corrente di Saldatura 30% (40°C)	160 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	115 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	100 A

Caratteristiche

MAX[®] 191 PFC

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	440x160x300
Peso (Versione 601279000L)	8,5 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il MAX[®] 191 PFC sviluppato da STEL con tecnologia INVERTER concentra in una struttura robusta elevate prestazioni in saldatura. Ideale per la saldatura dell'elettrodo da 3,25Ø e anche dell'elettrodo da 4,0Ø.

La tecnologia PFC (Power Factor Correction) permette di:

- Correggere la Distorsione della forma d'onda di Tensione
- Correggere la Distorsione della forma d'onda di Corrente
- Mettere in Fase la Tensione con la Corrente
- Alimentare l'inverter con tensione sempre costante.

Permette di rispettare le più rigide normative sulla Distorsione Armonica (EN 61000-3-12) e di Efficienza energetica ERP.

Il Generatore MAX[®] 191 PFC e' in grado di saldare l'elettrodo da **4mm** sotto il fusibile da **16 AMP**.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none">• Acciaio al carbonio• Acciaio inossidabile• Ghisa	<ul style="list-style-type: none">• Saldatura ad elettrodo• Saldatura TIG Scratch Start	<ul style="list-style-type: none">• Carpenteria leggera• Cantieristica• Manutenzione ordinaria• Carrozzeria• Edilizia e idraulica• Elettricisti e installatori• Fabbri	<ul style="list-style-type: none">• Tecnologia Inverter• Semplicità d'utilizzo• PFC• Robustezza• Affidabilità• Elettrodo da 4,00Ø• Plastica Autoestinguenta

Accessori Principali



KIT Borsa MAX[®] 191 PFC
 - MAX[®] 191 PFC
 - Borsa Stel
 - Cavo Massa 3m 25mm² in gomma
 - Cavo/Pinza elettrodo 4m 25mm² in gomma



KIT CAVI
 Cod. 602060000L
 - Cavo Massa 3m 25mm² in gomma
 - Cavo/Pinza elettrodo 4m 25mm² in gomma



Torcia Tig 26V
 Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
 - Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 642850000L
 - Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600971000L

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601279000L	MAX [®] 191 PFC

KIT Borsa MAX[®] 191 PFC

Codice	Descrizione	
601311000L	MAX [®] 191 PFC	(incluso nel KIT Borsa)
-	KIT Cavi 25mm ² Dinse 50	(incluso nel KIT Borsa)
-	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)

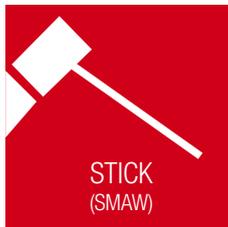
Versione STICK-TIG Scratch

Codice	Descrizione
601279000L	MAX [®] 191 PFC
6006610010	KIT Saldatura 25mm ² Dinse 50
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

Accessori

Codice	Descrizione	
6013070000	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)
602060000L	KIT Cavi 25mm ² Dinse 50	(incluso nel KIT Borsa)
6006610010	KIT Saldatura 25mm ² Dinse 50	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50	
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50	

MAX[®] dp 201C



Inverter Monofase

ROD-PULSE™



Made in ITALY

Dati Tecnici

MAX[®] dp 201C

Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	19 A
Potenza Effettiva (30%)	4,4 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	25-100 V
Range di Corrente	4-200 A
Corrente di Saldatura 30% (25°C)	200 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	160 A
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	200 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	160 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	140 A

Caratteristiche

MAX[®] dp 201C

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	330x135x270
Peso (Versione 607830000L)	7,2 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il MAX[®] dp 201C sviluppato da STEL concentra grandi prestazioni in elettrodo e Tig alle più alte richieste di sicurezza nei cantieri. Tecnologia all'avanguardia grazie all'utilizzo dell'avanzato DSP (Digital Signal Processor) che controlla tutti i segnali dell'inverter. V.R.D., Tig lift e Rampa di discesa soddisfano le esigenze di ogni cantiere.

Inoltre la possibilità di pulsazione in TIG (fino a 999 Hz) e in elettrodo (innovativo ARC PULSING - da 0,4 a 5 Hz) fanno del MAX[®] dp 201C un prodotto veramente unico.

La Serie MAX[®] è anche disponibile in KIT Borsa per il trasporto del generatore in qualunque luogo.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura ad elett. Cellulosico
- Saldatura TIG Lift Start

Ambienti

- Carpenteria leggera
- Cantieristica navale
- Carrozzeria
- Edilizia e idraulica
- Elettricisti e installatori
- Fabbri

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- V.R.D.
- D.S.P.
- Pulsazione Elettrodo e Tig
- KIT Borsa
- Display digitale
- Tig Lift
- Slope Down Tig
- Plastica Autoestinguenta

Accessori Principali



KIT Borsa MAX® dp 201C
- MAX® dp 201C
- Borsa Stel
- Cavo Massa 3m 25mm² in gomma
- Cavo/Pinza elettrodo 4m 25mm² in gomma



KIT CAVI
Cod. 602060000L
- Cavo Massa 3m 25mm² in gomma
- Cavo/Pinza elettrodo 4m 25mm² in gomma



Torcia Tig 26V
Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
- Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 642850000L
- Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600971000L



Comando Remoto Cad RC1
Comando Remoto con funzione di Pulsazione.
Cod. 600571000L Comando
Cod. 600572000L Cavo da 10m

Solo Generatore

Codice	Descrizione
607830000L	MAX® dp 201C

KIT Borsa MAX® dp 201C

Codice	Descrizione	
601263000L	MAX® dp 201C	(incluso nel KIT Borsa)
-	KIT Cavi 25mm ² Dinse 50	(incluso nel KIT Borsa)
-	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)

Versione STICK-TIG Lift

Codice	Descrizione
607830000L	MAX® dp 201C
6006610010	KIT Saldatura 25mm ² Dinse 50
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

Accessori

Codice	Descrizione	
602060000L	KIT Cavi 25mm ² Dinse 50	(incluso nel KIT Borsa)
6006610010	KIT Saldatura 25mm ² Dinse 50	
6011410000	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)
607140000L	Torcia Tig TTS 17V 4m Air Dinse 50	
600967000L	Torcia Tig TTS 17V 8m Air Dinse 50	
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50	
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50	
6604480000	Tracolla	
600571000L	Comando Remoto RC1	
600572000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m	
600573000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m	
600574000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	

MAX[®] 223C

STICK
(SMAW)



Inverter Trifase



Made in ITALY

Dati Tecnici MAX[®] 223C Pipeline

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (40%)	10 A
Potenza Effettiva (40%)	11 KVA
Fattore di Forma	0,7
Efficienza	80 %
Tensione a Vuoto	90 V
Range di Corrente	4-220 A
Corrente di Saldatura 50% (25°C)	220 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	180 A
Corrente di Saldatura 40% (40°C)	220 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	180 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	165 A

Caratteristiche MAX[®] 223C Pipeline

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x185x400
Peso (Versione 600857000L)	24 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Le sue principali caratteristiche sono: L'alta resistenza ed affidabilità, Arc-Force regolabile, comando a distanza, Tig Lift, rampa di discesa in Tig regolabile, Hot Start regolabile, V.R.D., Elettrodo 5Ø.

Slope Down regolabile (0-10 sec.) per un perfetto Crater-filler (Riempimento del cratere).

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none">• Acciaio al carbonio• Acciaio inossidabile• Ghisa• Alluminio e leghe	<ul style="list-style-type: none">• Saldatura ad elettrodo• Saldatura ad elett. Cellulosico• Saldatura TIG Lift Start	<ul style="list-style-type: none">• Carpenteria medio-pesante• Manutenzione speciale• Impianti petrolchimici• Cantieristica navale• Installatori• Officine meccaniche	<ul style="list-style-type: none">• Tecnologia Inverter• Plastica autoestinguenta• Peso ed ingombri ridotti• Comando a distanza• Arc-Force Regolabile• Saldatura Tig DC Lift Start• V.R.D.• Hot Start Regolabile

Accessori Principali



Comando Remoto RC1
Cod. 600571000L
- Cod. 600098000L Cavo 10m
- Cod. 600099000L Cavo 20m
- Cod. 600101000L Cavo 30m



KIT CAVI
Cod. 602020000L
- Cavo Massa 3m 50mm² in gomma
- Cavo/Pinza elettrodo 4m 50mm² in gomma



Torcia Tig 26V
Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
- Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 600718000L
- Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600719000L

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600857000L	MAX® 223C Pipeline

Versione STICK

Codice	Descrizione
600857000L	MAX® 223C Pipeline
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50

Versione STICK-TIG Lift

Codice	Descrizione
600857000L	MAX® 223C Pipeline
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)
600718000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50

Accessori

Codice	Descrizione
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50
600514000L	Carrello MPL
600718000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
600719000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50
600571000L	Comando Remoto RC1
600098000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
600099000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
600101000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
600102000L	Comando a Pedale 4,5m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

MAX[®] 403

STICK
(SMAW)



Inverter Trifase

ROD-PULSE™



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

Dati Tecnici

MAX[®] 403

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A
Potenza Effettiva (35%)	11,2 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A

Caratteristiche

MAX[®] 403

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	600x250x460
Peso (Versione 600243000L)	34 Kg

I dati sono stati rilevati a una temperatura di 40 °C

Slope Down regolabile (0-10 sec.) per un perfetto Crater-filler (Riempimento del cratere).

Arc Force regolabile per una perfetta penetrazione senza incollaggio durante la saldatura.

Hot Start regolabile per un miglior innesco durante in modalità elettrodo.

Display Digitale Amp/Volt

Tig Lift con rampa di discesa (0-10sec.)

V.R.D. Security System

Elettrodo Pulsato (tramite Comando a Distanza RCCS)

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Eletr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Manutenzione speciale
- Impianti petrolchimici
- Cantieristica navale
- Installatori
- Officine meccaniche

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- Peso ed ingombri ridotti
- Regolazione Arc-Force
- Saldatura Tig DC Lift Start
- V.R.D.
- Hot Start Regolabile
- Pulsazione Elettrodo (Remoto)
- CC-CV

Accessori Principali



KIT CAVI
Cod. 602020000L
- Cavo Massa 3m 50mm² in gomma
- Cavo/Pinza elettrodo 4m 50mm² in gomma



Torcia Tig 26V
Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
- Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 642850000L
- Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600971000L



Comando Remoto Cad RCCS
Comando Remoto con funzione di Pulsazione.
Cod. 600015000L Comando
Cod. 600026000L Cavo da 10m



Carrello MMA XP
Cod. 600364000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600243000L	MAX [®] 403

Versione STICK

Codice	Descrizione
600243000L	MAX [®] 403
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600364000L	Carrello MMA XP
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50

* PER LA LISTA COMPLETA DEGLI ACCESSORI MAX[®] 403 VAI A PAG. 104

Accessori

Codice	Descrizione
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50
600364000L	Carrello MMA XP
600343000L	Carrello MIG/TIG
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Comando Remoto Cad RCCS
600026000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 10m
600027000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 20m
600028000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 30m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

MAX[®] 403S

STICK
(SMAW)



Inverter Multitensione PFC

ROD-PULSE™



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

PFC
Multi-Link™

Dati Tecnici

MAX[®] 403S

Range di Alimentazione	200 V → 575 V
Tensione di Alimentazione	230-400-460-500 V
Fasi	1/3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	24,5-12,5 A (16,5 - 400V)
Potenza Effettiva (35%)	9,7 KVA (400V)
Fattore di Forma	0,98
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A (4-300A 1F)
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A (300A 1F)

Caratteristiche

MAX[®] 403S

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	600x250x460
Peso (Versione 601282000L)	40,5 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Grazie alle funzionalità multi processo e' possibile collegare al MAX[®] 403S vari alimentatori esterni per saldature MIG, MIG Pulsato SINERGICO e Tig con innesco HF.

La Versione MAX[®] 403S è dotata del dispositivo interno PFC Multi-Link™ che riduce del 30% gli assorbimenti dando quindi la possibilità di saldare con motogeneratori piu' piccoli o con cavi di alimentazione lunghi fino a 500m. Per una maggiore flessibilità di utilizzo, Stel ha messo a punto il sofisticato sistema PFC Multi-Link™, che permette di collegarsi a qualsiasi presa del mondo da 200V (3 Fase) fino a 575V (3 Fase) senza commutazioni o modifiche.

I.V.R. SYSTEM: In qualsiasi caso di connessione errata dell'alimentazione 1 e 3 Fase non vi sono danni alla macchina in quanto i sistemi PFC e I.V.R. bloccano i segnali errati di alimentazione in ingresso e prevengono gli errori degli operatori.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Elettr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Manutenzione speciale
- Impianti petrolchimici
- Cantieristica navale
- Installatori
- Officine meccaniche

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- PFC Multi-Link™
- Arc-Force & Hot Start Regolabili
- I.V.R. & V.R.D System
- Arc Pulsing (da Remoto)
- Tig DC con Slop Down Regolabile
- Tig DC Lift Start Welding
- CC-CV

Accessori Principali



KIT CAVI
Cod. 602020000L
- Cavo Massa 3m 50mm² in gomma
- Cavo/Pinza elettrodo 4m 50mm² in gomma



Torcia Tig 26V
Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
- Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 642850000L
- Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600971000L



Comando Remoto Cad RCCS
Comando Remoto con funzione di Pulsazione.
Cod. 600015000L Comando
Cod. 600026000L Cavo da 10m



Carrello MMA
Cod. 600364000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601282000L	MAX [®] 403S

Versione STICK

Codice	Descrizione
601282000L	MAX [®] 403S
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600364000L	Carrello MMA XP
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50

* PER LA LISTA COMPLETA DEGLI ACCESSORI MAX[®] 403S VAI A PAG. 104

Accessori

Codice	Descrizione
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
602020000L	KIT Cavi 50mm ² Dinse 50
600364000L	Carrello MMA XP
600343000L	Carrello MIG/TIG
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Comando Remoto Cad RCCS
600026000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 10m
600027000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 20m
600028000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 30m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

MAX[®] 453

STICK
(SMAW)



Inverter Trifase

ROD-PULSE™



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

NEW

COMING IN 2019

Dati Tecnici

MAX[®] 453

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A
Potenza Effettiva (35%)	12,4 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	80 V
Range di Corrente	4-450 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	450 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	450 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	430 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	350 A

Caratteristiche

MAX[®] 453

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	680x300x435
Peso (Versione 601507000L)	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Slope Down regolabile (0-10 sec.) per un perfetto Crater-filler (Riempimento del cratere).

Arc Force regolabile per una perfetta penetrazione senza incollaggio durante la saldatura.

Hot Start regolabile per un miglior innesco durante in modalità elettrodo.

Display Digitale Amp/Volt

Tig Lift con rampa di discesa (0-10sec.)

V.R.D. Security System

Elettrodo Pulsato (tramite Comando a Distanza RCCS)

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura ad elett. Cellulosico
- Saldatura TIG Lift Start

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Manutenzione speciale
- Impianti petrolchimici
- Cantieristica navale
- Installatori
- Officine meccaniche

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- Display Digitale
- V.R.D.
- Comando a distanza
- Arc-Force Regolabile
- Hot Start Regolabile
- Pulsazione Elettrodo (Remoto)

Accessori Principali



Torcia Tig 26V
Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
- Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 642850000L
- Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600971000L



Comando Remoto Cad RCCS
Comando Remoto con funzione di Pulsazione.
Cod. 600015000L Comando
Cod. 600026000L Cavo da 10m



Carrello MMA XP
Cod. 600364000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601507000L	MAX® 453

Versione STICK

Codice	Descrizione
601507000L	MAX® 453
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600364000L	Carrello MMA XP

* PER LA LISTA COMPLETA DEGLI ACCESSORI MAX® 453/603 VAI A PAG.104

Accessori

Codice	Descrizione
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600343000L	Carrello MIG/TIG
600364000L	Carrello MMA XP
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Comando Remoto Cad RCCS
600026000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 10m
600027000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 20m
600028000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 30m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

MAX[®] 603

STICK
(SMAW)



Inverter Trifase

ROD-PULSE™



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

NEW

COMING IN 2019

Dati Tecnici

MAX[®] 603

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	26 A
Potenza Effettiva (35%)	18 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	80 V
Range di Corrente	4-550 A
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	550 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	520 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	430 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	550 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	500 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	400 A

Caratteristiche

MAX[®] 603

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	680x300x435
Peso (Versione 601476000L)	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Slope Down regolabile (0-10 sec.) per un perfetto Crater-filler (Riempimento del cratere).

Arc Force regolabile per una perfetta penetrazione senza incollaggio durante la saldatura.

Hot Start regolabile per un miglior innesco durante in modalità elettrodo.

Display Digitale Amp/Volt

Tig Lift con rampa di discesa (0-10sec.)

V.R.D. Security System

Elettrodo Pulsato (tramite Comando a Distanza RCCS)

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura ad elett. Cellulosico
- Saldatura TIG Lift Start

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Manutenzione speciale
- Impianti petrolchimici
- Cantieristica navale
- Installatori
- Officine meccaniche

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- Display Digitale
- V.R.D.
- Comando a distanza
- Arc-Force Regolabile
- Hot Start Regolabile
- Pulsazione Elettrodo (Remoto)

Accessori Principali



Torcia Tig 26V
Torcia Tig con apertura e chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia.
- Torcia Tig 26V 4m Air Cod. 642850000L
- Torcia Tig 26V 8m Air Cod. 600971000L



Comando Remoto Cad RCCS
Comando Remoto con funzione di Pulsazione.
Cod. 600015000L Comando
Cod. 600026000L Cavo da 10m



Carrello MMA XP
Cod. 600364000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601476000L	MAX®603

Versione STICK

Codice	Descrizione
601476000L	MAX®603
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600364000L	Carrello MMA XP

* PER LA LISTA COMPLETA DEGLI ACCESSORI MAX® 453/603 VAI A PAG.104

Accessori

Codice	Descrizione
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600343000L	Carrello MIG/TIG
600364000L	Carrello MMA XP
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Comando Remoto Cad RCCS
600026000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 10m
600027000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 20m
600028000L	Cavo Comando Remoto Cad RCCS 30m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

TIG (GTAW)



GAMMA INVERTER
GAMMA INVERTER PFC
GAMMA TRADIZIONALE

FUNZIONI SPECIALI TIG STEL



HF

HF: Per evitare inclusioni di tungsteno nella saldatura e' stata creata la tecnologia HF (High Frequency) che permette l'innesco della saldatura a distanza tra l'elettrodo e il pezzo da saldare. Al momento della pressione del pulsante torcia il generatore provvede a innescare la saldatura mediante un piccolo arco tra la torcia e il pezzo.



AC-DC

AC/DC: Grazie alla funzione AC e' possibile saldare in corrente alternata la quale permette la saldatura a TIG dell'alluminio con risultati eccezionali. STEL offre la possibilità di regolare il BALANCE e la FREQUENZA per ottimizzare la saldatura AC al massimo dei livelli raggiungibili.



TIG PULSE

TIG PULSE: La funzione TIG Pulsato è idonea per saldare pezzi molto fini perché mediante la pulsazione con frequenza regolabile e' possibile evitare la Distorsione del pezzo per il minor apporto termico.



TIG LIFT

TIG LIFT: Con i nostri prodotti MMA è possibile saldare a TIG con innesco LIFT. Questa tipologia di saldatura è senza alta frequenza e prevede una situazione iniziale di contatto tra l'elettrodo in tungsteno della torcia e il materiale da saldare.

Nel momento in cui viene rimossa la torcia dal contatto si innesca la saldatura che passa da 0 al valore impostato di saldatura. Il gas viene gestito tramite un apposita valvola posizionata sulla torcia.



MEMORY

MEMORY: Sono disponibili 60 slot di memoria per salvare i vostri programmi preferiti. La funzionalità è poi richiamabile facilmente tramite il pannello frontale.



SLOPE DOWN

SLOPE UP/ DOWN: Tramite il pannello frontale dei TIG stel e' facilmente regolabile il tempo della rampa di salita e di discesa della corrente di saldatura.



PFC

PFC: Il Power Factor Correction è tecnologia sviluppata da STEL che permette di ridurre la Distorsione armonica e rispettare i limiti fissati dalla normativa europea del dicembre 2010 (EN 61000-3-12).

Questa nuova tecnologia rende possibile un minor assorbimento elettrico da parte dei generatori attraverso lo sfruttamento totale degli Amps disponibili alla presa di alimentazione, evitando sprechi di energia e garantendo risparmi per l'utilizzatore pari al 30%. **(TIG dp 221Hpa).**



TWIN FAN

TWIN FAN: La ventilazione di tutte le saldatrici STEL e' denominata "TWIN FAN" in quanto presenta due ventilatori al proprio interno. Un ventilatore spinge l'aria all'interno della saldatrice mentre l'altro estrae l'aria calda dal suo interno. Questo tipo di ventilazione evita qualunque turbolenza che potrebbe causare il deposito di materiale ferrosi all'interno della saldatrice.



DOW CORNING: Tutte le schede elettroniche prodotte da STEL sono protette con verniciatura DOW CORNING. Tale procedimento garantisce:

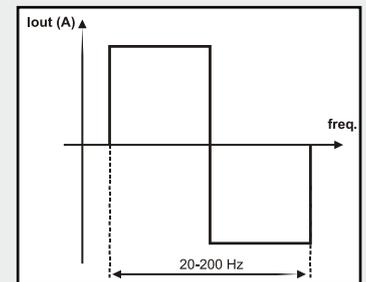
- Resistenza a fattori climatici diversi (raggi UV, ozono, ossidazione),
- Protezione da umidità, agenti contaminanti, prevenendo corto circuiti e aumentando la vita della scheda.

REGOLAZIONE ASIMMETRICA STEL

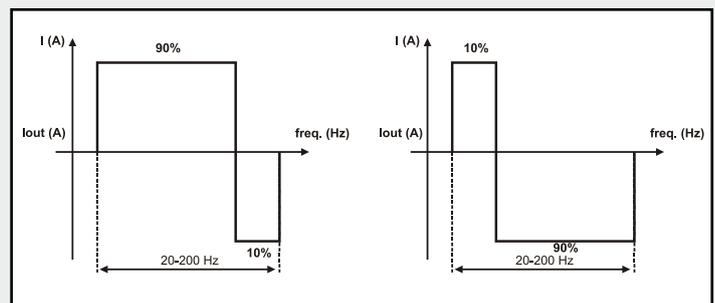
L'ottimizzazione della Saldatura TIG in corrente alternata AC richiede notevole pratica ma grazie alla tecnologia STEL è riuscita a semplificarla e a renderla alla portata di tutti.

La modalità AC genera una saldatura con corrente ad onda quadra che puo' essere completamente regolata per ottenere il massimo della pulizia o delle penetrazioni. Per fare cio' si possono utilizzare le funzionalità di:

FREQUENZA: Permette di aumentare o diminuire la concentrazione dell'arco di saldatura a seconda delle diverse esigenze di saldatura. Possibilità di regolazione da 20 ad un massimo di 200Hz.



BALANCE: Permette di poter ridurre la quantità di corrente destinata alla pulizia a vantaggio di quella destinata alla saldatura (basti pensare che normalmente i generatori utilizzano il 50% della potenza per la pulizia ed il 50% per la saldatura); nelle saldatrici il rapporto è 35%-65%.

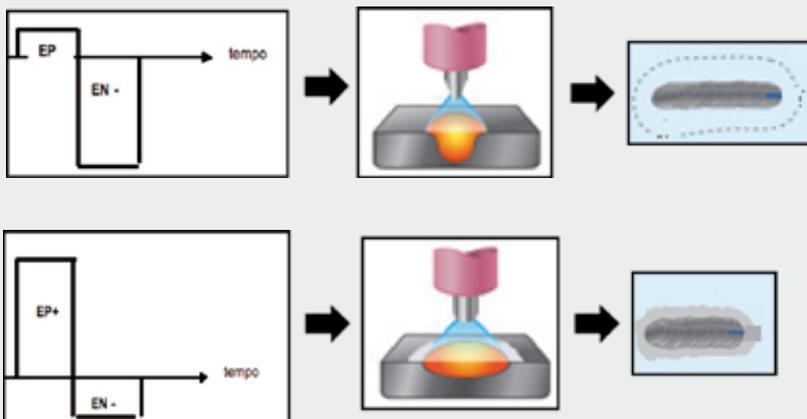


Un'altra regolazione presente nei TIG AC / DC di nuova generazione è il controllo indipendente della corrente chiamato anche ASIMMETRICO.

In una forma d'onda completamente simmetrica EN (Elettrodo Negativo) e EP (Elettrodo Positivo) hanno lo stesso valore di corrente e tempo, così ciascuna semi onda risulta essere uguale. Se valore di corrente e tempo sono diversi, la forma d'onda viene detta ASIMMETRICA.

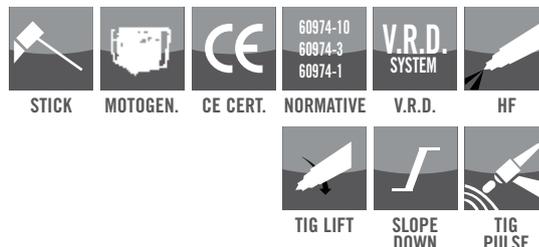
Questa funzione consente di impostare in modo indipendente la corrente di EN e di EP.

Più corrente in EN produce una penetrazione più profonda, una maggiore velocità di avanzamento ma con un'azione di pulizia minima e inoltre fornisce meno calore al tungsteno.



- Cono d'arco stretto
 - Maggiore apporto termico
 - Maggiore penetrazione
 - Aumenta la velocità di avanzamento
 - Cordone Stretto
 - Minor Pulizia
-
- Cono d'arco più largo
 - Minor apporto termico
 - Poca penetrazione
 - Cordone più largo
 - Maggior Pulizia

TIG dp 181H



Inverter Monofase DC



Made in ITALY

Dati Tecnici TIG dp 181H

Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (20%)	13,5 A
Potenza Effettiva (20%)	3 KVA
Fattore di Forma	0,7
Efficienza	83 %
Tensione a Vuoto	95 V
Range di Corrente	4-180 A
Corrente di Saldatura 30% (25°C)	180 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	120 A
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	180 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	115 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	105 A

Caratteristiche TIG dp 181H

Cavo Massa	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	S
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	440x160x300
Peso (Versione 600186000L)	11,5 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Nuovissimo TIG dp 181H grazie alla potenza del suo inverter e alla struttura più grande permette di avere un migliore ciclo di lavoro. Tecnologia all'avanguardia grazie all'utilizzo di un potente microprocessore che permette inneschi sempre perfetti.

Offre le funzionalità di saldatura TIG DC 2 tempi e 4 tempi, pre e post gas regolabile, Rampa di discesa e salita regolabile, Pulsazione, Tig Lift, Display Digitale per una chiara lettura dei parametri, ridotti consumi energetici, V.R.D., torcia up-down con potenziometro.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Cantieristica navale • Industria ciclistica • Industria nucleare • Edilizia e idraulica • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • V.R.D. • Tig HF Start • Slope UP / DOWN • Pre / Post gas • Tig 2 Tempi / 4 Tempi • DC Pulsing • Display digitale

Accessori Principali



KIT Borsa TIG dp 181H
 - TIG dp 181H
 - Borsa STEL
 - Cavo Massa 25mm² 3m
 - Torcia Tig TTS 17 4m Air + Spina 7 poli



RIDUTTORE CON FLUSSO.
 Cod. 6056100000
 Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano) per una precisa regolazione del gas.



Torcia Tig
 Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.
 - Torcia Tig 17 4m Air Cod. 609910000L
 - Torcia Tig 17 8m Air Cod. 600972000L
 - Torcia Tig 26 4m Air Cod. 609920000L
 - Torcia Tig 26 8m Air Cod. 600973000L



KIT CINGHIA
 Cod. 600376000L
 Pratica e comoda cinghia per il trasporto del generatore a tracolla.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600186000L	TIG dp 181H

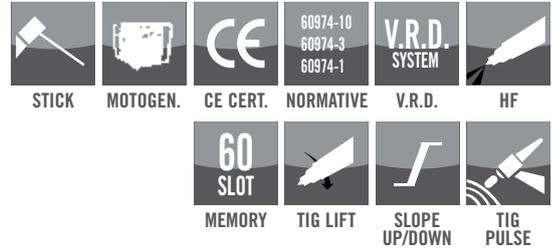
KIT Borsa TIG dp 181H

Codice	Descrizione	
601309000L	TIG dp 181H	(incluso nel KIT Borsa)
-	Torcia Tig TTS 17 4m Air + Spina 7 poli	(incluso nel KIT Borsa)
-	Cavo Massa 25mm ² 3m	(incluso nel KIT Borsa)
-	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)

Accessori

Codice	Descrizione	
6013070000	Borsa STEL	(incluso nel KIT Borsa)
600514000L	Carrello MPL	
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m	(incluso nel KIT Borsa)
609910000L	Torcia Tig TTS 17 4m Air + Spina 7 poli	(incluso nel KIT Borsa)
600972000L	Torcia Tig TTS 17 8m Air + Spina 7 poli	
601089000L	Torcia Tig TTS 17 4m Air Pot.1K+ Spina 7 poli	
609920000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli	
600973000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7 poli	
601094000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air Pot 1K+ Spina 7 poli	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	
601524000L	Comando a Pedale 4,5m	
6443500000	Spina 7 Poli	(incluso nel generatore)
600376000L	Kit Cinghia + Supporto	

TIG μ P 273H



Inverter Trifase DC



Made in ITALY

Dati Tecnici TIG μ P 273H

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	8,2 A
Potenza Effettiva (30%)	5,2 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	75 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-230 A
Corrente di Saldatura 40% (25°C)	230 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	200 A
Corrente di Saldatura 30% (40°C)	230 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	190 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	175 A

Caratteristiche TIG μ P 273H

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x185x400
Peso (Versione 600860000L)	20 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG μ P 273H offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Saldatura TIG DC 2 tempi e 4 tempi, pre e post gas regolabile, Rampa di discesa e salita regolabile, Pulsazione, Tig Lift, Display Digitale per una chiara lettura dei parametri, Ridotti consumi energetici, V.R.D., torcia up-down.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura Tig puntatura • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Cantieristica navale • Industria ciclistica • Industria nucleare • Edilizia e idraulica • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Tig HF Start • Slope UP / DOWN • Post gas • Tig 2 Tempi / 4 Tempi • DC Pulsing • Display digitale • Plastica Autoestinguente • V.R.D.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600860000L	TIG μ P 273H DC

Versione Completa Air

Codice	Descrizione
600860000L	TIG μ P 273H DC
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600706000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli C016
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

 Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600860000L	TIG μ P 273H DC
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS (Liquido NON Incluso)
600514000L	Carrello MPL
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600708000L	Torcia Tig TTS 20 4m H ₂ O + Spina 7 poli C016
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

Accessori

Codice	Descrizione
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS (Liquido NON Incluso)
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
601408000L	Kit Estensione Tubi H ₂ O
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600706000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli C016
600707000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7 poli C016
600711000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air U/D + Spina 7 poli C016
600708000L	Torcia Tig TTS 20 4m H ₂ O + Spina 7 poli C016
600709000L	Torcia Tig TTS 20 8m H ₂ O + Spina 7 poli C016
600712000L	Torcia Tig TTS 20 4m H ₂ O U/D + Spina 7 poli C016
600571000L	Comando Remoto RC1
600098000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
600099000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
600101000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
600102000L	Comando a Pedale 4,5m
6453700000	Spina 7 Poli C016 (incluso nel generatore)
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

TIG μ P 403H



Inverter Trifase DC



Made in ITALY

Dati Tecnici TIG μ P 403H

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	17,5 A
Potenza Effettiva (35%)	8,6 KVA
Fattore di Forma	0,75
Efficienza	82 %
Tensione a Vuoto	68 V
Range di Corrente	4-350 A
Corrente di Saldatura 50% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	300 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	250 A

Caratteristiche TIG μ P 403H

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 21S
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	600x300x615
Peso (Versione 600373000L)	41 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG μ P 403H offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Le sue principali caratteristiche sono: saldatura TIG DC (2T, 4T), regolazione post-gas, rampa di salita e discesa regolabile, Tig lift, display digitale per una lettura dei parametri, basso consumo di energia, torcia up-down, regolazione del pulsato.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura Tig puntatura • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Cantieristica navale • Industria automobilistica • Industria nucleare • Industria militare • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Tig HF Start • Slope UP / DOWN • Post gas • Tig 2 Tempi / 4 Tempi • DC Pulsing • Display digitale

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



Torcia Tig
Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Tig 20 4m H2O Cod. 601292000L
- Torcia Tig 20 8m H2O Cod. 601293000L
- Torcia Tig 18 4m H2O Cod. 601295000L
- Torcia Tig 18 8m H2O Cod. 601296000L

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600373000L	TIG µP 403H DC

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600373000L	TIG µP 403H DC
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

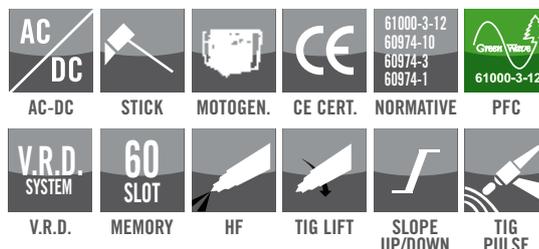
(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601292000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 2 poli
601293000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 2 poli
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
601296000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 2 poli
601297000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601287000L	Spina 2 poli
601286000L	Spina 14 poli
600571000L	Comando Remoto RC1
601288000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
601289000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
601291000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
601285000L	Comando a Pedale 4,5m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

(incluso nel generatore)

TIG dp 221Hpa AC-DC



Inverter Monofase AC-DC PFC



Dati Tecnici TIG dp 221Hpa AC-DC

Range di Alimentazione	90 V → 290 V	
Tensione di Alimentazione	115 V	230 V
Fasi	1	1
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva (20%)	14 A	11 A
Potenza Effettiva (20%)	3,5 KVA	2,5 KVA
Fattore di Forma	0,99	0,99
Efficienza	79 %	75 %
Tensione a Vuoto	44 V	65 V
Range di Corrente	4-155 A	4-220 A
Corrente di Saldatura 30% (25°C)	155 A	220 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	120 A	165 A
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	155 A	220 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	130 A	165 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	110 A	145 A

Caratteristiche TIG dp 221Hpa AC-DC

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x190x400
Peso (Versione 607540000L)	26 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Questo generatore ottimizza l'assorbimento di potenza dalla rete grazie al dispositivo PFC (Power Factor Correction) che permette di sfruttare completamente gli Amps disponibili sulla presa di alimentazione e di poter così erogare pienamente tutta la corrente di saldatura disponibile senza inutili dispersioni di potenza.

Ancora più flessibilità per il TIG dp 221Hpa Auto-sensing che grazie al sofisticato PFC Multi-Link™ permette di saldare da qualsiasi presa Monofase del mondo abilitando il generatore da 90V fino a 290V senza commutazioni o modifiche.

Migliora l'affidabilità nell'utilizzo del prodotto con motogeneratori e la possibilità di utilizzare motogeneratori di ridotte potenze con notevole risparmio di pesi, dimensioni e costi.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> Alluminio e leghe di Al. Acciaio al carbonio Acciaio inossidabile Nichel e leghe di nichel Ghisa Rame e leghe di rame Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> Saldatura TIG AC e DC Saldatura TIG HF Start Saldatura TIG DC Lift start Saldatura TIG puntatura Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> Carpenteria medio-leggera Manutenzione speciale Impianti petrolchimici Industria motociclistica Industria nucleare Industria alimentare Industria aereaospaziale 	<ul style="list-style-type: none"> Tecnologia Inverter Plastica autoestingente Modalità TIG Asimmetrico Regolazione completa AC Saldatura TIG AC e DC-DC PFC Multi-Link™ V.R.D. AC e DC Pulsing

Accessori Principali



CARRELLO MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni condizione di terreno in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



Torcia Tig
Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Tig 26 4m H2O Cod. 600706000L
- Torcia Tig 26 8m H2O Cod. 600707000L
- Torcia Tig 20 4m H2O Cod. 600708000L
- Torcia Tig 20 8m H2O Cod. 600709000L



LIQUIDO STELFREEZE
Cod. 600239000L
Tanica 5 Litri per Sistemi di raffreddamento Stel.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
607540000L	TIG dp 221Hpa AC-DC

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
607540000L	TIG dp 221Hpa AC-DC
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600514000L	Carrello MPL
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600708000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 7 poli C016
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

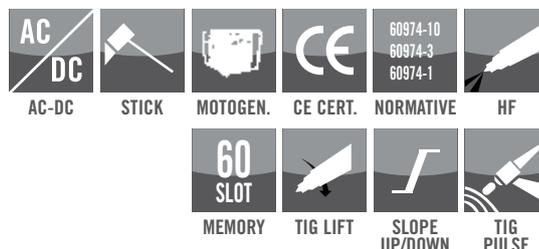
(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFREEZE
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
601408000L	Kit Estensione Tubi H2O
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
600706000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli C016
600707000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7 poli C016
600711000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air U/D + Spina 7 poli C016
600708000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 7 poli C016
600709000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 7 poli C016
600712000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 7 poli C016
600571000L	Comando Remoto RC1
600098000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
600099000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
600101000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
600102000L	Comando a Pedale 4,5m
6453700000	Spina 7 Poli C016
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

(incluso nel generatore)

TIG μP 293H AC-DC



Inverter Trifase AC-DC



Made in ITALY

Dati Tecnici TIG μP 293H AC-DC

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (25%)	9 A
Potenza Effettiva (25%)	6,2 KVA
Fattore di Forma	0,70
Efficienza	75 %
Tensione a Vuoto	68 V
Range di Corrente	4-250 A
Corrente di Saldatura 35% (25°C)	250 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	170 A
Corrente di Saldatura 25% (40°C)	250 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	180 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	150 A

Caratteristiche TIG μP 293H AC-DC

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 21S
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	600x300x615
Peso (Versione 600349000L)	46 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG μP 293H AC/DC offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

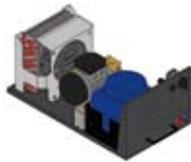
Le sue principali caratteristiche sono: saldatura TIG AC e DC (2T, 4T), regolazione post-gas, rampa di salita e discesa regolabile, Tig lift, display digitale per una lettura dei parametri, basso consumo di energia, torcia up-down, regolazione del pulsato.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e leghe di Al. • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig AC e DC • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura Tig puntatura • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Cantieristica navale • Industria automobilistica • Industria nucleare • Industria militare • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Tig HF Start • Slope UP / DOWN • Post gas • Tig 2 Tempi / 4 Tempi • Regolazione completa AC • Saldatura Tig AC e DC-DC • Display digitale

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



Torcia TIG
Torcia TIG per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.
- Torcia TIG 20 4m H2O Cod. 601292000L
- Torcia TIG 20 8m H2O Cod. 601293000L
- Torcia TIG 18 4m H2O Cod. 601295000L
- Torcia TIG 18 8m H2O Cod. 601296000L



LIQUIDO STELFreeze
Cod. 600239000L
Tanica 5 Litri per Sistemi di raffreddamento Stel.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600349000L	TIG µP 293H AC-DC

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600349000L	TIG µP 293H AC-DC
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

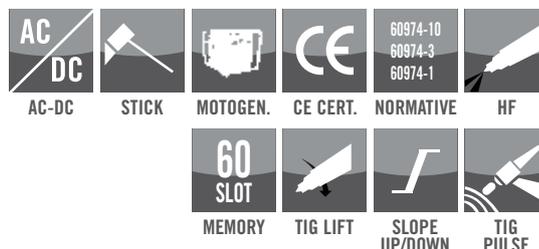
(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601292000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 2 poli
601293000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 2 poli
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
601296000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 2 poli
601297000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601287000L	Spina 2 poli
601286000L	Spina 14 poli
600571000L	Comando Remoto RC1
601288000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
601289000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
601291000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
601285000L	Comando a Pedale 4,5m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

(incluso nel generatore)

TIG μP 403H AC-DC



Inverter Trifase AC-DC



Made in ITALY

Dati Tecnici TIG μP 403H AC-DC

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (45%)	14,5 A
Potenza Effettiva (45%)	9,6 KVA
Fattore di Forma	0,75
Efficienza	81 %
Tensione a Vuoto	65 V
Range di Corrente	4-350 A
Corrente di Saldatura 50% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	300 A
Corrente di Saldatura 45% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	280 A

Caratteristiche TIG μP 403H AC-DC

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 21S
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	600x300x615
Peso (Versione 600345000L)	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG μP 403H AC/DC offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Le sue principali caratteristiche sono: saldatura TIG AC e DC (2T, 4T), regolazione post-gas, rampa di salita e discesa regolabile, Tig lift, display digitale per una lettura dei parametri, basso consumo di energia, torcia up-down, regolazione del pulsato.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e leghe di Al. • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig AC e DC • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura Tig puntatura • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Cantieristica navale • Industria automobilistica • Industria nucleare • Industria militare • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Tig HF Start • Slope UP / DOWN • Post gas • Tig 2 Tempi / 4 Tempi • Regolazione completa AC • Saldatura Tig AC e DC-DC • Display digitale

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



Torcia TIG
Torcia TIG per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.
- Torcia TIG 20 4m H2O Cod. 601292000L
- Torcia TIG 20 8m H2O Cod. 601293000L
- Torcia TIG 18 4m H2O Cod. 601295000L
- Torcia TIG 18 8m H2O Cod. 601296000L



LIQUIDO STELFreeze
Cod. 600239000L
Tanica 5 Litri per Sistemi di raffreddamento Stel.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600345000L	TIG µP 403H AC-DC

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600345000L	TIG µP 403H AC-DC
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

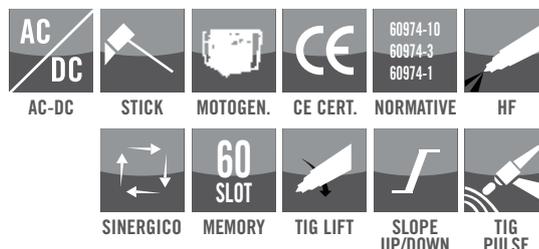
(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601292000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 2 poli
601293000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 2 poli
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
601296000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 2 poli
601297000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601287000L	Spina 2 poli
601286000L	Spina 14 poli
600571000L	Comando Remoto RC1
601288000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
601289000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
601291000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
601285000L	Comando a Pedale 4,5m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

(incluso nel generatore)

TIG μP 453H AC-DC



Inverter Trifase AC-DC



Made in ITALY

NEW
COMING IN 2019

Dati Tecnici TIG μP 453H AC-DC

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	13,5 A
Potenza Effettiva (30%)	7,5 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	80 %
Tensione a Vuoto	68 V
Range di Corrente	4-400 A
Corrente di Saldatura 40% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	320 A
Corrente di Saldatura 30% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	340 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A

Caratteristiche TIG μP 453H AC-DC

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	590x300x435
Peso (Versione 601512000L)	47 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il Generatore TIG μP 453H AC/DC offre anche la possibilità di salvare i parametri fino a 60 memorie permette di richiamare in ogni momento i dati impostati.

Tig con partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Le sue principali caratteristiche sono: saldatura TIG AC e DC (2T, 4T), regolazione post-gas, rampa di salita e discesa regolabile, Tig lift, display digitale per una lettura dei parametri, basso consumo di energia, torcia up-down, regolazione del pulsato.

Grazie alla tecnologia LCD il generatore TIG μP 453H AC/DC fornisce velocemente la selezione dello spessore del materiale da saldare.

Tutti i parametri sono visualizzati sul Display LCD per guidare l'operatore durante il set-up e la saldatura.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e leghe di Al. • Nichel e leghe di nichel • Rame e leghe di rame • Titanio e leghe di titanio 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Tig AC e DC • Saldatura Tig HF Start • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura Tig puntatura • Saldatura ad elettrodo 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Cantieristica navale • Industria automobilistica • Industria nucleare • Industria militare • Manutenzione ordinaria • Manutenzione speciale 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Modalità TIG Asimmetrico • Regolazione completa AC • Saldatura Tig AC e DC-DC • V.R.D. • AC e DC Pulsing • Selezione tipologia ONDA • Display LCD

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPX
Cod. 601473000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



Torcia TIG
Torcia TIG per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.
- Torcia TIG 20 4m H2O Cod. 601292000L
- Torcia TIG 20 8m H2O Cod. 601293000L
- Torcia TIG 18 4m H2O Cod. 601295000L
- Torcia TIG 18 8m H2O Cod. 601296000L



LIQUIDO STELFreeze
Cod. 600239000L
Tanica 5 Litri per Sistemi di raffreddamento Stel.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601512000L	TIG µP 453H AC-DC

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
601512000L	TIG µP 453H AC-DC
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600343000L	Carrello Tig MP
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
601292000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 2 poli
601293000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 2 poli
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 poli
601296000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 2 poli
601297000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O U/D + Spina 14 poli
601287000L	Spina 2 poli
601286000L	Spina 14 poli
600571000L	Comando Remoto RC1
601288000L	Cavo Comando Remoto RC1 10m
601289000L	Cavo Comando Remoto RC1 20m
601291000L	Cavo Comando Remoto RC1 30m
601285000L	Comando a Pedale 4,5m
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

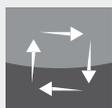
(incluso nel generatore)

MIG (GMAW)



GAMMA INVERTER
GAMMA INVERTER PFC
GAMMA TRADIZIONALE

FUNZIONI SPECIALI MIG STEL



SINERGICO

Sinergico: La Sinergia ideata da STEL permette una facile regolazione dei parametri di saldatura. L'operatore regola solamente la velocità del filo mentre il microprocessore all'interno della saldatrice provvederà a cercare il corretto parametro della tensione di saldatura.

Ne risulta una facilità di utilizzo, un grandissimo risparmio di tempo per l'operatore ed un'estetica del cordone di saldatura.



CC/CV

CC/CV: La modalità CC/CV del generatore MAX[®] 403/403S permette al generatore di essere collegato con le più comuni SUITCASE CC/CV.

E' sufficiente collegare un cavo di potenza tra il generatore e la valigetta per saldare a MIG standard regolando la velocità del filo dalla Suitcase.



MEMORY

MEMORY: Sono disponibili 60 slot di memoria per salvare i vostri programmi preferiti.

La funzionalità è poi richiamabile facilmente tramite il pannello frontale.



TIG LIFT

TIG LIFT: Con i nostri prodotti MMA è possibile saldare a TIG con innesco LIFT. Questa tipologia di innesco è senza alta frequenza e prevede una situazione iniziale di contatto tra l'elettrodo in tungsteno della torcia e il materiale da saldare. Nel momento in cui viene rimossa la torcia dal contatto si innesca la saldatura che passa da 0 al valore impostato di saldatura. Il gas viene gestito tramite un apposita valvola posizionata sulla torcia. **(MAX[®] 403/403S/453/603).**



PFC

PFC: Il Power Factor Correction è tecnologia sviluppata da STEL che permette di ridurre la Distorsione armonica e rispettare i limiti fissati dalla normativa europea del dicembre 2010 (EN 61000-3-12).

Questa nuova tecnologia rende possibile un minor assorbimento elettrico da parte dei generatori attraverso lo sfruttamento totale degli Amps disponibili alla presa di alimentazione, evitando sprechi di energia e garantendo risparmi per l'utilizzatore pari al 30%. **(MAX[®] 403S).**



I.V.R.

I.V.R. System: In qualsiasi caso di connessione errata dell'alimentazione 1 e 3 Fase non vi sono danni alla macchina in quanto i sistemi PFC e I.V.R. bloccano i segnali errati di alimentazione in ingresso e prevengono gli errori degli operatori. **(MAX[®] 403S).**



TWIN FAN

TWIN FAN: La ventilazione di tutte le saldatrici STEL e' denominata "TWIN FAN" in quanto presenta due ventilatori al proprio interno. Un ventilatore spinge l'aria all'interno della saldatrice mentre l'altro estrae l'aria calda dal suo interno. Questo tipo di ventilazione evita qualunque turbolenza che potrebbe causare il deposito di materiale ferrosi all'interno della saldatrice.



DOW CORNING: Tutte le schede elettroniche prodotte da STEL sono protette con verniciatura DOW CORNING.

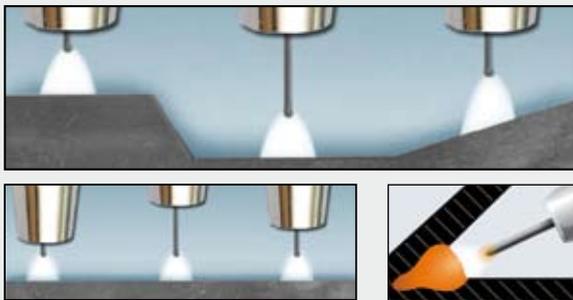
Tale procedimento garantisce:

- Resistenza a fattori climatici diversi (raggi UV, ozono, ossidazione),
- Protezione da umidità, agenti contaminanti, prevenendo corto circuiti e aumentando la vita della scheda.

ST-ARC™

AUTO-COMPENSAZIONE:

Compensa automaticamente ogni variazione delle condizioni di saldatura causate sia da irregolarità del pezzo da saldare, sia a causa dei movimenti della mano dell'operatore. Ideale nella saldatura per cianfrini profondi.



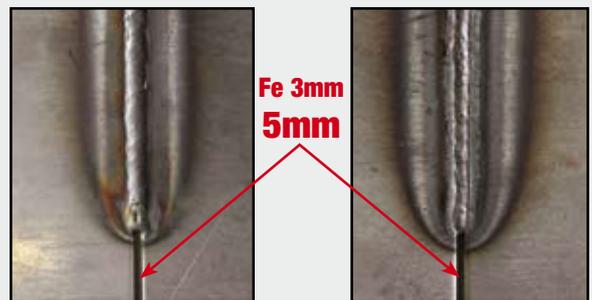
START CONTROL:

La velocità di accostamento del filo al pezzo e la dinamica di saldatura sono sinergiche ed assicurano pochissimi spruzzi alla partenza con ogni materiale.



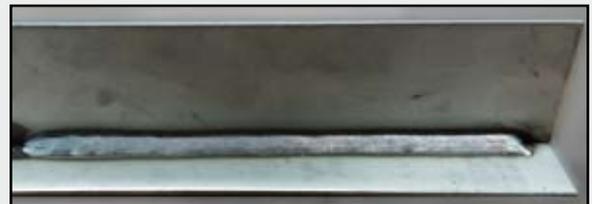
POSIZIONE VERTICALE:

In posizione verticale ascendente consente la saldatura di lamiere sottili in verticale con separazione fino a 5mm tra i lembi.



LAMIERE SOTTILI:

Fornisce un arco short morbido e controllato anche ai parametri più bassi con pochi spruzzi, buona bagnabilità dei lembi, riscaldamenti e deformazioni ridotti per saldature di spessori sottili.



P.A.W™

Precision Aluminium Welding. Un nuovo controllo intelligente dell'arco di saldatura su spessori molto sottili da 1 a 2mm. Il risultato è un arco di saldatura molto corto e concentrato con l'utilizzo del filo da 1,0mm.

Si ottiene quindi il risparmio delle costose torce push-pull e dell'utilizzo di fili dai ridotti diametri difficili da reperire e poco economici.

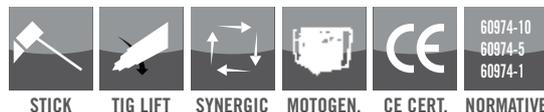
I-COLD PULSE™

Normalmente il pulsato è un procedimento "caldo". Questo ha sempre provocato grandi problemi sulla deformazione dei materiali (in particolare sottili) e sulla velocità di esecuzione. Tentare di aumentare la velocità è stata la sfida di tutti i produttori negli ultimi anni, sono quindi nati processi con vari nomi sempre all'insegna della velocità. Ma il calore?

Questa è la grande sfida di Stel con il suo innovativo i-Cold Pulse™. Riducendo l'apporto termico si è riusciti ad aumentare del 35% la velocità ed eliminare tutti gli svantaggi del normale pulsato mantenendo inalterate le prestazioni allo start. Inoltre l'arco risulta essere molto concentrato e intenso garantendo una maggiore penetrazione.

Miggy 171

MIG
(GMAW)



Mig Standard Inverter Monofase SINERGICO



Made in ITALY

Dati Tecnici Miggy 171

Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (40%)	18,4 A
Potenza Effettiva (40%)	4,3 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	15-22 V
Range di Corrente	35-150 A
Rulli Trainafilo	2
Corrente di Saldatura 50% (25°C)	150 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	120 A
Corrente di Saldatura 40% (40°C)	150 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	135 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	105 A

Caratteristiche Miggy 171

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	16 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	S
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x190x400
Peso (Versione 601075000L)	26 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il generatore MIGGY realizzato da STEL con tecnologia INVERTER, permette la saldatura a filo continuo (MIG) con o senza gas. La macchina estremamente compatta, affidabile e leggera incorpora il trainafilo e la bobina da 4,5 Kg.

Le principali caratteristiche sono: possibilità di saldatura MIG - TIG - STICK, microprocessore per il controllo delle funzioni sinergiche, Tig 2 tempi e lift arc, progettato e costruito secondo la normativa EN 60974/1 - EN 60974/10.

Trainafilo professionale incorporato per ottenere un arco sempre stabile ed una saldatura altamente professionale.

Possibilità di invertire la polarità per Saldatura MIG/MAG con filo animato, senza gas (bobina da 4,5kg). Con polarità invertite Miggy 171 diventa ancora più portatile e non necessita dell'ingombrante e pesante bombola del gas.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none">• Acciaio al carbonio• Acciaio inossidabile• Ghisa	<ul style="list-style-type: none">• Saldatura ad elettrodo• Saldatura Tig DC Lift start• Saldatura Mig/Mag	<ul style="list-style-type: none">• Carpenteria leggera• Industria automobilistica• Cantieristica• Manutenzione ordinaria• Fabbri• Installatori ed allestitori	<ul style="list-style-type: none">• Sinergico• Tecnologia Inverter• Bobina da 4,5kg• Multifunzione (MIG,TIG,Elettrodo)• Saldatura filo animato• Torcia MIG inclusa• Kit Cavi incluso

Solo Generatore

Codice	Descrizione	
601075000L	Miggy 171	
-	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	(incluso nel generatore)
-	Torcia Mig TMS 15 3m Air	(incluso nel generatore)
-	Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)

Versione Completa MIG

Codice	Descrizione	
601075000L	Miggy 171	
-	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	(incluso nel generatore)
-	Torcia Mig TMS 15 3m Air	(incluso nel generatore)
-	Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Versione Completa MIG/TIG/STICK

Codice	Descrizione	
601075000L	Miggy 171	
-	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	(incluso nel generatore)
-	Torcia Mig TMS 15 3m Air	(incluso nel generatore)
-	Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6060900000	Torcia Tig TTSE 17 4m Air	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Accessori

Codice	Descrizione	
601039000L	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	(incluso nel generatore)
6061000000	Torcia Mig TMS 15 3m Air	(incluso nel generatore)
6060900000	Torcia Tig TTSE 17 4m Air	
600514000L	Carrello MPL	
606180000L	KIT messa in servizio	(incluso nel generatore)
6085800000	Bobina filo no gas d. 0,9mm Kg 4,5	
605250000L	KIT saldatura Alluminio Mg d.1,0	
6349800000	Rullo d.30 0,9 Animato	
6316000000	Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)	

Iron-Mig 201



Mig Standard Inverter Monofase SINERGICO



ST-APC™



Made in ITALY

Dati Tecnici Iron-Mig 201

Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (20%)	15,8 A
Potenza Effettiva (20%)	3,5 KVA
Fattore di Forma	0,7
Efficienza	80 %
Tensione a Vuoto	85 V
Range di Corrente	20-190 A
Rulli Trainafilo	2
Corrente di Saldatura 30% (25°C)	180 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	100 A
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	180 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	110 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	90 A

Caratteristiche Iron-Mig 201

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	16 mm ²
Grado di Protezione	IP 23S
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x250x390
Peso (Versione 60146300L)	19 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Il generatore Iron-Mig 201 realizzato da STEL con tecnologia INVERTER, permette la saldatura a filo continuo (MIG) con o senza gas. La macchina estremamente compatta, affidabile e leggera incorpora il trainafilo e la bobina da 15 e 4,5 Kg.

Possibilità di saldatura MIG, microprocessore per il controllo delle funzioni sinergiche.

Trainafilo professionale incorporato per ottenere un arco sempre stabile ed una saldatura altamente professionale.

Possibilità di invertire la polarità per Saldatura MIG/MAG con filo animato senza gas. Con polarità invertite Iron-Mig 201 diventa ancora più portatile e non necessita dell'ingombrante e pesante bombola del gas.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none">• Acciaio al carbonio• Acciaio inossidabile• Ghisa	<ul style="list-style-type: none">• Saldatura Mig/Mag	<ul style="list-style-type: none">• Carpenteria leggera• Industria automobilistica• Cantieristica• Manutenzione ordinaria• Fabbri• Installatori ed allestitori	<ul style="list-style-type: none">• Sinergico• Tecnologia Inverter• Bobina da 15 e 4,5kg• Saldatura filo animato• Torcia MIG inclusa

Accessori Principali



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



Carrello XPL
Cod. 601468000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 15 3m Air Cod. 6061000000



Torcia Spool-Gun + Scheda di Interfacciamento
Cod. 600513000L

Versione Completa MIG

Codice	Descrizione	
601463000L	Iron-Mig 201	
-	Cavo Massa 16mm ² 3m	(incluso nel generatore)
-	Torcia Mig TMS 15 3m Air	(incluso nel generatore)
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
601468000L	Carrello XPL	

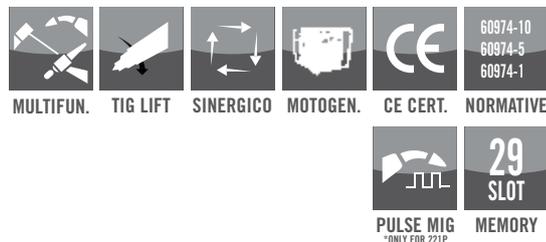
Versione Completa SPOOL-GUN

Codice	Descrizione	
601463000L	Iron-Mig 201	
-	Cavo Massa 16mm ² 3m	(incluso nel generatore)
-	Torcia Mig TMS 15 3m Air	(incluso nel generatore)
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
600513000L	KIT Torcia Spool-Gun	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
601468000L	Carrello XPL	

Accessori

Codice	Descrizione	
601039000L	KIT Cavi 16mm ² Dinse 25	
6061000000	Torcia Mig TMS 15 3m Air	(incluso nel generatore)
600514000L	Carrello MPL	
601468000L	Carrello XPL	
600513000L	Spool-Gun Torch KIT	
606180000L	KIT messa in servizio	(incluso nel generatore)
6085800000	Bobina filo no gas d. 0,9mm Kg 4,5	
601412000L	KIT Adattatore Bobina 5KG d.200mm	
605250000L	KIT saldatura Alluminio Mg d.1,0	
6349800000	Rullo d.30 0,9 Animato	
6316000000	Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio	
6316200000	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Iron-Mig 221 MULTI Iron-Mig 221P MULTI



Mig Inverter / Mig Inverter Pulsato Monofase SINERGICO



Dati Tecnici Iron-Mig 221-221P MULTI

Tensione di Alimentazione	230/240 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (25%)	18,3 A
Potenza Effettiva (25%)	4,2 KVA
Fattore di Forma	0,7
Efficienza	83 %
Tensione a Vuoto	76 V
Range di Corrente	15-200 A
Rulli Trainafilo	2
Corrente di Saldatura 35% (25°C)	200 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	140 A
Corrente di Saldatura 25% (40°C)	200 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	140 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	120 A

Caratteristiche Iron-Mig 221-221P MULTI

Cavo Massa	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x250x390
Peso (Versione 60159800L)	20 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Design e leggerezza fanno dell'IRON-MIG 221-221P MULTI l'ideale MIG portatile per lavori "on site" o in qualsiasi officina. Entrambi i modelli 221 MULTI e 221P MULTI grazie alla tecnologia LCD forniscono velocemente la selezione dello spessore del materiale da saldare. Tutti i parametri sono visualizzati sul Display LCD per guidare l'operatore durante il set-up e la saldatura.

La funzione MULTISPOT, è un procedimento di puntatura che combina un impulso per un tempo. Grazie alla tecnologia di Stel è possibile regolare sia il tempo di saldatura sia il tempo di pausa. Innovativa saldatura MIG/MAG Sinergico Pulsato per acciaio inox, alluminio e MIG/MAG BRAZING CuSi 3.

Programmi Inclusi:

- Fe 0,6mm	- AlMg5 0,8mm (221P)	- AISi3 0,8mm (221P)	- NiCr 0,8mm Pulsato (221P)	- CuSi3 0,8mm Pulsato (221P)
- Fe 0,8mm	- AlMg5 1,0mm P.A.W. (221P)	- AISi3 1,0mm P.A.W. (221P)	- NiCr 1,0mm Pulsato (221P)	- CuSi3 1,0mm Pulsato (221P)
- Fe 0,8mm Pulsato (221P)	- AlMg5 1,0mm Pulsato (221P)	- AISi3 1,0mm Pulsato (221P)		
- Fe 1,0mm	- AlMg5 1,0mm Doppio Pulsato (221P)	- AISi3 1,0mm Doppio Pulsato (221P)		- Flux Cored 0,9mm no GAS
	- AlMg5 1,2mm (221P)	- AISi3 1,2mm (221P)		- Flux Cored 0,9mm with GAS

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> Acciaio al carbonio Acciaio inossidabile (221P) Ghisa Alluminio e le leghe di Al. (221P) 	<ul style="list-style-type: none"> Saldatura Mig/Mag Saldatura Mig/Mag Pulsato (221P) Saldatura ad elettrodo Saldatura Tig DC Lift start Saldobrasatura (221P) 	<ul style="list-style-type: none"> Carpenteria leggera Industria automobilistica Cantieristica Manutenzione ordinaria Fabbrì Installatori ed allestitori 	<ul style="list-style-type: none"> Saldatura ad elettrodo Display LCD P.A.W. (Precision Aluminum Welding) Sinergico Tecnologia Inverter Bobina da 4,5/15kg Saldatura filo animato Mig Puntatura

Accessori Principali MIG


Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



Carrello XPL
Cod. 601468000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 25 3m Air Cod. 6051500000



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Solo Generatore

Codice	Descrizione	
601596000L	Iron-Mig 221 MULTI	
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI	
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)

Versione Completa MIG (Non Pulsato)

Codice	Descrizione	
601598000L	Iron-Mig 221 MULTI	
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
601468000L	Carrello XPL	
605150000L	Torcia Mig TMS 25 3m Air	
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Versione Completa MIG (Pulsato)

Codice	Descrizione	
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI	
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
601468000L	Carrello XPL	
605150000L	Torcia Mig TMS 25 3m Air	
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Accessori Principali MIG ALLUMINIO



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



KIT ALLUMINIO TMS 25
Cod. 601391000L
Kit completo di guaina per filo di alluminio e rullo per trascinamento. Include 5 Punte Guidafile speciali per Alluminio.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 25 3m Air Cod. 6051500000



Cavo Massa 25mm
Cod. 602040000L
- Cavo Massa 3m 25mm² in gomma



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Versione Completa MIG ALLUMINIO

Codice	Descrizione
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
601391000L	KIT Saldatura Alluminio Mg d.1,0
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
605150000L	Torcia Mig TMS 25 3m Air
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali MIG/TIG



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 25 3m Air Cod. 6051500000



Torcia TIG 17 TTSE
Cod. 6060900000



Cavo Massa 25mm
Cod. 602040000L
- Cavo Massa 3m 25mm² in gomma



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Versione Completa MIG/TIG

Codice	Descrizione
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
605150000L	Torcia Mig TMS 25 3m Air
6060900000	Torcia Tig TTSE 17 4m Air
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali MIG/TIG/MMA



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



TORCIA MIG
Torchia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torchia Mig 25 3m Air Cod. 6051500000



Torchia TIG 17 TTSE
Cod. 606090000



KIT CAVI
Cod. 602020000L
- Cavo Massa 3m 25mm² in gomma
- Cavo/Pinza elettrodo 4m 25mm² in gomma



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Versione Completa MIG/TIG/MMA

Codice	Descrizione
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
605150000L	Torchia Mig TMS 25 3m Air
6060900000	Torchia Tig TTSE 17 4m Air
602060000L	KIT Cavi 25mm ² Dinse 50
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali SPOOL-GUN



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



KIT Torcia Spool-Gun
Cod. 600513000L



Cavo Massa 25mm
Cod. 602040000L
- Cavo Massa 3m 25mm² in gomma



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Versione Completa SPOOL-GUN

Codice	Descrizione
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
600513000L	KIT Torcia Spool-Gun
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali MIG H2O



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 3m H2O Cod. 6015130000



Kit Estensione TUBI AWC MPS
Cod. 601408000L



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



Kit Alimentazione AWC Autonomo
Cod. 601413000L

Versione Completa MIG H2O

Codice	Descrizione
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
601408000L	KIT Estensione TUBI per AWC MPS
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS (Liquido NON Incluso)
601413000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali



KIT Adattatore Bobina 5KG
d.200mm
Cod. 601412000L



Comando a Pedale 4,5mm
Cod. 600102000L
Connessione per Comando a Pedale



Torcia Spool-Gun + Scheda di Interfacciamento
Cod. 600513000L



Torcia TIG TTSE
Attacco Euro e Comando Gas Tramite Pulsante su
corpo torcia.
Cod. 6060900000

Accessori

Codice	Descrizione
600514000L	Carrello MPL
601407000L	KIT Accessori per Carrello MPL (Portabacchette+Supporto Cavi+Portaconsumabili)
601408000L	KIT Estensione TUBI per AWC MPS
601468000L	Carrello XPL
601412000L	KIT Adattatore Bobina 5KG d.200mm
600102000L	Comando a Pedale 4,5mm
TBA	Connessione per Comando a Pedale
600513000L	KIT Torcia Spool-Gun
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
601413000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F
602040000L	Cavo Massa 25mm ² 3m
605150000L	Torcia Mig TMS 25 3m Air
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
6060900000	Torcia Tig TTSE 17 4m Air
602060000L	KIT Cavi 25mm ² Dinse 50
606180000L	KIT messa in servizio
6085800000	Bobina filo no gas d. 0,9mm Kg 4,5
601391000L	KIT saldatura Alluminio Mg d.1,0
6349800000	Rullo d.30 0,9 Animato
6316000000	Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio
6316200000	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6364200000	Rullo d.30 0,8-1,0 Alluminio
634640000L	Rullo d.30 1,0-1,2 Alluminio
6004880000	Guaina Telfon/Grafite m.3 ø 0,8-1,0
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

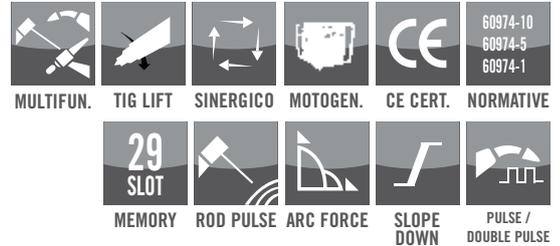
(Liquido NON Incluso)

(incluso nel generatore)

(incluso nel generatore)

Iron-Mig 303-303P

MIG
(GMAW)



Mig Inverter / Mig Inverter Pulsato Trifase SINERGICO



i-Cold Pulse™

ST-APC™

P.A.W.™
PRECISION ALUMINIUM WELDING

ROD-PULSE™

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**
*ONLY FOR 303P



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

NEW

Dati Tecnici Iron-Mig 303-303P

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	12,1 A
Potenza Effettiva (35%)	8,2 KVA
Fattore di Forma	0,82
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	74 V
Range di Corrente	15-300 A
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 40% (25°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	220 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	250 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	200 A

Caratteristiche Iron-Mig 303-303P

Cavo Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	680x300x435
Peso (Versione 601429000L)	33 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Design e leggerezza fanno dell'IRON-MIG 303-303P l'ideale MIG portatile per lavori "on site" o in qualsiasi officina. Entrambi i modelli 303 e 303P grazie alla tecnologia LCD forniscono velocemente la selezione dello spessore del materiale da saldare. Tutti i parametri sono visualizzati sul Display LCD per guidare l'operatore durante il set-up e la saldatura.

Questa è la grande sfida di Stel con il suo innovativo **i-Cold Pulse™**. Riducendo l'apporto termico si è riusciti ad aumentare del 35% la velocità ed eliminare tutti gli svantaggi del normale pulsato mantenendo inalterate le prestazioni allo start. Inoltre l'arco risulta essere molto concentrato e intenso garantendo una maggiore penetrazione.

La funzione MULTISPOT, è un procedimento di puntatura che combina un impulso per un tempo. Grazie alla tecnologia di Stel è possibile regolare sia il tempo di saldatura sia il tempo di pausa. Innovativa saldatura MIG/MAG Sinergico Pulsata per acciaio inox, alluminio e MIG/MAG BRAZING CuSi 3.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> Acciaio al carbonio Acciaio inossidabile (303P) Ghisa Alluminio e le leghe di Al. (303P) 	<ul style="list-style-type: none"> Saldatura Mig/Mag Saldatura Mig/Mag Pulsato (303P) Saldatura Mig/Mag Pulsato i-Cold (303P) Saldatura Tig DC Lift start Saldatura ad elettrodo Saldobrasatura (303P) 	<ul style="list-style-type: none"> Carpenteria leggera Industria automobilistica Cantieristica Manutenzione ordinaria Fabbrì Installatori ed allestitori 	<ul style="list-style-type: none"> Display LCD Sinergico Tecnologia Inverter Bobina da 4,5/15kg P.A.W. (Precision Aluminum Welding) (303P) i-Cold Pulse (303P) Traino 4 Rulli

Accessori Principali MIG



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPX
Cod. 601473000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 36 4m Air Cod. 6043500000



ESTENSIONE GARANZIA
Cod. 6941800000
Pacchetto estensione garanzia 3&5 Anni. Registra il tuo prodotto nel nostro sito.

Solo Generatore

Codice	Descrizione	
601435000L	Iron-Mig 303	
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
601429000L	Iron-Mig 303P	
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni	

Versione Completa MIG

Codice	Descrizione	
601429000L	Iron-Mig 303P	
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP	
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air	
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Versione Completa MIG H2O

Codice	Descrizione	
601429000L	Iron-Mig 303P	
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP	
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX	(Liquido NON Incluso)
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O	
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Accessori Principali MIG ALLUMINIO



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



KIT 4 RULLI TRAINANTI ALU 1,0mm
Cod. 601459000L
Kit completo di di 4 rulli trainanti per filo da 1,0mm di alluminio.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 36 4m Cod. 6043500000



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas



ESTENSIONE GARANZIA
Cod. 6941800000
Pacchetto estensione garanzia 3&5 Anni. Registra il tuo prodotto nel nostro sito.

Versione Completa MIG ALLUMINIO

Codice	Descrizione
601429000L	Iron-Mig 303P
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP
6014590000	KIT 4 Rulli Trainanti Alluminio 0,8-1,0mm Prof.
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6008060000	Guaina Teflon/Grafite m.4 ø 0,8/1,0 for Alu.
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali TIG/MIG H2O



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 3m H2O Cod. 6015130000



Torcia Tig
Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia Up/Down.
Cod. 601294000L



Cavo Massa 50mm
Cod. 602000001L
- Cavo Massa 3m 50mm² in gomma



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Versione Completa TIG/MIG H2O

Codice	Descrizione
601429000L	Iron-Mig 303P
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX (Liquido NON Incluso)
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali



Comando a Pedale 4,5mm
Cod. 600102000L
Connessione per Comando a Pedale



Torcia Spool-Gun + Scheda di Interfacciamento
Cod. 601564000L + 601525000L



Torcia Push-Pull + Scheda di Interfacciamento
Cod. 601526000L



Torcia Tig
Torcia Tig per saldatura TIG
con comodo pulsante torcia
Up/Down.
Cod. 601294000L



ESTENSIONE GARANZIA
Cod. 6941800000
Pacchetto estensione garanzia 3&5
Anni. Registra il tuo prodotto nel
nostro sito.

Accessori

Codice	Descrizione
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600343000L	Carrello MP
601412000L	KIT Adattatore Bobina 5KG d.200mm
600102000L	Comando a Pedale 4,5mm
TBA	Connessione per Comando a Pedale
601525000L	KIT Scheda Interfacciamento per Spool-Gun
601564000L	Torcia Spool-Gun
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPX
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
604290000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 14 poli
606180000L	KIT messa in servizio
6361600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Animato
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6364800000	Rullo d.37 0,6-0,8 Acciaio Carbonio
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6364900000	Rullo d.37 0,8-1,0 Alluminio
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
600571000L	Comando Remoto RC1
601551000L	Cavo Comando Remoto RC1 5m
6014590000	KIT 4 Rulli Trainanti Alluminio 0,8-1,0mm Prof.
6014610000	KIT 4 Rulli Trainanti Alluminio 1,0-1,2mm Prof.
6008060000	Guaina Teflon/Grafite m.4 ø 0,8/1,0 for Alu.
6015580000	Guaina Teflon/Grafite m.4 ø 1,0/1,2 for Alu.
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

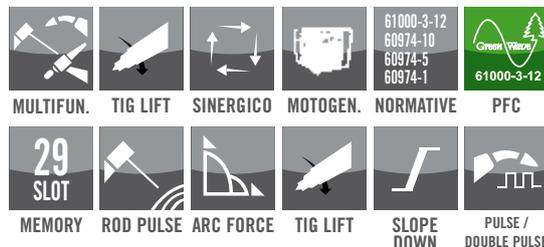
(Liquido NON Incluso)
(incluso nel Raffreddamento MPX)

(incluso nel generatore)

(incluso nel generatore)

Iron-Mig 303S-303S P

MIG
(GMAW)



Mig Inverter / Mig Inverter Pulsato Trifase Multitensione PFC SINERGICO



i-Cold Pulse™

ST-APC™

P.A.W.™
PRECISION ALUMINUM WELDING

ROD-PULSE™

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**
*ONLY FOR 303S P

**PFC
Multi-Link™**



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

NEW

Dati Tecnici

Iron-Mig 303S-303S P

Range di Alimentazione	200 V → 575 V
Tensione di Alimentazione	230-400-460-500 V
Fasi	1/3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	31,3 / 19,2 A
Potenza Effettiva (35%)	7,5 KVA
Fattore di Forma	0,95
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	79 V
Range di Corrente	15-300 A
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 40% (25°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	220 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	250 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	200 A

Caratteristiche

Iron-Mig 303S-303S P

Cavo Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	680x300x435
Peso (Versione 601432000L)	42 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Design e leggerezza fanno dell'IRON-MIG 303S-303S P l'ideale MIG portatile per lavori "on site" o in qualsiasi officina. Entrambi i modelli 303S e 303S P grazie alla tecnologia LCD forniscono velocemente la selezione dello spessore del materiale da saldare. Tutti i parametri sono visualizzati sul Display LCD per guidare l'operatore durante il set-up e la saldatura.

Questa è la grande sfida di Stel con il suo innovativo **i-Cold Pulse™**. Riducendo l'apporto termico si è riusciti ad aumentare del 35% la velocità ed eliminare tutti gli svantaggi del normale pulsato mantenendo inalterate le prestazioni allo start. Inoltre l'arco risulta essere molto concentrato e intenso garantendo una maggiore penetrazione.

La funzione MULTISPOT, è un procedimento di puntatura che combina un impulso per un tempo. Grazie alla tecnologia di Stel è possibile regolare sia il tempo di saldatura sia il tempo di pausa. Innovativa saldatura MIG/MAG Sinergico Pulsato per acciaio inox, alluminio e MIG/MAG BRAZING CuSi 3.

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile (303P) • Ghisa • Alluminio e le leghe di Al. (303P) 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Mig/Mag • Saldatura Mig/Mag Pulsato (303P) • Saldatura Mig/Mag Pulsato i-Cold (303P) • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura ad elettrodo • Saldobrasatura (303P) 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Industria automobilistica • Cantieristica • Manutenzione ordinaria • Fabbri • Installatori ed allestitori 	<ul style="list-style-type: none"> • PFC • Display LCD • Sinergico • Tecnologia Inverter • Bobina da 4,5/15kg • P.A.W. (Precision Aluminum Welding) • I-Cold Pulse (303P) • Traino 4 Rulli

Accessori Principali MIG


CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPX
Cod. 601473000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 36 4m Air Cod. 6043500000



ESTENSIONE GARANZIA
Cod. 6941800000
Pacchetto estensione garanzia 3&5 Anni. Registra il tuo prodotto nel nostro sito.

Solo Generatore

Codice	Descrizione	
601437000L	Iron-Mig 303S	
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
601432000L	Iron-Mig 303S P	
-	Rullo d.30 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni	

Versione Completa MIG

Codice	Descrizione	
601432000L	Iron-Mig 303S P	
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP	
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air	
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Versione Completa MIG H2O

Codice	Descrizione	
601432000L	Iron-Mig 303S P	
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP	
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX	(Liquido NON Incluso)
601413000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F	
601554000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 400V 3F	
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O	
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

Accessori Principali MIG ALLUMINIO



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



KIT 4 RULLI TRAINANTI ALU 1,0mm
Cod. 601459000L
Kit completo di di 4 rulli trainanti per filo da 1,0mm di alluminio.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 36 4m Cod. 6043500000



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas



ESTENSIONE GARANZIA
Cod. 6941800000
Pacchetto estensione garanzia 3&5 Anni. Registra il tuo prodotto nel nostro sito.

Versione Completa MIG ALLUMINIO

Codice	Descrizione
601432000L	Iron-Mig 303S P
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP
6014590000	KIT 4 Rulli Trainanti Alluminio 0,8-1,0mm Prof.
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6008060000	Guaina Teflon/Grafite m.4 ø 0,8/1,0 for Alu.
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali MIG/TIG



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 3m H2O Cod. 6015130000



Torcia Tig
Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia Up/Down.
Cod. 601294000L



Cavo Massa 50mm
Cod. 602000001L
- Cavo Massa 3m 50mm² in gomma



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Versione Completa TIG/MIG

Codice	Descrizione
601432000L	Iron-Mig 303S P
-	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio (incluso nel generatore)
600343000L	Carrello MP
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX (Liquido NON Incluso)
601413000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F
601554000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 400V 3F
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori Principali



Comando a Pedale 4,5mm
Cod. 600102000L
Connessione per Comando a Pedale



Torcia Spool-Gun + Scheda di Interfacciamento
Cod. 601564000L + 601525000L



Torcia Push-Pull + Scheda di Interfacciamento
Cod. 601526000L



Torcia Tig
Torcia Tig per saldatura TIG
con comodo pulsante torcia
Up/Down.
Cod. 601294000L



ESTENSIONE GARANZIA
Cod. 6941800000
Pacchetto estensione garanzia 3&5
Anni. Registra il tuo prodotto nel
nostro sito.

Accessori

Codice	Descrizione
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600343000L	Carrello MP
601412000L	KIT Adattatore Bobina 5KG d.200mm
600102000L	Comando a Pedale 4,5mm
TBA	Connessione per Comando a Pedale
601525000L	KIT Scheda Interfacciamento per Spool-Gun
601564000L	Torcia Spool-Gun
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
601413000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F
601554000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 400V 3F
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
601294000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O U/D + Spina 14 poli
604290000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 14 poli
606180000L	KIT messa in servizio
6361600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Animato
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6364800000	Rullo d.37 0,6-0,8 Acciaio Carbonio
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6364900000	Rullo d.37 0,8-1,0 Alluminio
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
600571000L	Comando Remoto RC1
601551000L	Cavo Comando Remoto RC1 5m
6014590000	KIT 4 Rulli Trainanti Alluminio 0,8-1,0mm Prof.
6014610000	KIT 4 Rulli Trainanti Alluminio 1,0-1,2mm Prof.
6008060000	Guaina Teflon/Grafite m.4 ø 0,8/1,0 for Alu.
6015580000	Guaina Teflon/Grafite m.4 ø 1,0/1,2 for Alu.
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
6056100000	Riduttore con flussometro (Attacco Gas Italiano)

(Liquido NON Incluso)

(incluso nel generatore)

(incluso nel generatore)

MAX[®] 403 TOP 504 SM



Mig Standard Inverter Trifase

ST-Arc[™]
ROD-PULSE[™]



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY



Dati Tecnici

MAX[®] 403

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A
Potenza Effettiva (35%)	11,2 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A

Caratteristiche

MAX[®] 403

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1430
Peso (Versione 600361000L)	120 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Dati Tecnici Trainafile 4 Rulli

Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • 2 unità di pressione • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Alluminio	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	20 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Elettr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start
- Saldatura Mig/Mag

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- Display Digitale
- V.R.D.
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- CC-CV

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 SM
Cod. 600012001L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione	
600361000L	MAX [®] 403	
-	Alimentatore TOP 504 SM	
-	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403	
-	Carrello MP	
-	Kit MIG per Carrello MP	
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O	
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni	
600066001L	KIT Ruote per Trainafile	
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H ₂ O	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto	

Accessori

Codice	Descrizione	
600012001L	Alimentatore TOP 504 SM	
600343000L	Carrello MP	
600367000L	KIT MIG per Carrello MP	
600066001L	KIT Ruote per Trainafile	
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403	
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull	
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air	
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O	
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air	
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H ₂ O	
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H ₂ O	
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel TOP 504 SM/XM)
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio	
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato	
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato	
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio	
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio	

MAX[®] 403 TOP 504 XM



Mig Pulsato / Doppio Pulsato Inverter Trifase SINERGICO



**ST-APC[™]
ROD-PULSE[™]**

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY



Dati Tecnici

MAX[®] 403

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A
Potenza Effettiva (35%)	11,2 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	85 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A

Caratteristiche

MAX[®] 403

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1430
Peso (Versione 601298000L)	120 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafile 4 Rulli



Diametro Rulli
Materiale
Motore
Unità di pressione
Potenza
Tensione di Alimentazione
Velocità massima
Connettore Euro

37
Alluminio
DC a magneti permanenti
2 (Fronte e Retro)
100 W
42 V
20 m/min
Esagonale in ottone

- Cambio rulli senza attrezzi
- Robusto
- 2 unità di pressione
- Traino 4 Rulli Professionale
- Traino Made in Switzerland

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio e le leghe di Al.
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Eletr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start
- Saldatura Mig/Mag
- Saldatura Mig/Mag Pulsato

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Sinergico
- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- Display Digitale
- V.R.D.
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- CC-CV

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min.



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 XM
Cod. 600014001L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione	
601298000L	MAX® 403	
-	Alimentatore TOP 504 XM	
-	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX® 403	
-	Carrello MP	
-	Kit MIG per Carrello MP	
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O	
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni	
600066001L	KIT Ruote per Trainafile	
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto	

Accessori

Codice	Descrizione	
600014001L	Alimentatore TOP 504 XM	
600343000L	Carrello MP	
600367000L	KIT MIG per Carrello MP	
600066001L	KIT Ruote per Trainafile	
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX® 403	
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull	
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air	
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O	
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air	
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O	
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O	
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel TOP 504 SM/XM)
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio	
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato	
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato	
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio	
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio	

MAX[®] 403S TOP 504 SM



Mig Standard Inverter Multitensione PFC

**ST-Arc[™]
ROD-PULSE[™]**

**PFC
Multi-Link[™]**



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY



Dati Tecnici MAX[®] 403S

Range di Alimentazione	200 V → 575 V
Tensione di Alimentazione	230-400-460-500 V
Fasi	1/3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	24,5-12,5 A (16,5 - 400V)
Potenza Effettiva (35%)	9,7 KVA (400V)
Fattore di Forma	0,98
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A (4-300A 1F)
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A (300A 1F)

Caratteristiche MAX[®] 403S

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	[S]
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1430
Peso (Versione 600192000L)	132 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli



Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • 2 unità di pressione • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Alluminio	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	20 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Elettr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start
- Saldatura Mig/Mag

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- PFC Multi-Link[™]
- Display Digitale
- I.V.R. & V.R.D System
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- CC-CV

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 SM
Cod. 600012001L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600192000L	MAX [®] 403S
-	Alimentatore TOP 504 SM
-	Unità di Raffred. AWC MPS
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403S
-	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F e 400V 3F
-	Carrello MP + Kit MIG per Carrello MP
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
-	
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
600012001L	Alimentatore TOP 504 SM
600343000L	Carrello MP
600367000L	KIT MIG per Carrello MP
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX [®] 403
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

(Liquido NON Incluso)

(incluso nel TOP 504 SM/XM)

MAX[®] 403S TOP 504 XM



Mig Pulsato / Doppio Pulsato Inverter Multitensione PFC SINERGICO



**ST-APC[™]
ROD-PULSE[™]**

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**

**PFC
Multi-Link[™]**



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY



Dati Tecnici

MAX[®] 403S

Range di Alimentazione	200 V → 575 V
Tensione di Alimentazione	230-400-460-500 V
Fasi	1/3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	24,5-12,5 A (16,5 - 400V)
Potenza Effettiva (35%)	9,7 KVA (400V)
Fattore di Forma	0,98
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	70 V
Range di Corrente	4-400 A (4-300A 1F)
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A (300A 1F)

Caratteristiche

MAX[®] 403S

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	[S]
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1430
Peso (Versione 600193000L)	132 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli



Diametro Rulli	37
Materiale	Alluminio
Motore	DC a magneti permanenti
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)
Potenza	100 W
Tensione di Alimentazione	42 V
Velocità massima	20 m/min
Connettore Euro	Esagonale in ottone

• Cambio rulli senza attrezzi
• Robusto
• 2 unità di pressione
• Traino 4 Rulli Professionale
• Traino Made in Switzerland

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio e le leghe di Al.
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Eletr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start
- Saldatura Mig/Mag
- Saldatura Mig/Mag Pulsato

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Sinergico
- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- PFC Multi-Link[™]
- Display Digitale
- V.R.D.
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- CC-CV

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPS
Cod. 601471000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 XM
Cod. 600014001L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600193000L	MAX® 403S
-	Alimentatore TOP 504 XM
-	Unità di Raffred. AWC MPS
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX® 403S
-	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F e 400V 3F
-	Carrello MP + Kit MIG per Carrello MP
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
600014001L	Alimentatore TOP 504 XM
600343000L	Carrello MP
600367000L	KIT MIG per Carrello MP
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPS per MAX® 403
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
601526000L	KIT Scheda Interfacciamento + Torcia Push-Pull
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

(Liquido NON Incluso)

(incluso nel TOP 504 SM/XM)

MAX[®] 453 TOP 504 XXM



Mig Inverter / Mig Inverter Pulsato Trifase SINERGICO 4.0



ST-APC[™]
ROD-PULSE[™]

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**

i-Cold Pulse[™]

P.A.W.[™]

**4.0
industry**

COMING IN 2019



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

NEW

COMING IN 2019

Dati Tecnici

MAX[®] 453

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A
Potenza Effettiva (35%)	12,4 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	80 V
Range di Corrente	4-450 A
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	450 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	370 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	450 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	430 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	350 A

Caratteristiche

MAX[®] 453

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1405
Peso (Versione 601593000L)	135 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli



Diametro Rulli	37
Materiale	Fibra Rinforzata polyamide
Motore	DC a magneti permanenti
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)
Potenza	75 W
Tensione di Alimentazione	24 V
Velocità massima	20 m/min
Connettore Euro	Esagonale in ottone

• Cambio rulli senza attrezzi
• Robusto
• 2 unità di pressione
• Traino 4 Rulli Professionale
• Traino Made in Switzerland

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio e le leghe di Al.
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura Mig/Mag
- Saldatura Mig/Mag Pulsato
- Saldatura Mig/Mag Pulsato i-Cold
- Saldatura Tig DC Lift start
- Saldatura ad elettrodo
- Saldobrasatura

Ambienti

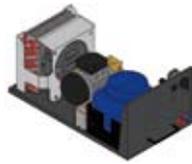
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Display LCD
- Sinergico
- Tecnologia Inverter
- Bobina da 4,5/15kg
- P.A.W. (Precision Aluminum Welding)
- I-Cold Pulse
- Industry 4.0
- Traino 4 Rulli

Accessori Principali


CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPX
Cod. 601473000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 XXM
Cod. 601268000L
Nuovo trainafile 4 Rulli per saldature professionali con Display Digitale e programmi con i-Cold Pulse.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
601593000L	MAX [®] 453
-	Alimentatore TOP 504 XXM
-	Unità di Raffred. AWC MPX
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPX
-	Carrello MP
-	Kit MIG per Carrello MP
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
-	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
-	KIT Ruote per Trainafile
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
601268000L	Alimentatore TOP 504 XXM
600343000L	Carrello MP
600367000L	KIT MIG per Carrello MP
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPX
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
601622000L	Welding 4.0 Network KIT
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6360700000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6367200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6367100000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

(incluso nel TOP 504 XXM)

(Liquido NON Incluso)

(incluso nel Raffreddamento MPX)

(incluso nel TOP 504 XXM)

(incluso nel TOP 504 XXM)

MAX[®] 603 TOP 504 XXM



Mig Inverter / Mig Inverter Pulsato Trifase SINERGICO 4.0



ST-APC[™]
ROD-PULSE[™]

**PULSE
DOUBLE PULSE
MIG/MAG**

i-Cold Pulse[™]

P.A.W.[™]

**4.0
industry**

COMING IN 2019



PACCHETTO
ESTENSIONE GARANZIA

Made in ITALY

NEW

COMING IN 2019

Dati Tecnici MAX[®] 603

Tensione di Alimentazione	400 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	26 A
Potenza Effettiva (35%)	18 KVA
Fattore di Forma	0,85
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	80 V
Range di Corrente	4-550 A
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	550 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	520 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	430 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	550 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	500 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	400 A

Caratteristiche MAX[®] 603

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	1040x500x1405
Peso (Versione 601594000L)	135 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Dati Tecnici Trainafile 4 Rulli		
Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • 2 unità di pressione • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Fibra Rinforzata polyamide	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)	
Potenza	75 W	
Tensione di Alimentazione	24 V	
Velocità massima	20 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Alluminio e le leghe di Al. • Nichel e leghe di nichel 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Mig/Mag • Saldatura Mig/Mag Pulsato • Saldatura Mig/Mag Pulsato i-Cold • Saldatura Tig DC Lift start • Saldatura ad elettrodo • Saldobrasatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Carpenteria pesante • Cantieristica • Impianti petrolchimici • Industria nucleare • Industria militare • Miniere 	<ul style="list-style-type: none"> • Display LCD • Sinergico • Tecnologia Inverter • Bobina da 4,5/15kg • P.A.W. (Precision Aluminum Welding) • I-Cold Pulse • Industry 4.0 • Traino 4 Rulli

Accessori Principali



CARRELLO MP
Cod. 600343000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



RAFFREDDAMENTO AWC MPX
Cod. 601473000L
Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.
Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m H2O Cod. 6015140000



TOP 504 XXM
Cod. 601268000L
Nuovo trainafilo 4 Rulli per saldature professionali con Display Digitale e programmi con i-Cold Pulse.

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione	
601594000L	MAX® 603	
-	Alimentatore TOP 504 XXM	
-	Unità di Raffred. AWC MPX	(Liquido NON Incluso)
-	Spina per Unità di Raffred. AWC MPX	
-	Carrello MP	
-	Kit MIG per Carrello MP	
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O	
-	Torcia Mig TMS 500 4m H2O	
-	KIT Ruote per Trainafilo	
6941800000	Pacchetto Estensione Garanzia 3&5 Anni	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto	

Accessori

Codice	Descrizione	
601268000L	Alimentatore TOP 504 XXM	
600343000L	Carrello MP	
600367000L	KIT MIG per Carrello MP	
600066001L	KIT Ruote per Trainafilo	(incluso nel TOP 504 XXM)
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX	(Liquido NON Incluso)
600362000L	Spina per Unità di Raffred. AWC MPX	(incluso nel Raffreddamento MPX)
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	
601622000L	Welding 4.0 Network KIT	
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air	
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O	
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air	
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O	
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O	
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel TOP 504 XXM)
6360700000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio	
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato	
6367200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato	
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio	(incluso nel TOP 504 XXM)
6367100000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio	

WELDING 4.0 NETWORK

Multiprocess MIG/MAG machine

4iO
industry



COMING IN 2019

MAX[®] 453-603 Welding 4.0 Network

www.stelgroup.it     



Versione Completa H₂O MAX 453

Codice	Descrizione
601593000L	KIT MAX [®] 453 + TOP 504 XXM + Unità di Raffred. AWC MPX
601622000L	Welding 4.0 Network KIT

Versione Completa H₂O MAX 603

Codice	Descrizione
601594000L	KIT MAX [®] 603 + TOP 504 XXM + Unità di Raffred. AWC MPX
601622000L	Welding 4.0 Network KIT

Sky-Mig 353K



Mig Standard Trifase a Scatti Compatto



Made in ITALY

Dati Tecnici	Sky-Mig 353K
Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (20%)	8,5 A
Potenza Effettiva (20%)	6 KVA
Fattore di Forma	0,95
Efficienza	83 %
Tensione a Vuoto	17,6-36 V
Range di Corrente	30-300 A
Scatti	10
Rulli Trainafilo	2/4
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	200 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	150 A

Caratteristiche	Sky-Mig 353K
Cavo Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	960x380x820
Peso (Versione 600112000L)	85 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

	Dati Tecnici Trainafilo 2 Rulli	
	Diametro Rulli Materiale Motore Unità di pressione Potenza Tensione di Alimentazione Velocità massima Connettore Euro	30 Fibra Rinforzata polyamide DC a magneti permanenti 1 Centrale 35 W 42 V 20 m/min Esagonale in ottone

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e le leghe di Al. 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Mig/Mag 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Carpenteria medio-pesante • Industria automobilistica • Manutenzione ordinaria • Fabbri ed edilizia • Carrozzeria • Lavorazione lamiere 	<ul style="list-style-type: none"> • Display Digitale • Traino 4 Rulli (Optional) • Saldatura Mig 2/4 tempi • Compatto • Partenza Selezionabile (Soft,Medium,High) • Burn-Back Regolabile • Avanzamento Filo e Spurgo Gas • Connettore EURO per Torcia

Accessori Principali



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG
con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 25 3m Air Cod. 6051500000



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa
regolazione del gas.



RULLI d. 30
Rulli per trainafilo compatto o separato per fili da:
- 0,8-1,0 Acciaio Carbonio Cod. 6316200000
- 0,9 Animato Cod. 6349800000



RULLI d. 37
Rulli per trainafilo compatto o separato per fili da:
- 0,8-1,0 Acciaio Carbonio Cod. 6350700000

Solo Generatore Air

Codice	Descrizione
600112000L	Sky-Mig 353K 2 Rulli
600113000L	Sky-Mig 353K 4 Rulli

Versione Completa Air 2 Rulli

Codice	Descrizione
600114000L	Sky-Mig 353K 2 Rulli
-	Cavo Massa 50mm ² 3m
-	Torcia Mig TMS 25 3m Air
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Versione Completa Air 4 Rulli

Codice	Descrizione
600115000L	Sky-Mig 353K 4 Rulli
-	Cavo Massa 50mm ² 3m
-	Torcia Mig TMS 25 3m Air
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Accessori

Codice	Descrizione
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
605150000L	Torcia Mig TMS 25 3m Air
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
6316000000	Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio
6316200000	Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6349800000	Rullo d.30 0,9 Animato
6346400000	Rullo d.30 1,0-1,2 Alluminio

(solo per generatore 2 Rulli)
(incluso nel generatore 2 Rulli)
(incluso nel generatore 4 Rulli)
(solo per generatore 2 Rulli)
(solo per generatore 2 Rulli)

Sky-Mig 453K



Mig Standard Trifase a Scatti Compatto SINERGICO



Made in ITALY

Dati Tecnici Sky-Mig 453K

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	15,3 A
Potenza Effettiva (35%)	10,6 KVA
Fattore di Forma	0,95
Efficienza	75 %
Tensione a Vuoto	17,3-47 V
Range di Corrente	30-400 A
Scatti	3x10
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	250 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	200 A

Caratteristiche Sky-Mig 453K

Cavo Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	960x380x820
Peso (Versione 600144000L)	109 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli		
Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Fibra Rinforzata polyamide	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	1 Centrale	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	19 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e le leghe di Al. 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Mig/Mag 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Carpenteria medio-pesante • Industria automobilistica • Manutenzione ordinaria • Fabbri ed edilizia • Carrozzeria • Lavorazione lamiere 	<ul style="list-style-type: none"> • Sinergico • Display Digitale • Traino 4 Rulli • Saldatura Mig 2/4 tempi • Compatto • Partenza Selezionabile (Soft,Medium,High) • Burn-Back Regolabile • Avanzamento Filo e Spurgo Gas • Connettore EURO per Torcia

Accessori Principali



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG
con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 36 4m Air Cod. 6043500000



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa
regolazione del gas.



RULLI d. 37
Rulli per trainafilo compatto o separato per fili da:
- 0,8-1,0 Acciaio Carbonio Cod. 6350700000
- 1,0-1,2 Acciaio Carbonio Cod. 6360600000
- 1,2-1,6 Animato Cod. 6360800000

Versione Completa Air

Codice	Descrizione
600144000L	Sky-Mig 453K Air
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600146000L	Sky-Mig 453K H2O
600147000L	Unità di Raffred. AWC MP Vertical
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
600147000L	Unità di Raffred. AWC MP Vertical
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600415000L	KIT Trasformazione Aria ad Acqua per Sky-Mig
600437000L	KIT Portabombola Acqua
600362000L	Kit Adattatore AWC MP Vertical
600443000L	KIT Tubi Acqua
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6361600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Animato
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio

(Liquido NON Incluso)

(incluso nella versione H2O)

(incluso nella versione H2O)

(incluso nella versione H2O)

(incluso nella versione H2O)

(incluso nel generatore)

Sky-Mig 353S



Mig Standard Trifase a Scatti Separato



Made in ITALY

Dati Tecnici Sky-Mig 353S

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (20%)	8,5 A
Potenza Effettiva (20%)	6 KVA
Fattore di Forma	95 %
Efficienza	0,83
Tensione a Vuoto	17,6-36 V
Range di Corrente	30-300 A
Scatti	10
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	200 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	150 A

Caratteristiche Sky-Mig 353S

Cavo Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	S
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	960x380x1370
Peso (Versione 600161000L)	104 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli



Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Fibra Rinforzata polyamide	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	1 Centrale	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	19 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e le leghe di Al.

Processi di saldatura

- Saldatura Mig/Mag

Ambienti

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Manutenzione ordinaria
- Fabbri ed edilizia
- Carrozzeria
- Lavorazione lamiere

Principali caratteristiche

- Display Digitale
- Traino 4 Rulli
- Saldatura Mig 2/4 tempi
- Trainafilo Separato
- Partenza Selezionabile (Soft,Medium,High)
- Burn-Back Regolabile
- Avanzamento Filo e Spurgo Gas
- Connettore EURO per Torcia

Accessori Principali



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG
con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 25 3m Air Cod. 6051500000



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa
regolazione del gas.



RULLI d. 37
Rulli per trainafile compatto o separato per fili da:
- 0,8-1,0 Acciaio Carbonio Cod. 6350700000
- 1,0-1,2 Acciaio Carbonio Cod. 6360600000
- 1,2-1,6 Animato Cod. 6360800000

Versione Solo Generatore Air

Codice	Descrizione
600161000L	Sky-Mig 353S
-	Alimentatore TOP 304 TS Air
-	Fascio Cavi 50mm ² 2,5m Air

Versione Completa Air

Codice	Descrizione
600134000L	Sky-Mig 353S
-	Alimentatore TOP 304 TS Air
-	Fascio Cavi 50mm ² 2,5m Air
-	Cavo Massa 50mm ² 3m
-	Torcia Mig TMS 25 3m Air
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
600066001L	KIT Ruote per Trainafile

Accessori

Codice	Descrizione
601336000L	Alimentatore TOP 304 TS Air
600066001L	KIT Ruote per Trainafile
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
600416000L	Fascio Cavi 50mm ² 2,5m Air
606490001L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
606500001L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
6051500000	Torcia Mig TMS 25 3m Air
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6361600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Animato
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

(incluso nel generatore)

Sky-Mig 453S



Mig Standard Trifase a Scatti Separato



Made in ITALY

Dati Tecnici Sky-Mig 453S

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	15,3 A
Potenza Effettiva (35%)	10,6 KVA
Fattore di Forma	0,95
Efficienza	75 %
Tensione a Vuoto	17,3-47 V
Range di Corrente	30-400 A
Scatti	3x10
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	400 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	270 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	210 A

Caratteristiche Sky-Mig 453S

Cavo Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	960x380x1370
Peso (Versione 600135000L)	121 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli



Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Fibra Rinforzata polyamide	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	1 Centrale	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	19 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e le leghe di Al. 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Mig/Mag 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Carpenteria medio-pesante • Industria automobilistica • Manutenzione ordinaria • Fabbri ed edilizia • Carrozzeria • Lavorazione lamiere 	<ul style="list-style-type: none"> • Display Digitale • Traino 4 Rulli • Saldatura Mig 2/4 tempi • Trainafilo Separato • Partenza Selezionabile (Soft,Medium,High) • Burn-Back Regolabile • Avanzamento Filo e Spurgo Gas • Connettore EURO per Torcia

Versione Completa Air

Codice	Descrizione
600135000L	Sky-Mig 453S Air
-	Alimentatore TOP 304 TS Air
-	Fascio Cavi 50mm ² 2,5m Air
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
600066001L	KIT Ruote per Trainafilo

 Versione Completa H₂O

Codice	Descrizione
600159000L	Sky-Mig 453S H ₂ O
-	Unità di Raffred. AWC MP Vertical
-	Alimentatore TOP 304 TS H ₂ O
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H ₂ O
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)
600066001L	KIT Ruote per Trainafilo

(Liquido NON Incluso)

Accessori

Codice	Descrizione
601336000L	Alimentatore TOP 304 TS Air
600148000L	Alimentatore TOP 304 TS H ₂ O
600417000L	KIT Trasformazione Aria ad Acqua per Top 304 TS
600437000L	KIT Portabombola Acqua
600362000L	Kit Adattatore AWC MP Vertical
600147000L	Unità di Raffred. AWC MP Vertical
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze
600066001L	KIT Ruote per Trainafilo
602000001L	Cavo Massa 50mm ² 3m
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto
600416000L	Fascio Cavi 50mm ² 2,5m Air
606490001L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
606500001L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
606520001L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H ₂ O
606530001L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H ₂ O
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H ₂ O
6350700000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6360600000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6360900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6360800000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)

(incluso nella versione Air)
(incluso nella versione H₂O)
(incluso nella versione H₂O)
(incluso nella versione H₂O)
(incluso nella versione H₂O)
(Liquido NON Incluso)
(incluso nel generatore)

Sky-Mig 553S



Mig Standard Trifase a Scatti Separato SINERGICO



Dati Tecnici	Sky-Mig 553S
Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (60%)	23,8 A
Potenza Effettiva (60%)	16,5 KVA
Fattore di Forma	0,95
Efficienza	91 %
Tensione a Vuoto	18,8-46,2 V
Range di Corrente	30-500 A
Scatti	3x10
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 20% (40°C)	500 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	450 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	350 A

Caratteristiche	Sky-Mig 553S
Cavo Massa	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	S
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	960x380x1370
Peso (Versione 600145000L)	190 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli		
Diametro Rulli	37	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio rulli senza attrezzi • Robusto • 2 unità di pressione • Traino 4 Rulli Professionale • Traino Made in Switzerland
Materiale	Alluminio	
Motore	DC a magneti permanenti	
Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)	
Potenza	100 W	
Tensione di Alimentazione	42 V	
Velocità massima	24 m/min	
Connettore Euro	Esagonale in ottone	

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e le leghe di Al. 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura Mig/Mag 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria medio-pesante • Industria automobilistica • Manutenzione ordinaria • Fabbri ed edilizia • Carrozzeria • Lavorazione lamiera 	<ul style="list-style-type: none"> • Sinergico • Display Digitale • Traino 4 Rulli • Saldatura Mig 2/4 tempi • Trainafilo Separato • Partenza Selezionabile (Soft,Medium,High) • Burn-Back Regolabile • Avanzamento Filo e Spurgo Gas • Connettore EURO per Torcia

Accessori Principali



TORCIA MIG
Torcia MIG per saldatura MIG/MAG con comodo pulsante torcia.
- Torcia Mig 500 4m Air Cod. 6015140000



RIDUTTORE A 2 MAN.
Cod. 6055900000
Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.



RULLI d. 37
Rulli per trainafilo compatto o separato per fili da:
- 0,8-1,0 Acciaio Carbonio Cod. 6345000000
- 1,0-1,2 Acciaio Carbonio Cod. 6315900000
- 1,2-1,6 Animato Cod. 6345300000

Versione Completa H₂O

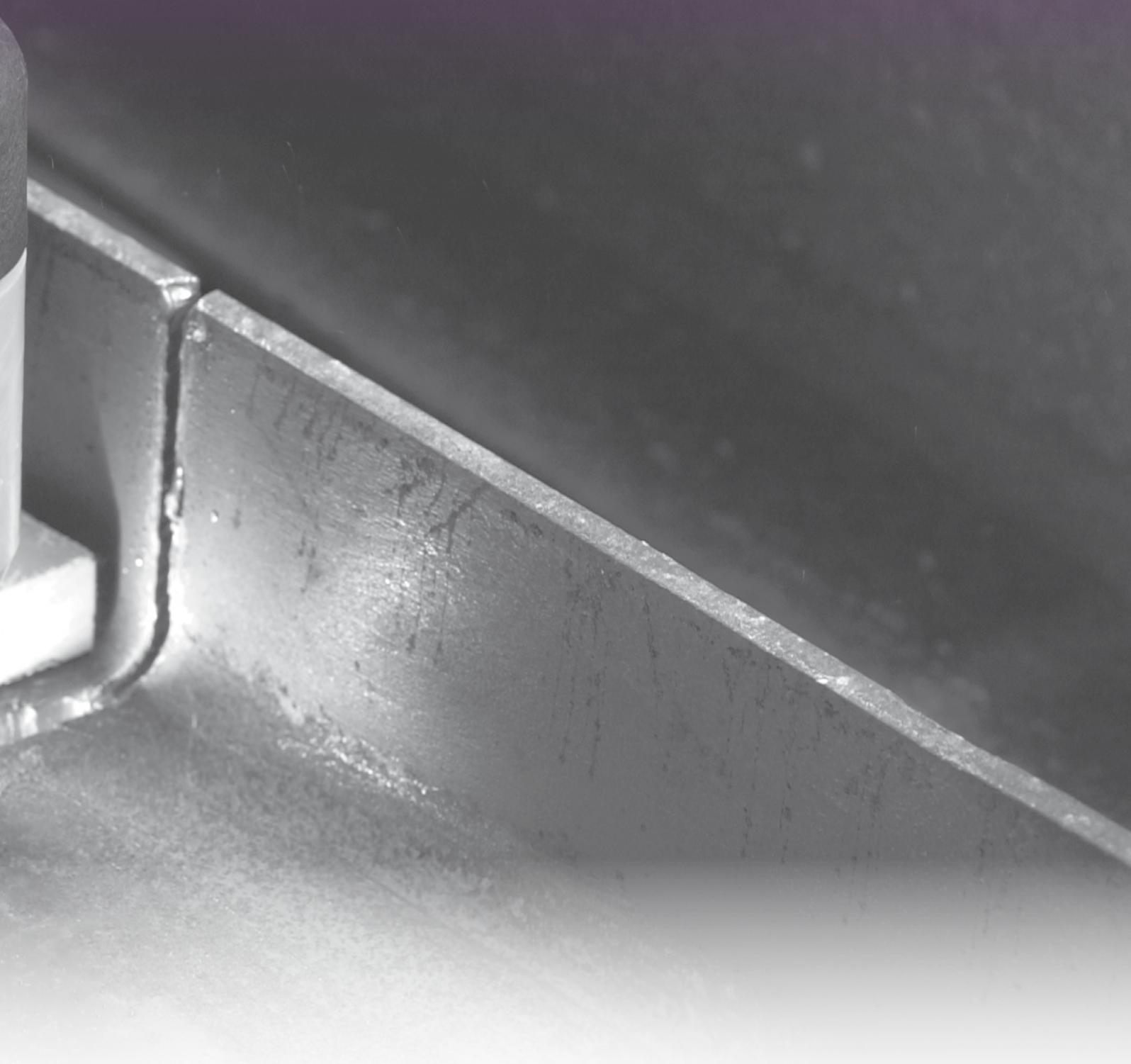
Codice	Descrizione	
600145000L	Sky-Mig 553S H2O	
-	Unità di Raffred. AWC MP Vertical	(Liquido NON Incluso)
-	Alimentatore TOP 504 TS H2O	
-	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O	
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto	
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	
600066001L	KIT Ruote per Trainafilo	

Accessori

Codice	Descrizione	
600149000L	Alimentatore TOP 504 TS H2O	(incluso nel generatore)
600147000L	Unità di Raffred. AWC MP Vertical	(Liquido NON Incluso)
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	
600066001L	KIT Ruote per Trainafilo	
607010001L	Cavo Massa 70mm ² 3m con Morsetto	
606520001L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O	
606530001L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O	
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O	
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio	
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio	(incluso nel generatore)
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio	
6361700000	Rullo d.37 1,2-1,6 Alluminio	
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato	
6055900000	Riduttore a 2 manometri (Attacco Gas Italiano)	

TAGLIO PLASMA





GAMMA INVERTER

GAMMA INVERTER PFC

THOR 41K PFC

PLASMA CUTTING



Inverter Monofase PFC



Made in ITALY

PFC Multi-Link™

Dati Tecnici THOR 41K PFC

Range di Alimentazione	150 V → 290 V
Tensione di Alimentazione	230 V
Fasi	1
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	9,5 A
Potenza Effettiva (35%)	2,2 KVA
Fattore di Forma	0,99
Efficienza	74 %
Tensione a Vuoto	250 V
Range di Corrente	15-30 A
Corrente di Taglio 40% (25°C)	30 A
Corrente di Taglio 100% (25°C)	27 A
Corrente di Taglio 35% (40°C)	30 A
Corrente di Taglio 60% (40°C)	26 A
Corrente di Taglio 100% (40°C)	25 A

Caratteristiche THOR 41K PFC

Cavo Massa	10 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	580x190x405
Peso (Versione 600223000L)	23,8 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

La nuova gamma THOR è costituita da una serie di macchine ad Inverter per taglio al PLASMA. L'esperienza di STEL garantisce la massima prestazione di taglio.

Grande attenzione alla sicurezza dell'operatore grazie alla funzione RESET.

Il compressore per l'aria è interno alla macchina. Ottimo per collegare il Taglio plasma senza l'utilizzo dei grossi compressori industriali.

Portatile e Compatto puo' essere utilizzato in tutti gli ambienti come l'edilizia e l'idraulica, Officine Meccaniche e Riparazioni Auto e grazie alla semplicità d'utilizzo diventa immediato e rapido il taglio.

SPESSORI DI TAGLIO

8mm
Taglio di Qualità
Raccomandato
(500mm/min)

10mm
Taglio di Qualità
(250mm/min)

12mm
Separazione
Massima

CAPACITA' DI SFONDEAMENTO 6mm

I dati di taglio dichiarati sono equivalenti per compressore interno ed esterno

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e leghe di Al. • Rame e leghe di rame 	<ul style="list-style-type: none"> • Taglio al Plasma 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria leggera • Cantieristica • Manutenzione ordinaria • Officine meccaniche • Edilizia e idraulica • Elettricisti e installatori • Fabbri 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Semplicità d'utilizzo • Test Gas • Reset • Compressore Incorporato • Plastica Autoestinguenta • PFC • Check Consumabili

Accessori Principali



KIT COMPASSO
Cod.6083000000
Kit completo guida per torcia plasma
HammerCut 40K.



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del
generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Solo Generatore con HammerCut 40K 4m

Codice	Descrizione	
600223000L	THOR 41 K PFC	
-	Cavo Massa 10mm ²	(incluso nel generatore)
-	Torcia HammerCut 40K 4m	(incluso nel generatore)

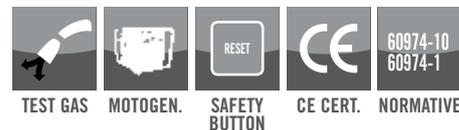
CONSUMABILI Consigliati

Codice	Descrizione	Conf./Pezzi
601051000L	Elettrodo Medio	10
601052000L	Diffusore Aria	2
601053000L	Cappa Media	10
601256000L	Ugello Protezione Esterno	4
600331000L	Distanziale a 2 Punte	1

Accessori

Codice	Descrizione	
607790000L	Cavo Massa 10mm ²	(incluso nel generatore)
6002270000	Torcia HammerCut 40K 4m	(incluso nel generatore)
6083000000	Compasso	
600514000L	Carrello MPL	

THOR 73 (3F)



Inverter Trifase



Made in ITALY

Dati Tecnici THOR 73 (3F)

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (60%)	11,3 A
Potenza Effettiva (60%)	7,8 KVA
Fattore di Forma	0,8
Efficienza	83 %
Tensione a Vuoto	320 V
Range di Corrente	30-60 A
Corrente di Taglio 60% (25°C)	-
Corrente di Taglio 100% (25°C)	50 A
Corrente di Taglio 60% (40°C)	60 A
Corrente di Taglio 100% (40°C)	40 A

Caratteristiche THOR 73 (3F)

Cavo Massa	10 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	□
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x200x360
Peso (Versione 601273000L)	14 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

La nuova gamma THOR è costituita da una serie di macchine ad Inverter per taglio al PLASMA. L'esperienza di STEL garantisce la massima prestazione di taglio.

La funzionalità del Tasto Reset permette a chiunque operi sulla torcia di non innescare l'arco di taglio finchè non viene abilitata la macchina tramite il tasto di Reset per la sicurezza dell'operatore.

SPESSORI DI TAGLIO

18mm
Taglio di Qualità
Raccomandato
(500mm/min)

22mm
Taglio di Qualità
(250mm/min)

25mm
Separazione
Massima

CAPACITA' DI SFONDAMENTO 12mm

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio al carbonio • Acciaio inossidabile • Ghisa • Alluminio e leghe di Al. • Rame e leghe di rame 	<ul style="list-style-type: none"> • Taglio al Plasma 	<ul style="list-style-type: none"> • Carpenteria media • Cantieristica • Manutenzione ordinaria • Officine meccaniche • Edilizia e idraulica • Elettrecisti e installatori • Fabbri 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia Inverter • Semplicità d'utilizzo • Test Gas • Reset

Accessori Principali



KIT COMPASSO
Cod.6074800000
Kit completo guida per torcia plasma.



KIT INTERFACCIA PER AUTOMAZIONI
Cod. 600467000L
Possibilità di connettere la serie THOR ad impianti automatici tramite il kit di interfacciamento.



Carrello MPL
Cod. 600514000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Solo Generatore con Torcia 6m

Codice	Descrizione	
601273000L	THOR 73 3F	
-	Cavo Massa 10mm ²	(incluso nel generatore)
-	Torcia Plasma SL60 6m	(incluso nel generatore)

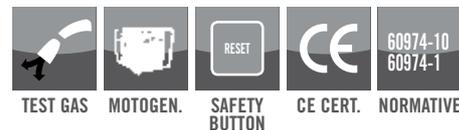
CONSUMABILI Consigliati

Codice	Descrizione	Conf./Pezzi
607360000L	Elettrodo	5
607370000L	Cartuccia di Start	1
607390000L	Cappa Taglio 60 A	5
607410000L	Ugello Maximum Life	1
607420000L	Distanziale di Taglio 60 A	1

Accessori

Codice	Descrizione	
600263000L	Cavo Massa 10mm ²	(incluso nel generatore)
600514000L	Carrello MPL	
600467000L	KIT Automazione	
605600000L	Torcia Plasma SL60 6m	(incluso nel generatore)
601416000L	Torcia Plasma SL60 7,5m Automatic	
6074800000	Compasso	

THOR 123



Inverter Trifase



Made in ITALY

Dati Tecnici THOR 123

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (20%)	13,5 A
Potenza Effettiva (20%)	9 KVA
Fattore di Forma	0,9
Efficienza	87 %
Tensione a Vuoto	270 V
Range di Corrente	20-100 A
Corrente di Taglio 60% (25°C)	85 A
Corrente di Taglio 100% (25°C)	75 A
Corrente di Taglio 20% (40°C)	100 A
Corrente di Taglio 60% (40°C)	75 A
Corrente di Taglio 100% (40°C)	65 A

Caratteristiche THOR 123

Cavo Massa	16mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Classe di idoneità	S
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	495x280x720
Peso (Versione 600404000L)	46 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

La nuova gamma THOR è costituita da una serie di macchine ad Inverter per taglio al PLASMA. L'esperienza di STEL garantisce la massima prestazione di taglio.

La funzionalità del Tasto Reset permette a chiunque operi sulla torcia di non innescare l'arco di taglio finchè non viene abilitata la macchina tramite il tasto di Reset per la sicurezza dell'operatore.

SPessori di Taglio

25mm Taglio di Qualità Raccomandato (500mm/min)	30mm Taglio di Qualità (250mm/min)	40mm Separazione Massima
---	---	---------------------------------------

CAPACITA' DI SFONDAMENTO 15mm

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none">• Acciaio al carbonio• Acciaio inossidabile• Ghisa• Alluminio e leghe di Al.• Rame e leghe di rame	<ul style="list-style-type: none">• Taglio al Plasma	<ul style="list-style-type: none">• Carpenteria media-pesante• Cantieristica• Manutenzione ordinaria• Officine meccaniche• Edilizia e idraulica• Elettrocisti e installatori• Fabbri	<ul style="list-style-type: none">• Tecnologia Inverter• Semplicità d'utilizzo• Test Gas• Reset

Accessori Principali



Carrello MMA XP
Cod. 600364000L
Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.



Torcia Plasma SL100 Automatica
Cod.600451000L
- Cavo in gomma da 7,5m
- Consumabili Long Life



KIT INTERFACCIA PER AUTOMAZIONI
Cod. 600455000L
Possibilità di connettere la serie THOR ad impianti automatici tramite il kit di interfacciamento.

Solo Generatore con Torcia 6m

Codice	Descrizione	
600404000L	THOR 123	
-	Cavo Massa 16mm ²	(incluso nel generatore)
-	Torcia Plasma SL100 6m	(incluso nel generatore)
600364000L	Carrello XP	

CONSUMABILI Consigliati

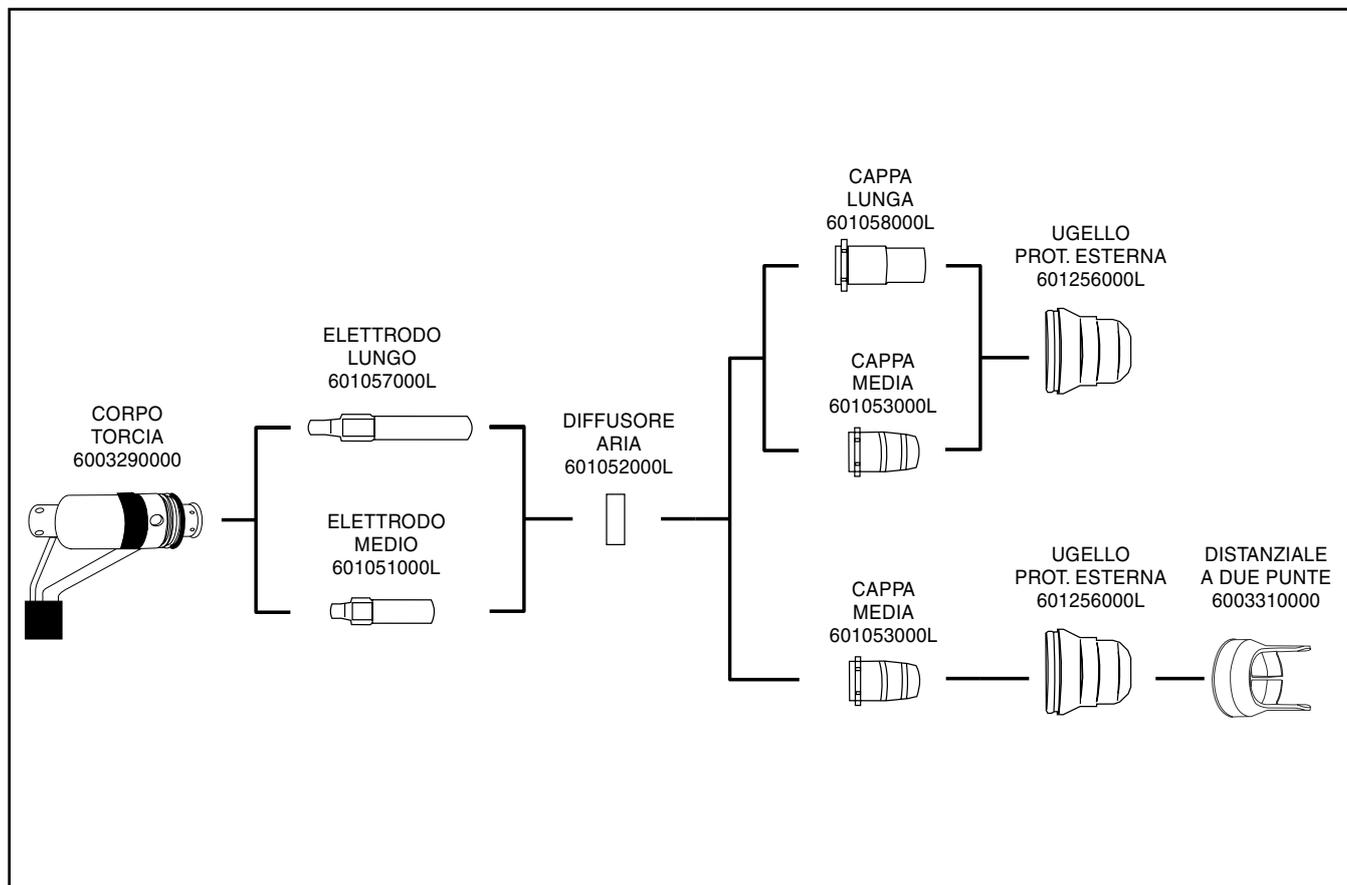
Codice	Descrizione	Conf./Pezzi
607360000L	Elettrodo	5
6073700000	Cartuccia di Start	1
607400000L	Cappa Taglio 100 A	5
607410000L	Ugello Maximum Life	1
607430000L	Distanziale di Taglio 100 A	1

Accessori

Codice	Descrizione	
600364000L	Carrello XP	
600455000L	KIT Automazione	
600444000L	Cavo Massa 16mm ²	(incluso nel generatore)
600445000L	Torcia Plasma SL100 6m	(incluso nel generatore)
600451000L	Torcia Plasma SL100 7,5m Automatic	
6074800000	Compasso	



HAMMERCUT 40K THOR 41K

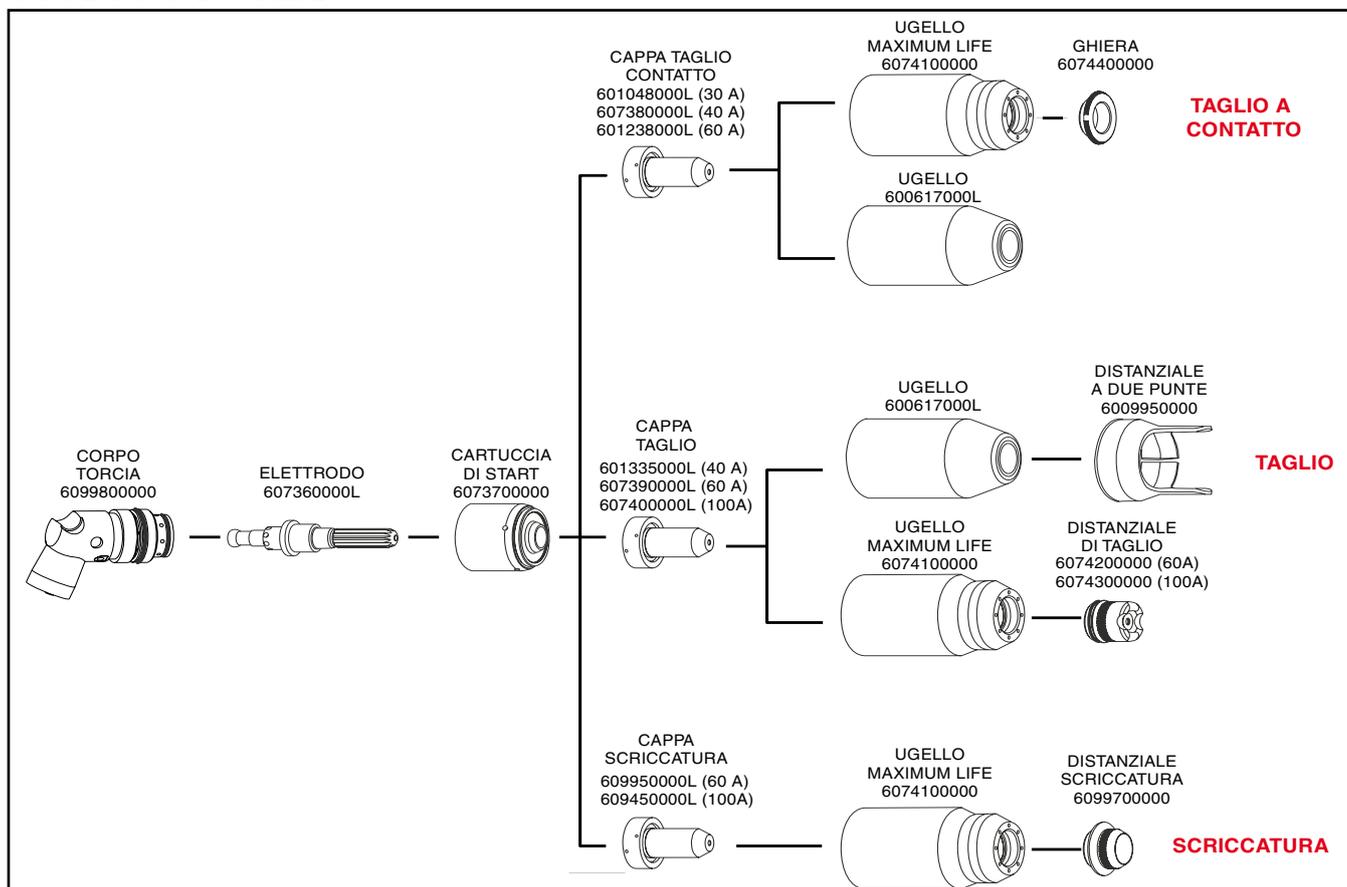


CONSUMABILI HAMMERCUT 40K

Codice	Descrizione	Conf./Pezzi
601058000L	Cappa Lunga 30A	10
601053000L	Cappa Media 30A	10
601057000L	Elettrodo Lungo	10
601051000L	Elettrodo Medio	10
601256000L	Ugello Prot. Esterna	4
600331000L	Distanziale a 2 Punte	1
601052000L	Diffusore Aria	2
6003290000	Corpo Torcia	1



SL60-100 THOR 73-123



CONSUMABILI SL60/SL100

Codice	Descrizione		Conf./Pezzi
601048000L	Cappa Taglio contatto 30A	9-8206	5
607380000L	Cappa Taglio contatto 40A	9-8207	5
601238000L	Cappa Taglio contatto 60A	9-8252	5
601335000L	Cappa Taglio 40A	9-8208	5
607390000L	Cappa Taglio 60A	9-8210	5
607400000L	Cappa Taglio 100A	9-8212	5
609950000L	Cappa Scriccatura 60A	9-8226	5
609450000L	Cappa Scriccatura 100A	9-8228	5
607360000L	Elettrodo	9-8215	5
607410000L	Ugello Maximum Life	9-8237	1
600617000L	Ugello	9-8218	1
607420000L	Distanziale Taglio 60A	9-8235	1
607430000L	Distanziale Taglio 100A	9-8236	1
609970000L	Distanziale Scriccatura	9-8241	1
600995000L	Distanziale a 2 Punte	9-8281	1
607440000L	Ghiera	9-8243	1
607370000L	Cartuccia di Start	9-8213	1
6099800000	Corpo Torcia	9-8219	1
605600000L	Torcia Plasma SL60 6m	7-5253	1
600445000L	Torcia Plasma SL100 6m	7-5254	1

MULTI PROCESS



INVERTER RANGE

INVERTER PFC RANGE

SERIE MULTI



Inverter Multifunzione

Made in ITALY



**IRON-MIG 221-221P
MULTI**



**IRON-MIG
300-303P / 303S-303S P**



MAX 403-403S



MAX 453-603

Dati Tecnici	Iron-Mig 221-221P MULTI	Iron-Mig 303-303P / 303S-303S P	MAX 403-403S	MAX 453-603
Tensione di Alimentazione	230/240 V	230-400-460-500 V (400V x 303-303P)	400 V - 230/400/460/500 V	400 V
Fasi	1	1/3 (3 x 303-303P)	3 - 1/3	3
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	18,3 A	12,1 A	19 A - 24,5/12,5 A (16,5 / 400V)	19 / 26 A
Potenza Effettiva (35%)	4,2 KVA	8,2 KVA	11,2 KVA - 9,7 KVA (400V)	12,4 / 18 KVA
Fattore di Forma	0,7	0,82	0,85 - 0,98	0,85
Efficienza	83 %	85 %	85 % - 87%	87 %
Tensione a Vuoto	76 V	74 V	70 V	80 V
Range di Corrente	4-400 A	15-300 A	4-400 A	4-450 / 550 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	200 A	300 A	400 A	450 / 550 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	140 A	250 A	350 A	430 / 500 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	120 A	200 A	300 A	350 / 400 A

Caratteristiche	Iron-Mig 221-221P MULTI	Iron-Mig 303-303P / 303S-303S P	MAX 403-403S	MAX 453-603
Grado di Protezione	IP 23	40°C	IP 23	IP 23
Temperatura di Lavoro	40°C	680x300x435	40°C	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x250x390	33 - 42 Kg	460x250x600	680x300x435
Peso	20 Kg		32 Kg - 40 Kg	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Accessori



TOP 504 SM-XM
Cod. 600012001L - 600014001L
Traino 4 Rulli professionale per saldatura
MIG o MIG Pulsato SINERGICO (XM).



TOP 504 XXM
Cod. 601268000L
Traino 4 Rulli per saldature professionali con
Display Digitale e programmi con i-Cold Pulse.



SUITCASE CC/CV
Cod. 601312000L
La serie MAX® puo' essere utilizzata con le
piu' comuni SUITCASE CC/CV.



BOX TIG T.R.U. 500
Cod. 600009000L
Con il BOX TIG la serie MAX® diventa un
TIG DC da 400/500Amps.

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601598000L	Iron-Mig 221 MULTI
601596000L	Iron-Mig 221P MULTI
601435000L	Iron-Mig 303
601429000L	Iron-Mig 303P
601437000L	Iron-Mig 303S
601432000L	Iron-Mig 303S P
600243000L	MAX® 403
601282000L	MAX® 403S
601507000L	MAX® 453
601476000L	MAX® 603

Accessori

Codice	Descrizione
600009000L	Box TIG T.R.U. 500
600012001L	Alimentatore TOP 504 SM
600014001L	Alimentatore TOP 504 XM
601268000L	Alimentatore TOP 504 XXM
600343000L	Carrello MP
600364000L	Carrello XP
600367000L	Kit MIG per Carrello MP
601302000L	Kit TIG per Carrello MP
600066001L	KIT Ruote per Trainafilo
601471000L	Unità di Raffred. AWC MPS
601473000L	Unità di Raffred. AWC MPX
600362000L	Spina per Unità di Raffred.
601413000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F
601554000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 400V 3F
600015000L	Comando Remoto RCCS
600026000L	Cavo Comando Remoto RCCS 10m
600027000L	Cavo Comando Remoto RCCS 20m
600028000L	Cavo Comando Remoto RCCS 30m
600407000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m Air
600408000L	Fascio Cavi 70mm ² 5m H2O
600409000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m Air
600411000L	Fascio Cavi 70mm ² 10m H2O
600037001L	Cavo saldatura 5m T.R.U.
600038000L	Cavo saldatura 10m T.R.U.
6043500000	Torcia Mig TMS 36 4m Air
6015130000	Torcia Mig TMS 500 3m H2O
6015140000	Torcia Mig TMS 500 4m H2O
600974000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 3 poli
605060000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 3 poli
600975000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 3 poli
600976000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 3 poli
6345000000	Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
6315900000	Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
6345100000	Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio
6345300000	Rullo d.37 1,2-1,6 Animato
6327200000	Rullo d.37 1,6-2,4 Animato
6345200000	Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio
6350500000	Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

(disponibile solo MAX 403/403S)

(incluso nel TOP 504 XXM)

(Liquido NON Incluso)

(Liquido NON Incluso)

(incluso nel Raffreddamento MPX)

(incluso nel TOP 504 XXM)

(incluso nel TOP 504 SM/XM/XXM)

(incluso nel TOP 504 XXM)

NAVY SOLUTION





INVERTER RANGE

NAVY (OFF-SHORE)

Inverter Multifunzione

Made in ITALY



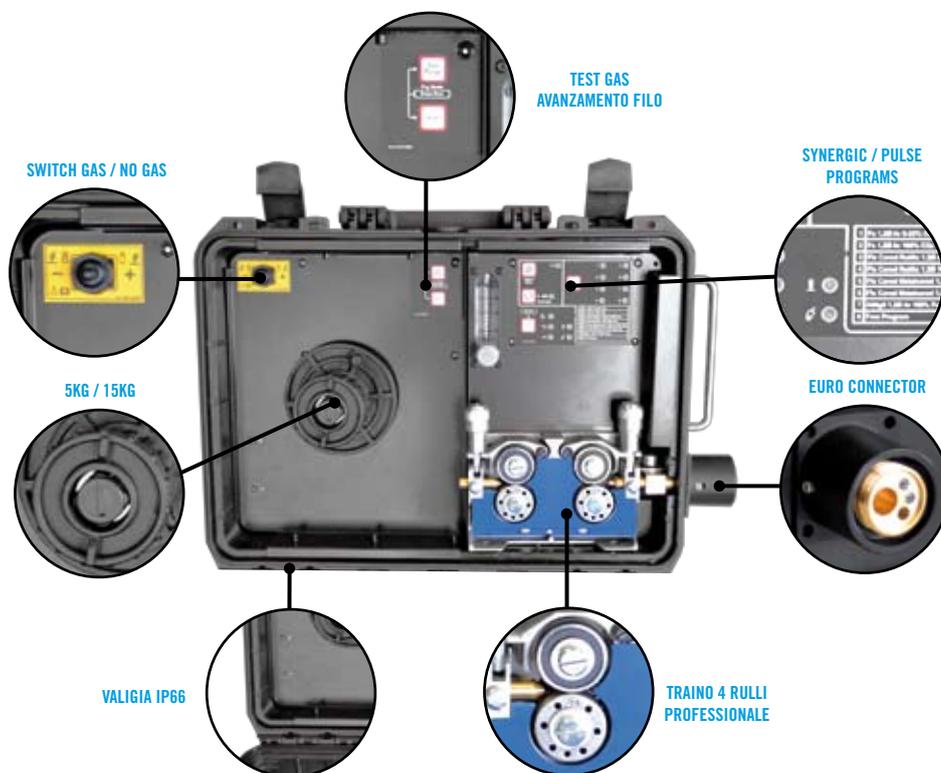
Dati Tecnici	MAX [®] 403 NAVY	MAX [®] 453	MAX [®] 603
Tensione di Alimentazione	400 V	400 V	400 V
Fasi	3	3	3
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A	19 A	26 A
Potenza Effettiva (35%)	11,2 KVA	12,4 KVA	18 KVA
Fattore di Forma	0,85	0,85	0,85
Efficienza	86 %	87 %	87 %
Tensione a Vuoto	70 V	80 V	80 V
Range di Corrente	4-400 A	4-450 A	4-550 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A	450 A	550 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A	430 A	500 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A	350 A	400 A

Caratteristiche	MAX [®] 403 NAVY	MAX [®] 453	MAX [®] 603
Grado di Protezione	IP 23	IP 23	IP 23
Temperatura di Lavoro	40°C	40°C	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	460x250x600	680x300x435	680x300x435
Peso	32 Kg	50 Kg	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Solo Generatore

Codice	Descrizione
601537000L	MAX [®] 403 NAVY
601507000L	MAX [®] 453
601476000L	MAX [®] 603



LISTA PROGRAMMI DISPONIBILI:

- Fe 1,2mm Ar 8-25% CO2
- Fe 1,2mm Ar 100% CO2
- Flx Cored Rutilic 1,2mm Ar 8-25% Co2
- Flx Cored Rutilic 1,2mm 100% CO2
- Flx Cored Metalcored 1,2mm Ar 8-25% CO2
- Flx Cored Metalcored 1,2mm 100% CO2
- AlMg5 1,2mm Ar 100% **PULSE**
- Free Program

Mig Inverter & Suitcase SINERGICO/PULSATA



- Monocavo 14 Vie
- Prolunga fino a **100m**
- Alluminio Pulsato fino a **40m**
- Regolazione Velocità del filo a distanza
- Controllo elettrovalvola a distanza

Accessori

Codice	Descrizione
601312000L	SuitCase Navy 15 CC/CV - 15Kg
601481000L	TOP 504 NAVY 5 - 5Kg (Synergic + Pulse Mode)
601485000L	TOP 504 NAVY 15 - 15Kg (Synergic + Pulse Mode)
601442000L	Fascio Cavi 50mm ² 30m CAVO COASSIALE
601443000L	Fascio Cavi 50mm ² 40m CAVO COASSIALE
601422000L	Fascio Cavi 50mm ² 50m CAVO COASSIALE
601445000L	Fascio Cavi 70mm ² 40m CAVO COASSIALE
601446000L	Fascio Cavi 70mm ² 50m CAVO COASSIALE

MINING SOLUTION





GAMMA INVERTER

GAMMA INVERTER PFC

UNDERGROUND

Inverter Multifunzione

Made in ITALY



**MAX[®] 171 PFC
ATX IP54**



**MAX[®] 503
ATX IP54 / OFF-SHORE**



**THOR 93
ATX IP54**

Dati Tecnici	MAX [®] 171 PFC ATX IP54	MAX [®] 503 ATX IP54	THOR 93 ATX IP54
Tensione di Alimentazione	90/290 V	400/500 V	400/500 V
Fasi	1	3	3
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	11 A / *10 A (with 140 A@25%)	24,3/19,5 A	13,5 A
Potenza Effettiva (35%)	2,5 KVA	17/13,5 KVA	9 KVA
Fattore di Forma	0,99	0,8	0,9
Tensione a Vuoto	20 V	20-80 V	270 V
Range di Corrente	5-150 A	4-500 A	20-85 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	150 A (25%)	500 A	-
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	120 A	440 A	85 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	95 A	380 A	50 A

Caratteristiche	MAX [®] 171 PFC ATX IP54	MAX [®] 503 ATX IP54	THOR 93 ATX IP54
Grado di Protezione	IP 54	IP 54	IP 44/54
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	400x170x300	610x300x530	460x250x600
Peso	13,5 Kg	54 Kg	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600216000L	MAX [®] 171 PFC ATX IP54
609420000L	MAX [®] 503 ATX IP54
600414000L	THOR 93 ATX IP54 Completa di TORCIA SL100

OFF-Shore System Fascio Cavi 20m Air

Codice	Descrizione
609420000L	MAX [®] 503 ATX IP54 OFF-SHORE
600022000L	Alimentatore TOP 504 OFF-SHORE
600126000L	Prolunga 5m Connessione Lato Alimentatore
600125000L	Prolunga 5m Connessione Lato Generatore
601071000L	Prolunga 10m

OPEN-MINES



Made in ITALY

MAX[®] 403
MAX 403S

MAX[®] 603

SKY-MIG 553S

THOR 123

Dati Tecnici	MAX [®] 403	MAX [®] 403S	MAX [®] 603	Sky-Mig 553S	THOR 123
Tensione di Alimentazione	400 V	230-400-460-500 V	400 V	380/415 V	380/415 V
Fasi	3	3	3	3	3
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19 A	24,5-12,5 A (16,5 - 400V)	26 A	23,8 A	13,5 A
Potenza Effettiva (35%)	11,2 KVA	9,7 KVA (400V)	18 KVA	16,5 KVA	9 KVA
Fattore di Forma	0,85	0,98	0,85	0,95	0,9
Efficienza	85 %	87 %	87 %	91 %	87 %
Tensione a Vuoto	70 V	70 V	80 V	18,8-46,2V	270 V
Range di Corrente	4-400 A	4-400 A	4-550 A	30-500 A	20-100 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A	400 A	550 A	500 A (20%)	100 A (20%)
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A	350 A	500 A	440 A	75 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A	300 A	400 A	380 A	65 A

Caratteristiche	MAX [®] 403	MAX [®] 403S	MAX [®] 603	Sky-Mig 553S	THOR 123
Grado di Protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Temperatura di Lavoro	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	460x250x600	460x250x600	680x300x435	960x380x1370	495x280x720
Peso	32 Kg	40 Kg	50 Kg	155 Kg	46 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Solo Generatore

Codice	Descrizione
600243000L	MAX [®] 403
601282000L	MAX [®] 403S
601476000L	MAX [®] 603
600145000L	Sky-Mig 553S Completa H2O
600404000L	THOR 123 Completa di TORCIA SL100

ACCESSORI





STEL

WELDING DIVISION

www.stelgroup.it     

STEL
ULTRAVISION

Italia

TORCE MIG/TIG
CARRELLI
MASCHERE CRISTALLI LIQUIDI

CARRELLI

EVERYWHERE

Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.
Carrello 4 ruote provvisto di supporto portabombola.



CARRELLO MP

- TIG uP 293H AC/DC
- TIG uP 403H AC/DC
- TIG uP 453H AC/DC
- TIG uP 403H DC
- IRON-MIG 303-303P
- IRON-MIG 303S-303S P
- MAX 403 + TOP 504 SM
- MAX 403 + TOP 504 XM
- MAX 403S + TOP 504 SM
- MAX 403S + TOP 504 XM
- MAX 453 + TOP 504 XXM
- MAX 603 + TOP 504 XXM



CARRELLO MPL

- MAX 223C PIPELINE
- TIG dp 181H DC
- TIG uP 273H DC
- TIG dp 221Hpa AC/DC
- MIGGY 171
- IRON-MIG 201
- IRON-MIG 221-221P MULTI
- THOR 41K PFC
- THOR 73



CARRELLO XP

- MAX 403
- MAX 403S
- MAX 453
- MAX 403
- THOR 123



CARRELLO XPL

- IRON-MIG 201
- IRON-MIG 221-221P MULTI

Carrelli

Codice	Descrizione
600343000L	Carrello MP
600514000L	Carrello MPL
600364000L	Carrello XP
601468000L	Carrello XPL

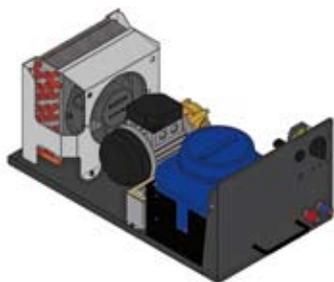
GRUPPI DI RAFFREDD. AWC

AWC

Il sistema di raffreddamento STEL a circuito chiuso è realizzato per l'utilizzo con torce raffreddate ad acqua TIG e MIG.

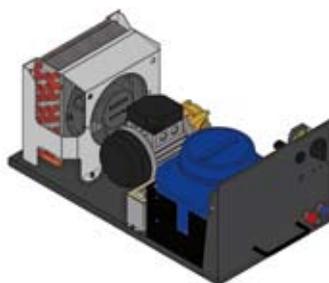
Il sistema a circuito chiuso con radiatore riduce le sovratemperature.

Il sistema inoltre è ventilato tramite ventilatore che spinge l'aria calda fuori dal raffreddamento.



AWC MPS

- TIG uP 273H DC
 - TIG dp 221Hpa AC/DC
 - TIG uP 293H AC/DC
 - TIG uP 403H AC/DC
 - TIG uP 403H DC
 - IRON-MIG 201
 - IRON-MIG 221-221P MULTI
 - MAX 403 + TOP 504 SM
 - MAX 403 + TOP 504 XM
 - MAX 403S + TOP 504 SM
 - MAX 403S + TOP 504 XM
- Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



AWC MPX

- TIG uP 453H AC/DC
- IRON-MIG 303-303P
- IRON-MIG 303S-303S P
- MAX 453 + TOP 504 XXM
- MAX 603 + TOP 504 XXM

Potenza di Raffreddamento P = 1 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



AWC MP VERTICAL

- SKY-MIG 453K
 - SKY-MIG 453S
 - SKY-MIG 553S
- Potenza di Raffreddamento P = 0,5 KW (1L/min)
Portata con torcia 18 8mt = 1,7 L/min



STELFREEZE TANK

Tanica di 5 litri per sistemi di raffreddamento AWC.

Si raccomanda l'utilizzo del prodotto originale STELFREEZE al fine di aumentare la vita dei componenti in uso.

L'utilizzo di liquidi non approvati da STEL comporta la perdita della garanzia.

Raffreddamenti

Codice	Descrizione	
600147000L	Raffreddamento AWC MP Vertical	(Liquido NON Incluso)
601471000L	Raffreddamento AWC MPS	(Liquido NON Incluso)
601473000L	Raffreddamento AWC MPX	(Liquido NON Incluso)
601413000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 230V 1F	
601554000L	KIT Alimentazione AWC Autonomo 400V 3F	
600239000L	Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze	

Torcia MIG 15/25/36 150/200/300A Air



La torcia per saldatura MIG/MAG viene utilizzata quando è richiesta un'alta produttività ed una sufficiente flessibilità di impiego. Con questa tecnologia è possibile saldare acciai sia austenitici sia ferritici, leghe di metalli leggeri (Al e Mg), leghe di rame, leghe di nickel e leghe di titanio.

Dati Tecnici	TMS 15	TMS 25	TMS 36
V Class	L	L	L
I2 max (Co2)	150	290	300
I2 max (Misc.)	100	260	270
V (Ac or Dc)	DC	DC	DC
ø Filo	0,6-0,8 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Gas	8-12 l/1'	10-20 l/1'	10-20 l/1'
Raffreddamento	Air	Air	Air

TMS 15

Codice	Descrizione
606100000	Torcia MIG TMS 15 3m Air

TMS 25

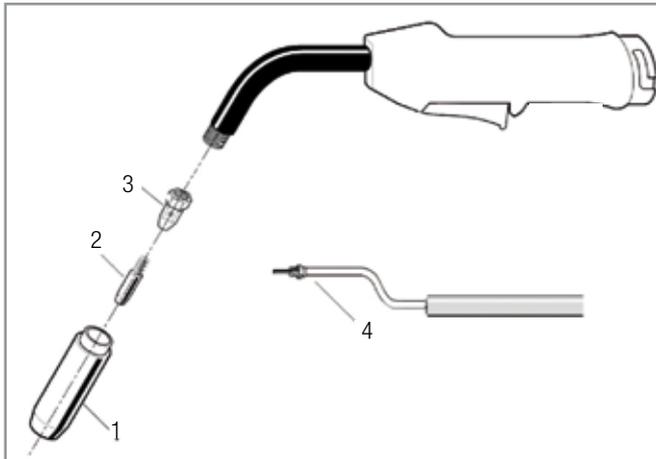
Codice	Descrizione
605150000	Torcia MIG TMS 25 3m Air

TMS 36

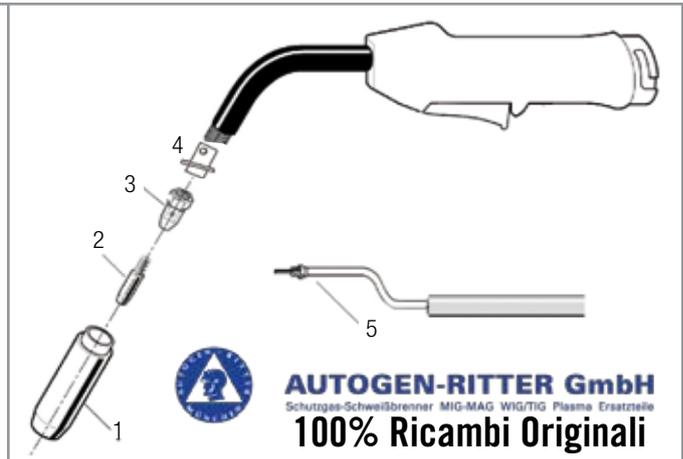
Codice	Descrizione
604350000	Torcia MIG TMS 36 4m Air

Vista esplosa e ricambi

Ricambi e Consumabili TMS 15/25



Ricambi e Consumabili TMS 36



Ricambi e Consumabili TMS 15

Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
6341400000	Ugello Guidagas	1	5
634110000L	Punta guidafilo \varnothing 0,6Cu	2	25
634120000L	Punta guidafilo \varnothing 0,8Cu	2	25
631570000L	Punta guidafilo \varnothing 1,0Cu	2	25
6346500000	Diffusore Gas	3	5
6086900000	Guaina m.3 \varnothing 0,6-0,8	4	1

Ricambi e Consumabili TMS 25

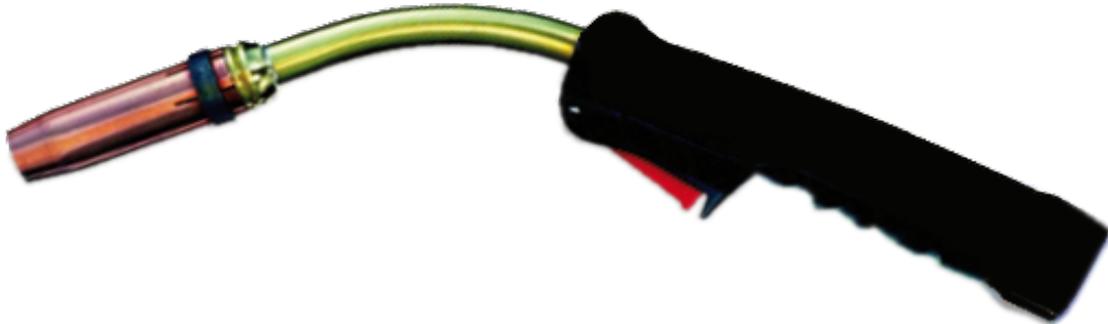
Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
6066400000	Ugello Guidagas	1	10
631560000L	Punta guidafilo \varnothing 0,8Cu	2	25
631570000L	Punta guidafilo \varnothing 1,0Cu	2	25
600491000L	Punta guidafilo \varnothing 0,8Cu-Cr-Zr (Consigliate per Pulsato)	2	20
600489000L	Punta guidafilo \varnothing 1,0Cu-Cr-Zr (Consigliate per Pulsato)	2	20
6066500000	Diffusore Gas	3	1
6004880000	Guaina Telfon/Grafite m.3 \varnothing 0,8-1,0	4	1

Ricambi e Consumabili TMS 36

Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
6312400000	Ugello Guidagas	1	1
631560000L	Punta guidafilo \varnothing 0,8Cu	2	25
631570000L	Punta guidafilo \varnothing 1,0Cu	2	25
631640000L	Punta guidafilo \varnothing 1,2Cu	2	25
6313400000	Porta Tubetto	3	1
6617200000	Diffusore Gas	4	1
6008060000	Guaina Telfon/Grafite m.4 \varnothing 0,8-1,0	5	1
6015580000	Guaina Telfon/Grafite m.4 \varnothing 1,0-1,2	5	1



Torcia MIG 500 500A H2O



La torcia per saldatura MIG/MAG viene utilizzata quando è richiesta un'alta produttività ed una sufficiente flessibilità di impiego. Con questa tecnologia è possibile saldare acciai sia austenitici sia ferritici, leghe di metalli leggeri (Al e Mg), leghe di rame, leghe di nickel e leghe di titanio.

Dati Tecnici

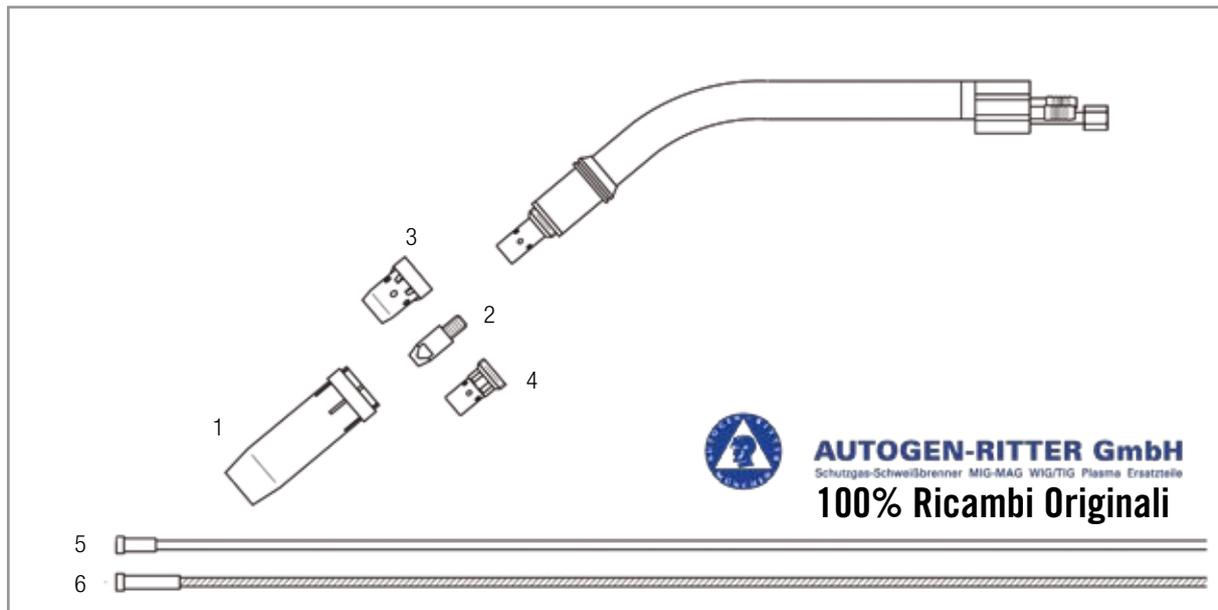
TMS 500

V Class	L
I2 max (Co2)	500
I2 max (Misc.)	450
V (Ac or Dc)	DC
ø Filo	1,0-2,4 mm
Gas	10-25 l/1'
Raffreddamento	H2O

TMS 500

Codice	Descrizione
6015130000	Torcia MIG TMS 500 3m H2O
6015140000	Torcia MIG TMS 500 4m H2O

Vista esplosa e ricambi



Ricambi e Consumabili

Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
6312400000	Ugello Guidagas	1	1
631880000L	Punta guidafile \varnothing 1,0Cu	2	25
631890000L	Punta guidafile \varnothing 1,2Cu	2	25
635040000L	Punta guidafile \varnothing 1,6Cu	2	25
6016040000	Diffusore Gas	3	1
6350200000	Porta Tubetto	4	1
6008090000	Guaina m.4 \varnothing 1,0/1,2	6	1
6008120000	Guaina m.4 \varnothing 1,2/1,6	6	1
6008060000	Guaina Teflon/Grafite m.4 \varnothing 0,8/1,0 for Alu.	5	1
6015580000	Guaina Teflon/Grafite m.4 \varnothing 1,0/1,2 for Alu.	5	1

Torcia Tig 17V/26V

Dati Tecnici	TIG 17V	TIG 26V
V Class	L	L
I2 max (60% Argon)	150	250
I2 max (100% Argon)	115	200
V (Ac or Dc)	AC-DC	AC-DC
Ø Elettrodo	1,0-2,4 mm	1,0-3,2 mm
Gas	6-12 l/1'	6-14 l/1'
Raffreddamento	Air	Air

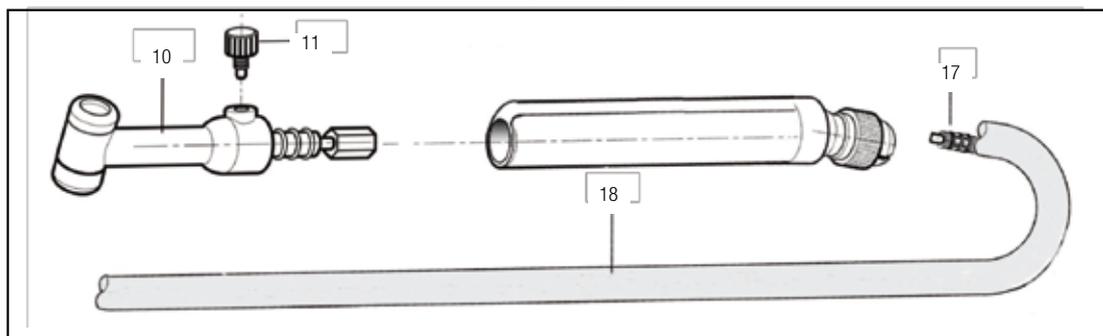


Torcia Tig con Valvola Air

Codice	Descrizione
6428300000	Torcia Tig TTS 17V 4m Air Dinse 25 *
6428400000	Torcia Tig TTS 17V 8m Air Dinse 25 *
6071400000	Torcia Tig TTS 17V 4m Air Dinse 50 *
6009670000	Torcia Tig TTS 17V 8m Air Dinse 50 *
642830000L	Torcia Tig TTS 17V 4m Air Dinse 25 + CONSUMABILI
642840000L	Torcia Tig TTS 17V 8m Air Dinse 25 + CONSUMABILI
607140000L	Torcia Tig TTS 17V 4m Air Dinse 50 + CONSUMABILI
600967000L	Torcia Tig TTS 17V 8m Air Dinse 50 + CONSUMABILI
6428500000	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50 *
6009710000	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50 *
642850000L	Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50 + CONSUMABILI
600971000L	Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50 + CONSUMABILI

* Versione senza Consumabili e Connettori

Vista Esplosa e principali ricambi



Ricambi

Codice	Descrizione	Modello	Posizione	Conf./Pezzi
6007880000	Corpo torcia con valvola	TIG 17V	10	1
6009440000	Valvola con "O" ring	TIG 17V	11	1
6007650000	Cavo portacorrente mt.4 M.12x1	TIG 17V	17	1
6007670000	Cavo portacorrente mt.8 M.12x1	TIG 17V	17	1
6008720000	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	TIG 17V	18	1
6007870000	Corpo torcia con valvola	TIG 26V	10	1
6009450000	Valvola con "O" ring	TIG 26V	11	1
6007660000	Cavo portacorrente mt.4 M.12x1	TIG 26V	17	1
6007680000	Cavo portacorrente mt.8 M.12x1	TIG 26V	17	1
6008730000	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	TIG 26V	18	1

Torcia Tig 17/26

Dati Tecnici

	TIG 17	TIG 26
V Class	L	L
I2 max (60% Argon)	190	250
I2 max (100% Argon)	150	200
V (Ac or Dc)	AC-DC	AC-DC
Ø Elettrodo	1,0-2,4 mm	1,0-3,2 mm
Gas	6-12 l/1'	6-14 l/1'
Raffreddamento	Air	Air

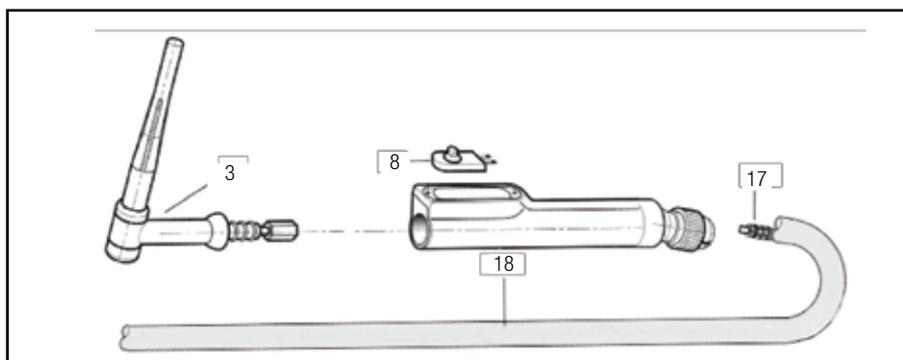


Torcia Tig con Pulsante Air

Codice	Descrizione
6007130000	Torcia Tig TTS 17 4m Air *
6050300000	Torcia Tig TTS 17 8m Air *
609910000L	Torcia Tig TTS 17 4m Air + Spina 7 Poli
600972000L	Torcia Tig TTS 17 8m Air + Spina 7 Poli
6060900000	Torcia Tig TTS 17 4m Air + Connettore Euro
6050500000	Torcia Tig TTS 26 4m Air *
6050800000	Torcia Tig TTS 26 8m Air *
609920000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli
600973000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7 poli
600974000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 3 poli
600975000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 3 poli
600706000L	Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7 poli C016
600707000L	Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7 poli C016

* Versione senza Consumabili e Connettori

Vista Esplosa e principali ricambi



Ricambi

Codice	Descrizione	Modello	Posizione	Conf./Pezzi
6007790000	Corpo Torcia	TIG 17	3	1
6039900000	Micro - sottogomma	TIG 17	8	1
6007650000	Cavo portacorrente mt.4 M.12x1	TIG 17	17	1
6007670000	Cavo portacorrente mt.8 M.12x1	TIG 17	17	1
6008720000	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	TIG 17	18	1
6007810000	Corpo Torcia	TIG 26	3	1
6039900000	Micro - sottogomma	TIG 26	8	1
6007660000	Cavo portacorrente mt.4 M.12x1	TIG 26	17	1
6007680000	Cavo portacorrente mt.8 M.12x1	TIG 26	17	1
6008730000	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	TIG 26	18	1

Torcia Tig 18 350A H2O

Dati Tecnici

TIG 18

V Class	L
I2 max (100% Argon)	350
V (Ac or Dc)	AC-DC
Ø Elettrodo	1,0-4,0 mm
Gas	6-20 l/1'
Raffreddamento	H2O
T°C (H2O)	30° C
Q Min (H2O)	1,5 (4m) -1,2 (8m)
P Min (H2O)	3 bar
P Max (H2O)	11 bar

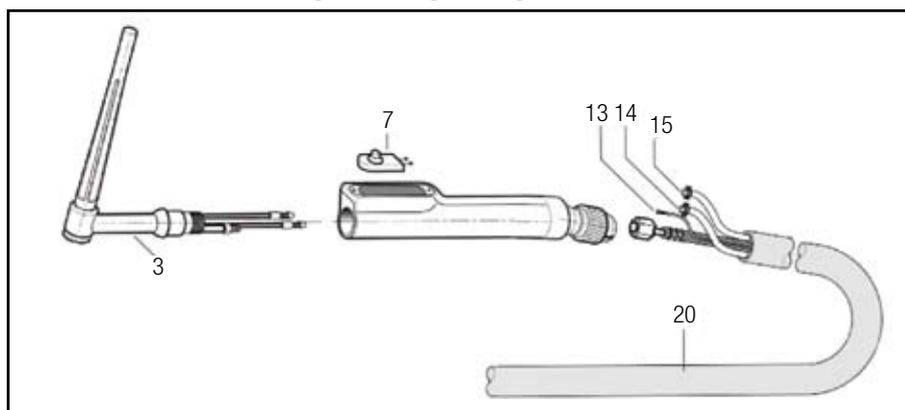


Torcia Tig con Pulsante 18 H2O

Codice	Descrizione
6050600000	Torcia Tig TTS 18 4m H2O *
6050700000	Torcia Tig TTS 18 8m H2O *
605060000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 3 Poli
600976000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 3 Poli
601295000L	Torcia Tig TTS 18 4m H2O + Spina 2 Poli
601296000L	Torcia Tig TTS 18 8m H2O + Spina 2 Poli

* Versione senza Consumabili e Connettori

Vista Esplosa e principali ricambi



Ricambi

Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
6007780000	Corpo Torcia	3	1
6039900000	Micro - sottogomma	7	1
6007620000	Cavo comandi a mt.	13	1
6009050000	Tubo passaggio gas a mt.	14	1
6009030000	Tubo passaggio acqua a mt.	15	1
6008730000	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	20	1

Torcia Tig 20 250A H2O

Dati Tecnici

TIG 20

V Class	L
I2 max (100% Argon)	250
V (Ac or Dc)	AC-DC
Ø Elettrodo	1,0-3,2 mm
Gas	6-15 l/1'
Raffreddamento	H2O
T°C (H2O)	30° C
Q Min (H2O)	1,6 (4m) -1,2 (8m)
P Min (H2O)	3 bar
P Max (H2O)	10 bar

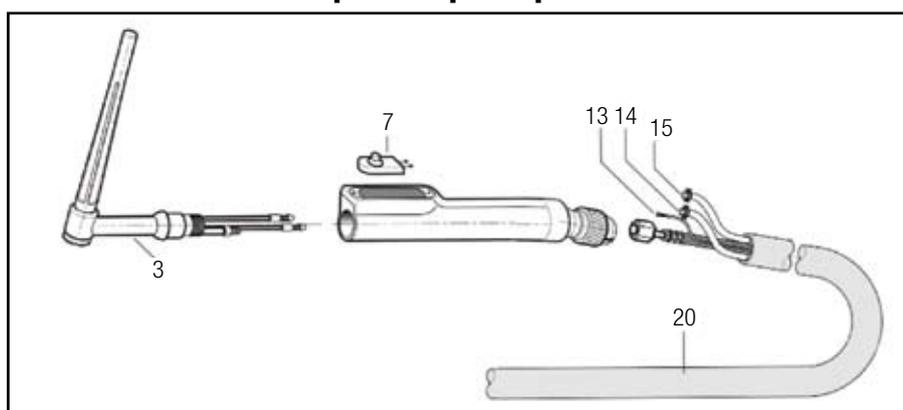


Torcia Tig con Pulsante 20 H2O

Codice	Descrizione
6048500000	Torcia Tig TTS 20 4m H2O *
6067400000	Torcia Tig TTS 20 8m H2O *
600704000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 3 poli
600705000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 3 poli
600708000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 7 poli C016
600709000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 7 poli C016
601292000L	Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 2 poli
601293000L	Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 2 poli

* Versione senza Consumabili e Connettori

Vista Esplosa e principali ricambi

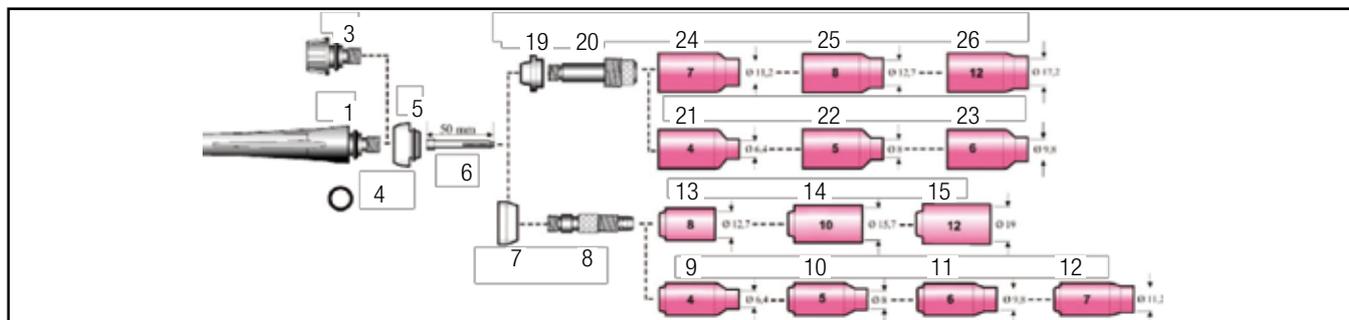


Ricambi

Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
6007770000	Corpo Torcia	3	1
6039900000	Micro - sottogomma	7	1
6007620000	Cavo comandi a mt.	13	1
6009040000	Tubo passaggio gas a mt.	14	1
6009020000	Tubo passaggio acqua a mt.	15	1
6008720000	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	20	1

Consumabili TIG

17V-26V-17-26-18

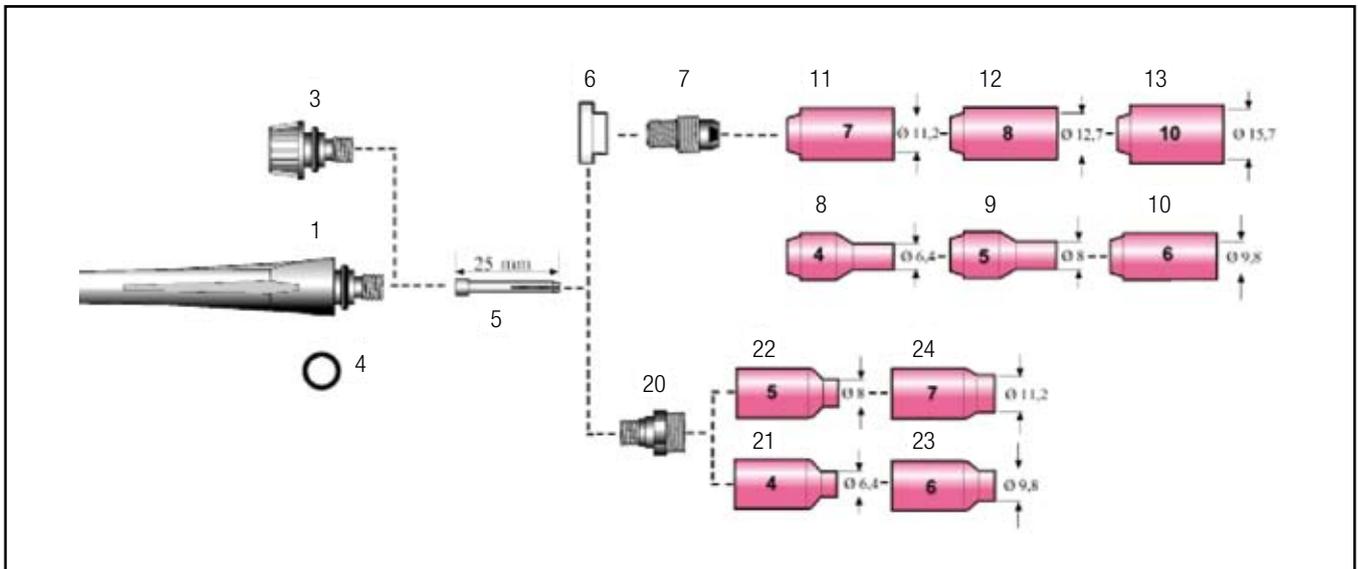


Consumabili

Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
600761000L	Cappello lungo completo 57Y02	1	5
600758000L	Cappello corto completo 57Y04	3	5
600752000L	Anello di tenuta OR 2037	4	10
600814000L	Guarnizione teflon lato cappello	5	5
600833000L	Pinza serra-elettrodo Ø.1,0 10N22	6	10
600835000L	Pinza serra-elettrodo Ø.1,6 10N23	6	10
600837000L	Pinza serra-elettrodo Ø.2,0	6	10
600839000L	Pinza serra-elettrodo Ø.2,4 10N24	6	10
600842000L	Pinza serra-elettrodo Ø.3,2 10N25	6	10
600844000L	Pinza serra-elettrodo Ø.4,0 54N20	6	10
600817000L	Guarnizione teflon lato ugello 18CG	7	5
600954000L	Porta pinza Ø.1,0 10N30	8	10
600955000L	Porta pinza Ø.1,6 10N31	8	10
600956000L	Porta pinza Ø.2,0	8	10
600957000L	Porta pinza Ø.2,4 10N32	8	10
600958000L	Porta pinza Ø.3,2 10N28	8	10
600959000L	Porta pinza Ø.4,0 406488	8	10
600911000L	Ugello ceramica GR.4 10N50	9	10
600912000L	Ugello ceramica GR.5 10N49	10	10
600913000L	Ugello ceramica GR.6 10N48	11	10
600914000L	Ugello ceramica GR.7 10N47	12	10
600915000L	Ugello ceramica GR.8 10N46	13	10
600908000L	Ugello ceramica GR.10 10N45	14	10
600909000L	Ugello ceramica GR.12 10N44	15	10
600815000L	Guarnizione teflon lato ugello Gas Lens	19	10
600845000L	Porta pinza Gas Lens Ø.1,0 45V24	20	10
600847000L	Porta pinza Gas Lens Ø.1,6 45V25	20	10
600849000L	Porta pinza Gas Lens Ø.2,4 45V26	20	10
600852000L	Porta pinza Gas Lens Ø.3,2 45V27	20	10
600854000L	Porta pinza Gas Lens Ø.4,0 45V28	20	10
600921000L	Ugello ceramico GR.4 54N18 Gas Lens	21	10
600924000L	Ugello ceramico GR.5 54N17 Gas Lens	22	10
600927000L	Ugello ceramico GR.6 54N16 Gas Lens	23	10
600931000L	Ugello ceramico GR.7 54N15 Gas Lens	24	10
600933000L	Ugello ceramico GR.8 54N14 Gas Lens	25	10
600917000L	Ugello ceramico GR.12 54N19 Gas Lens	26	10
600996000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 1,0 (Grigio)	-	10
600997000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 1,6 (Grigio)	-	10
600998000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 2,4 (Grigio)	-	10
600999000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 3,2 (Grigio)	-	10

Consumabili TIG

9-20



Consumabili

Codice	Descrizione	Posizione	Conf./Pezzi
600759000L	Cappello lungo completo 41V24	1	5
600757000L	Cappello corto completo 41V33	3	5
600563000L	Anello di tenuta OR 2018	4	10
600834000L	Pinza serra-elettrodo Ø.1,0 13N21	5	10
600836000L	Pinza serra-elettrodo Ø.1,6 13N22	5	10
600838000L	Pinza serra-elettrodo Ø.2,0	5	10
600564000L	Pinza serra-elettrodo Ø.2,4 13N23	5	10
600575000L	Pinza serra-elettrodo Ø.3,2 13N24	5	10
600813000L	Guarnizione teflon lato ugello 598882	6	5
600855000L	Porta pinza Ø 1,0 13N26	7	10
600856000L	Porta pinza Ø 1,6 13N27	7	10
600951000L	Porta pinza Ø 2,0	7	10
600566000L	Porta pinza Ø 2,4 13N28	7	10
600953000L	Porta pinza Ø 3,2 13N29	7	10
600576000L	Ugello ceramico GR.4 13N08	8	10
600567000L	Ugello ceramico GR.5 13N09	9	10
600925000L	Ugello ceramico GR.6 13N10	10	10
600928000L	Ugello ceramico GR.7 13N11	11	10
600932000L	Ugello ceramico GR.8 13N12	12	10
600846000L	Porta pinza Gas Lens Ø.1,0 45V42	20	10
600848000L	Porta pinza Gas Lens Ø.1,6 45V43	20	10
600851000L	Porta pinza Gas Lens Ø.2,4 45V44	20	10
600853000L	Porta pinza Gas Lens Ø.3,2 45V45	20	10
600919000L	Ugello ceramico GR.4 53N58 Gas Lens	21	10
600923000L	Ugello ceramico GR.5 53N59 Gas Lens	22	10
600926000L	Ugello ceramico GR.6 53N60 Gas Lens	23	10
600929000L	Ugello ceramico GR.7 53N61 Gas Lens	24	10
600996000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 1,0 (Grigio)	-	10
600997000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 1,6 (Grigio)	-	10
600998000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 2,4 (Grigio)	-	10
600999000L	Elettrodo tungsteno ceriato Ø 3,2 (Grigio)	-	10

CASCO ASPIRE

Casco a Cristalli Liquidi

Vantaggi

- Leggerezza
- Protezione garantita dal colpo d'arco
- Lavorazioni con due mani libere
- Visione perfetta del punto d'innesco
- Miglior precisione nelle puntature
- Visuale confortevole durante la saldatura

SENSIBILITÀ

La regolazione della sensibilità permette all'operatore di gestire i sensori in funzione dell'intensità luminosa e della luce ambiente dell'arco di saldatura:

- + Sensibilità: ideale per saldature con bassi amperaggi.
- Sensibilità: ideale in presenza di altri elementi luminosi di disturbo.

TEMPO DI RITORNO AL CHIARO

Alcune lavorazioni necessitano di differenti tempi di ritorno al chiaro del visore:

- + lento: ideale per pulsato e controllo dell'incandescenza del bagno di saldatura.
- veloce: ideale per la continuità nelle lavorazioni di puntatura.



Caratteristiche

Ideale per la saldatura professionale MIG, ELETTRODO, TIG grazie ai 2 sensori frontali che garantiscono sempre un'ottima captazione dell'arco di saldatura in qualsiasi posizione.

Caratteristiche:	
Oscuramento Regolabile:	Potenziometro Esterno da 4/9-13
Spegnimento:	Automatico
Sensibilità:	Regolazione Interna tramite potenziometro
Alimentazione:	Celle Solari
Tempo di Oscuramento:	0,5ms
Tempo di Ritorno al Chiaro:	Regolazione Interna tramite potenziometro
Innesco MiniMo:	5amps
Dimensioni Campo Visivo:	97x42mm

Casco per Saldatura

Codice	Descrizione
6014910000	Casco ASPIRE JACKSON



Polo 100% cotone pettinato gr.210 fruit of the loop, 3 bottoni, nastro di rinforzo sul colletto e tasca.



Felpa in poly cotton gr.320, con tasche a marsupio, una tasca con zip, una tasca attrezzata p/cell, p/penne, una tasca porta badge sul braccio.

Abbigliamento STEL

Codice	Descrizione
6013680000	Polo STEL
6013690000	Felpa STEL

Disponibili in taglie S / M / XL / XXL (indicare nell'ordine)

CONDIZIONI DI GARANZIA

1. CONFERMA DEGLI ORDINI

Gli ordini conferiti agli agenti, mentre impegnano il Cliente committente, sono in ogni caso subordinati all'approvazione definitiva della sede che ha facoltà di rifiutarli entro 15 giorni dal ricevimento. Eventuali particolari condizioni di acquisto, in deroga a quelle generali, dovranno essere espressamente riportate nell'ordine del cliente e accettate per iscritto dalla Stel.

2. ANNULLAMENTO PARZIALE O TOTALE DI UN ORDINE

Qualsiasi modifica o annullamento di un ordine, da inoltrare a Stel esclusivamente per iscritto, ha valore solo se concordata e comunque la richiesta deve pervenire entro e non oltre tre giorni dalla data di ricezione dell'ordine. Non è comunque prevista la possibilità di annullamento di un ordine relativo a merce appositamente predisposta o personalizzata.

3. REVISIONE PREZZI

Per ogni eventuale variazione dei costi delle materie prime e della manodopera durante il corso della fornitura, sia ufficialmente autorizzate che dovute ad altre cause dipendenti da contingenti condizioni locali, verrà riservato il diritto di revisione dei prezzi previo motivato avviso. I prezzi si riferiscono sempre al prodotto con l'imballo standard e con consegna franco nostro magazzino. Eventuali imballi particolari non sono compresi.

4. PAGAMENTI

I pagamenti devono essere effettuati esclusivamente presso la sede della nostra società in Vicenza che viene considerata ad ogni effetto di legge luogo di adempimento del contratto. Il committente non avrà il diritto di sostenere i pagamenti o modificare unilateralmente le condizioni degli stessi, le condizioni vengono riportate nella conferma d'ordine e nella fattura. Il mancato o il ritardato rispetto delle condizioni di pagamento concordate comporterà il diritto della nostra società di:

- richiedere l'immediato pagamento di tutti i crediti per decadenza del beneficio del termine;
- eseguire il completamento di forniture dietro pagamento anticipato o adeguate garanzie bancarie;
- recedere dalla fornitura.

Il mancato pagamento anche di una sola rata o fattura autorizza la nostra società a recedere dal contratto. In caso di ritardo di pagamento, verranno addebitati gli interessi di mora in ragione del tasso primario applicato dai principali Istituti di Credito, oltre alle spese di incasso, diritti bancari e spese legali. Gli interessi di mora decorreranno dalla scadenza non rispettata, indipendentemente dall'espressa messa in mora.

5. SPEDIZIONE (EXW)

La merce venduta per consegna in qualsiasi località stabilita in contratto e con qualsiasi mezzo di trasporto viaggia a rischio e pericolo del committente e le spese di spedizione sono ad esclusivo suo carico. La consegna è da intendersi EX WORKS, Via del progresso n. 59 Castegnero (VI) Italia (Incoterms 2000). Il rischio per perdita e danno della merce è a carico del cliente anche quando Stel si occuperà di organizzare il trasporto, che verrà successivamente addebitato al cliente imputandolo in fattura. Trascorsi otto giorni dalla data prevista per il ritiro della merce la nostra società potrà provvedere, in qualsiasi momento e senza particolari avvisi, all'invio della merce presso il committente con addebito a questi di tutte le spese.

6. PROPRIETÀ DELLA MERCE

Resta inteso che fino all'avenuto pagamento per intero della merce consegnata, la proprietà della merce fornita o giacente presso i locali del cliente resta della ditta Stel che ne può richiedere la restituzione in caso di mancato o non completo pagamento. Si considera insoluta, ai fini dell'applicazione della riserva di proprietà, la/e fattura/e non pagata/e dopo che siano trascorsi venti giorni dalla scadenza del pagamento.

7. RECLAMI E RESI DI MATERIALE

Non si accettano reclami (stato dell'imballo, quantità della merce fornita, tipo di merce fornita, caratteristiche esteriori della merce, ecc.) se non effettuati al ricevimento della merce e comunque entro e non oltre i termini di legge. Eventuali danni causati dal trasporto dovranno essere contestati al vettore, apponendo riserva nella lettera di vettura, e a noi notificati in copia al momento della consegna della merce. Eventuali reclami non danno diritto alla sospensione dei pagamenti. Non verranno accettati resi di materiali senza la preventiva nostra autorizzazione e verranno accreditati previa svalutazione del 20% del valore a copertura delle spese amministrative, di controllo e immagazzinaggio. Il reso dovrà riferirsi a prodotti nuovi ed inutilizzati, di corrente produzione.

8. CONSEGNE

I termini di consegna hanno carattere puramente indicativo. Eventuali ritardi non possono dare luogo a pretese di danni né a risoluzione anche parziale del contratto.

9. PEZZI DI RICAMBIO E RIPARAZIONI

Il servizio di riparazione e fornitura pezzi di ricambio potrà essere effettuato fino a 7 anni dalla data di uscita di produzione del prodotto.

10. CONDIZIONI DI GARANZIA

***36 MESI:** Dalla data del D.D.T (bolla di consegna) all'utilizzatore finale per i Generatori con Bollino 3 Anni

24 MESI: Dalla data del D.D.T (bolla di consegna) all'utilizzatore finale per i Generatori 1 Fase.

12 MESI: Dalla data del D.D.T (bolla di consegna) all'utilizzatore finale per i Generatori 3 Fase.

12 MESI: Dalla data del D.D.T (bolla di consegna) all'utilizzatore finale per i Gruppi di Raffreddamento, Pompe e Trainafilo.

La garanzia avrà validità solo nel caso il Generatore sia accompagnato da **fattura o scontrino fiscale** comprovante la data di vendita con il **numero di matricola** indicato nel documento di vendita.

* Valido solamente se acquistato il pacchetto estensione garanzia 3&5 Anni. Le condizioni di garanzia per i prodotti con 3 anni di garanzia sono visionabili all'indirizzo www.stelgroup.it/Documents/Vario/3years warranty.pdf

Nel caso questo non avvenga STEL si riserva la facoltà di adottare il seguente criterio di validità della garanzia

26 MESI: Dalla data del D.D.T (bolla di consegna) all'utilizzatore finale per i Generatori 1 Fase.

18 MESI: Dalla data del D.D.T (bolla di consegna) all'utilizzatore finale per i Generatori 3 Fase.

La garanzia decadrà nel caso in cui il prodotto abbia superato i 36 mesi di stoccaggio.

11. ESCLUSIONE DI GARANZIA

Sono escluse dalla garanzia le seguenti parti:

- Cavi di alimentazione usurati per incuria;
- Parti di normale usura (Punte guidafile - Ugelli - Diffusori - Elettrodi - Tubi - Raccordi Gas - Torce - ecc.)
- Torce Tig - Mig - Plasma
- Cavi Massa, Cavi Pinza e Maschere
- Morsetti Massa e Pinza Porta Elettrodo
- Riduttori di Pressione

Sono escluse dalla garanzia e ne fanno decadere la validità i seguenti casi:

- rotture per uso non corretto o per incuria;
- rotture causate dal trasporto;
- collegamento errato alla rete di alimentazione;
- alimentazione con tensione diversa da quella indicata sull'apparecchio e sul libretto di istruzione;
- riparazioni o manomissioni effettuate da personale non autorizzato;
- interventi per vizi e verifiche di comodo;
- asportazione o manomissione dell'etichetta o timbro comprovante la data di produzione.
- mancato pagamento anche di una sola rata o fattura

La garanzia non si estende mai all'obbligo di risarcimento danni di qualsiasi natura eventualmente subiti da persone o cose.

12. SPEDIZIONE MATERIALE IN GARANZIA

Rivolgersi sempre al proprio rivenditore o centro di assistenza autorizzato per effettuare una riparazione in garanzia.

La spedizione di andata è carico del cliente.

Al termine della riparazione se STEL confermerà la garanzia, le spese di ritorno saranno a nostro carico.

Nel caso fosse possibile sostituire il pezzo di ricambio in garanzia presso il nostro centro di assistenza autorizzato o dal rivenditore, la spedizione di andata del ricambio sarà a carico STEL.

E' richiesto tassativamente il reso del pezzo di ricambio guasto presso la nostra sede con spedizione a carico del cliente. Se il pezzo risulterà manomesso o ci fossero dei validi motivi per farne decadere la garanzia verrà addebitato l'intero importo delle due spedizioni oltre alla fatturazione del pezzo già spedito.

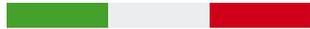
Non sono coperte le spese di manodopera o di intervento.

13. GIURISDIZIONE

Anche in deroga a qualunque patto contrario, in caso di controversia il Foro competente è quello di Vicenza.

14. LEGGE APPLICABILE

La legge applicabile è quella Italiana con espressa esclusione della Convenzione di Vienna. Le presenti condizioni di vendita annullano e sostituiscono ogni altra condizione di vendita eventualmente riportata sui nostri documenti, se differente.



Stel S.r.l.
Via del Progresso, 59
36020 Castegnero (VI) - Italy
Tel. +39 0444 639525
info@stelgroup.it
www.stelgroup.it



Wrozas SP. Z.O.O.
Ul. Kaczencowa, 12
51180 Wroclaw - Poland
Tel. +48 7130 67131
Fax +48 7130 67132
wrozas@wrozas.pl
www.wrozas.pl



Stel Turkey
Tel. +90 05309577702
sabrisen@gmail.com

Web Contacts



Stelsale1



International Sales:

sales@stelgroup.it

General contact:

info@stelgroup.it



www.facebook.com/stelgroup



www.youtube.com/stelwelding



www.twitter.com/stelwelding



www.linkedin.com/company/stel-srl

© Stel s.r.l. 2018

Photos: shutterstock.com

I dati contenuti in questo catalogo sono stati controllati con la massima cura per assicurare la loro correttezza. Tuttavia non si assume alcuna responsabilità per eventuali inesattezze o mancanze.

The technical information in this catalogue has been carefully checked in order to ensure accuracy. However no liability can be assumed for any incorrect or incomplete data.

Die technischen in diesem Katalog sind mehrfach auf ihre Richtigkeit überprüft worden. Dennoch wird keine Haftung für fehlerhafte oder unvollständige Daten übernommen.

